

美国瑞侃冷热缩终端头

产品名称	美国瑞侃冷热缩终端头
公司名称	上海凌翊实业有限公司
价格	98.98/套
规格参数	TE:Raychem CSTI-:10-1840-T 上海:苏州
公司地址	松江区新桥镇新镇街1058弄
联系电话	18621599362 18621599362

产品详情

冷缩电缆终端头 [1]

早期的冷收缩[电缆终端头](#)

只是附加绝缘采用硅橡胶冷缩部件，电场处理仍采用应力锥型式或应力带绕包式。

现在普遍都采用冷[收缩应力](#)

控制管，电压等级从10kV到35kV

。冷缩电缆终端头，1kV级采用冷收缩[绝缘管](#)

作增强绝缘，10kV级采用带内外半导电屏蔽层的接头冷收缩绝缘件。三芯电缆终端分叉处采用冷收缩分支套。

冷缩电缆终端头具有体积小、操作方便、迅速、无需专用工具、适用范围宽和产品规格少等优点。与热收缩式[电缆附件](#)

相比，不需用火加热，且在安装以后挪动或弯曲不会像热收缩式电缆附件那样出现附件内部层间脱开的危险（因为冷缩电缆终端头靠弹性压紧力）。与预制

式[电缆附件](#)

相比，虽然都是靠弹性压紧力来保证内部界面特性，但是它不像预制式电缆附件那样与电缆截面一一对应，规格多。

必须指出的是，在安装到电缆上之前，预制式电缆附件的部件是没有张力的，而冷缩电缆终端头是处于高张力状态下，因此必须保证在贮存期内，冷收缩式部件不应有明显的永久变形或弹性应力松弛，否则安装在电缆上以后不能保证有足够的弹性压紧力，从而不能保证良好的[界面特性](#)。

使用说明

以下对10kv和35kv冷缩电缆终端头和10kv冷缩电缆终端头的结构、安装工艺及注意事项作一简介。

1. 10kv三芯电缆冷缩电缆终端头

(1)按制造厂提供的安装说明书规定的尺寸剥去电缆外护层、钢带(若有钢带)、内护层及线芯间填料(钢带剥切长度主要由线芯允许弯曲半径和规定的相间距离来确定,但需考虑与所提供的套在线芯上的冷缩护套管长度相适配)。内护层留10mm,钢带留25mm。然后将电缆端部约50mm长一段外护层擦洗干净。

(2)安装接地线。在钢带以上约65mm处的线芯铜屏蔽上分别安装接地铜环,并用恒力弹簧将接地编织铜线 and 三条铜带一起固定在钢带上。若要求钢带与线芯屏蔽分开接地,则应另取10mm²编织铜线用恒力弹簧固定在钢带上,然后用绝缘带绕包覆盖,再将线芯屏蔽接地编织铜线与三根线芯接地铜带连接引出。

注意:钢带接地线和线芯屏蔽[接地线](#)

在

终端

头内不可

有电气上的连通。

为了防止水汽沿接地线进入电缆,在

外护层上先用防水带包2层,将[接地线夹](#)在中间,外面再包2层防水带。

(3)安装冷收缩分支套。将冷收缩分支套置于线芯分叉处,先抽出下端内部塑料螺旋条,然后再抽出三个指管内部塑料螺旋条,在线芯分叉处收缩压紧。

(4)安装冷收缩护套管。将三根冷收缩护套管分别套在三根线芯上、下部覆盖分支套指管15mm,抽出管内塑料螺旋条,在线芯铜屏蔽上收缩压紧。若为加长型户内终端头,则用同样方法收缩第二根冷收缩护套管,其下端与第一根搭接15mm。护套管末端到线芯末端长度应等于安装说明书规定的尺寸。

(5)从护套管口向上留一段铜屏蔽(户外终端头留45mm,户内终端头留30mm),其余剥去。

留下10mm半导电层,其余半导电层剥去,并按接线端子孔深加10mm剥去线芯末端绝缘。

(6)从钢屏蔽带末端10mm处开始绕包半导电带直到覆盖电缆绝缘10mm,然后返回到铜屏蔽带上,要求半导电带与绝缘交界处平滑过渡(无明显台阶)。

(7)压接接线端子。

(8)安装冷收缩绝缘件。先用清洗剂擦净电缆绝缘及接线端子压接处,并在包绕半导电带及附近绝缘表面涂少许硅脂。套入冷收缩绝缘件到安装说明书所规定的位置,抽出塑料螺旋条,在电缆绝缘上收缩压紧(若接线端子平板宽度大于冷收缩绝缘件内径时,则应先安装冷收缩绝缘件,然后压接接线端子)。

(9)用绝缘橡胶带包绕接线端子与线芯绝缘之间的间隙,外面再包绕耐漏痕带。

(10)在三相线芯分支套指管外包绕相色标志带。

2. 35kv[单芯电缆](#)终端头

比10kv三芯[电缆终端头](#)

的结构和工艺简单,不需要安装分支套和线芯上的护套管,其余和三芯电缆终端头基本相同。

3. 10kv三芯[电缆接头](#)

其安装工艺与预制件接头类似，但应注意下列不同之处：

- (1)将冷收缩接头主体套在剥切较长的一端电缆线芯上时，塑料螺旋条的抽头应朝向该端电缆芯分叉处。
- (2)有关部件全部套在电缆线芯上后，两端电缆导体与压接管不必像预制件接头那样分二次压接。
- (3)将冷收缩接头主体移向接头中间前，在半导电层与绝缘交界处及绝缘表面均匀涂抹由制造厂提供的专用混合剂。
- (4)安装屏蔽铜网过桥线及钢带[跨接线](#)，通常采用恒力弹簧固定。
- (5)冷收缩接头采用半搭盖绕包一层防水带，两端覆盖电缆外护层各60m，再用[铠装带](#)绕包整个接头表面，固化后有良好的机械保护作用。这种铠装带(armorcast)是预浸渍可固化的黑色聚氨酯玻璃纤维编织带，真空包装。使用前先打开包装，灌水15s后将水倒出，即可使用。也可采用其它合适的保护层或保护盒。

模型式[电缆附件](#)

模塑式电缆附件主要用在35kv及以上[交联电缆](#)直通型接头上。它是利用[辐照交联](#)或[化学交联](#)的聚乙烯薄膜带材绕包在经过处理后的[电缆接头](#)处，借助于专用模具(铝模或耐热张力带)压紧，并加热成型的接头。辐照[交联聚乙烯](#)带材在生产过程中，经过预拉伸处理(在100c下拉伸30%，再冷却切卷)、绕包成接头后，经加热回缩，使绕包的带材层间气隙受到压缩，从而有提高[气隙放电电压](#)的作用。这种接头的局部放电水平较高，适合于制作[电压等级](#)较高的电缆接头。由于绕包和加热时间长，对35kv以下电缆一般都不采用这种接头。即使35kv电缆接头，因为绕包式和预制式接头工艺都比较方便，模塑式接头也用得不多。

35kv电缆模塑式接头是现场绕包成型的，因此，除了要求操作人员严格按图纸规定的尺寸和要求施工，还与施工时的环境条件如(湿度、灰尘等)有关，湿度不宜过大，施工现场应有防雨防尘的帐篷，绕包时应戴橡皮手套等。

浇铸式电缆附件

浇铸式[电缆附件](#)

所用的材料有环氧树脂、聚氨酯和丙烯酸酯等，在[挤包绝缘电缆](#)上使用较多的是[聚氨酯](#)，主要用作直通式接头和分支式接头。固化后的聚氨酯具有较高的弹性，其[膨胀系数](#)也比较接近挤包电缆绝缘材料的膨胀系数，这对提高接头内电缆绝缘与增强绝缘的[界面特性](#)非常有利。聚氨酯和聚乙烯有较强的结合力，因此用作聚乙烯绝缘[电缆接头](#)更显其优越性。

浇铸式[电缆接头](#)

的结构和安装工艺各厂家有一定的差异，但是电缆剥切工艺和操作要点与其它电缆接头基本相同。电缆外半导电屏蔽层切断处的电场处理方法有两种：一是在该处绕包应力控制带；另一方法是绕包应力锥。

对35kv电缆接头，一般都在电缆绝缘表面绕包乙丙橡胶自粘带作为[过渡层](#)

。接头外壳通常由工厂提供，外壳内的金属屏蔽层应与两端电缆屏蔽层可靠连接起来。

若用模具浇注，则应在脱模后用半导电自粘带缠绕接头绝缘表面，再施加屏蔽[铜网](#)

，铜网应与两端电缆屏蔽层可靠连接。然后，安装接头过桥线和接头外保护层(通常为热收缩护套管)。

浇注工艺操作正确与否对[电缆附件](#)

性能影响很大，因此要特别注意。首先应检查所使用的浇铸剂是否超过贮存期(包装上有说明)，浇注前应将浇铸剂的两个组分充分搅拌均匀，然后从浇注于|缓缓注入，以避免出现气泡。