

瑞侃中间接头

产品名称	瑞侃中间接头
公司名称	上海凌翊实业有限公司
价格	88.88/套
规格参数	TE:Raychem APKJ-:10-2550 上海:苏州
公司地址	松江区新桥镇新镇街1058弄
联系电话	18621599362 18621599362

产品详情

中间接头通常来说指的是[电缆](#)中间接头，即电缆线路中间部位的[电缆接头](#)。中间接头是用于各种电压等级的[交联电缆](#)或油浸电缆的中间连接的[电缆附件](#)。主要作用是使线路通畅，使电缆保持密封，并保证电缆接头处的绝缘等级，使其安全可靠地运行。

中文名

中间接头

外文名

Intermediate joint

作用

使线路通畅，使电缆保持密封

目录

- 1 [制作方法](#)
- 2 [安装步骤](#)
- 3 [注意事项](#)

制作方法

编辑 播报

- 1、如果能在当地买到质量不错的热缩管，可以将热缩管先套到某一段电缆上。注意：热缩管的直径最少是原来电缆直径的1.5倍 [1]
- 2、在电缆准备接头的地方挖电缆井(人孔)，便于施工及维修；在接头以前检查电缆断头是否受潮；切去受潮部分。 [1]
- 3、两根电缆分别敷设到位，接头处电缆摆放平直，并且重叠，以便切去端头部分。(因为断口的导体可能不圆，穿不进接管) [1]
- 4、在准备接头的位置做好标记(定中心)，在此标记前3-5cm处切去多余电缆。(因为各相是绞和在一起的，分开后的长度会不一样，要根据需要再最终定位) [1]
- 5、根据接头需要，从电缆断口开始依次剥去外护套，铠装层。注意：剥铠装层的时候不要伤到绝缘。
- 6、将各相分开，剥去绝缘层，开剥长度为：接管长度/2+3~5mm。注意：剥绝缘的时候不要伤到导体。 [1]
- 7、清洁导体；压接。压接次数，压接顺序及间距参照gb14315的规定。
- 8、擦去多余的[抗氧化剂](#)。 [1]
- 9、使用3m绝缘胶带(23#)恢复绝缘层，胶带的厚度为原来绝缘厚度的2倍。注意：胶带使用方法按照说明操作，来回绕包。
- 10、用pvc胶带覆盖绝缘带，绕包一个来回。 [1]
- 11、恢复铠装层的电气连接。如果有3m铠甲带，可以采用铠甲带。建议采用镀锡铜编织线跨接，两端用铜扎丝帮扎。有条件的话焊锡。 [1]
- 12、a 如果有热缩管的话，将热缩管拉到接头处，热缩，两端口用防水带绕包2圈，pvc带绕包2圈覆盖。
b 如果没有热缩管，将3m的防水带(2228#)绕包到接头处，覆盖原护套断口10cm，绕包2个来回。用绝缘带覆盖一个来回，最后用pvc带覆盖一个来回。 [1]

安装步骤

编辑 播报

- 1、电缆的预处理工作 [2]
- 2、导体连接
- 3、内半导电层恢复 [2]
- 4、绝缘层恢复
- 5、外半导电层的恢复

6、金属屏蔽层的恢复 [2]

7、铠装层的恢复

8、保护套的恢复 [2]

注意事项

编辑 播报

1、选购中间接头时，特别要注意j-30绝缘胶、半导电胶带的数量和质量，尽量选择使用接触面积大，经搪锡或镀锌工艺处理的标准中间接头。

在工艺控制好的情况下，[冷缩电缆附件](#)密封防水性应优于[热缩电缆附件](#)，可以优先考虑全冷缩中间接头。 [3]

2、在室外制作高压中间接头时，[空气相对湿度](#)

宜为70。以下，湿度大时可提高环境温度或加热电缆。100kv以上的中间接头施工时应搭临时工棚，环境湿度严格控制，温度宜为10~30 ，防止尘埃，杂物落入。严禁在雾中或雨中施工。 [3]

3、设计时应该

考虑电缆长度要求，尽量避免

使用中间接头，必须使用中间接头的，应在[电缆接头](#)

两侧及相邻电缆2~3m长的区段内施加[防火涂料](#)或防火包带。 [3]

4、电缆中间接头必须具有高绝缘强度和足够大的机械强度，以抵御各种机械应力和短路电流的冲击电力，接头处长期收环境潮气影响，应有可靠的密封性。