

## 二手英格索兰螺杆空压机出租 附近空压机租赁

产品名称	二手英格索兰螺杆空压机出租 附近空压机租赁
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/个
规格参数	品牌:英格索兰 压力:10公斤 功率:160千瓦
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

### 产品详情

#### 3. 油分芯烧毁

油分芯的烧毁情况在空压机运转过程中并不常见但也偶有发生。主要表现为油分芯的过滤网局部或全部被碳化，甚至油分芯金属外壳都被烧化。

发生此类故障主要是因为：

- (1) 空压机油的品质较差；
- (2) 油分芯的本身质量太差；
- (3) 安装油分芯时油分芯外壳和油分桶之间没有可靠连接无法接地，在有静电时导致油雾被点燃从而烧毁油分芯。

#### 4. 油分芯分离效果较差

主要表现为压缩空气含油量太大，对后处理设备和用户设备造成损坏。

此故障的原因主要是因为：

- (1) 油分芯的本身质量太差；
- (2) 安装时没有按规程操作。

其他原因在实际的处理过程中，我们发现，还有很大一部分的故障投诉并非油分的质量问题造成的。那么，除了油分质量问题以外，还有哪些原因会导致油分跑油？实际这几种情况同样会导致跑油：

### 1、小压力阀故障

小压力阀是维持螺杆压缩机系统压力的一个部件，若小压力阀的密封处有泄漏点或小压力阀提前开启（因各厂家设计开启压力各有不同，通常范围在3.5~5.5kg/cm<sup>2</sup>之间），那么机器在运行初期建立油气罐压力时间就会增长，此时处于低压状态的气体油雾浓度高，通过油分时流速快，油分负荷加重，分离效果降低，导致耗油量高。

解决方法：检修小压力阀，必要时更换。

### 2、使用了不合格的压缩机润滑油

目前通用的螺杆压缩机都有高温保护，其通常跳机温度为110~120℃左右，而有些压缩机使用了不合格的润滑油，在排气温度高时就会出现不同程度的耗油现象（基于此，温度越高，耗油量越大）。其原因是高温时经过油气桶初级分离后有部分机油微滴可与气相分子具有相同的数量级，分子直径0.01μm，油分难以将其捕捉分离，导致耗油量过高。

解决方法：查找引起高温的原因，解决问题降低温度，尽可能的选用质量好的螺杆压缩机润滑油。

### 3、油气分离罐设计不规范

有部分压缩机厂商，在设计油气分离罐时，初级分离系统设计不合理，初级分离效果不理想，使进油前的油雾浓度含量很高，油分负荷过重，处理能力不足，导致油耗过高。

解决方法：生产厂家改进设计，提高初级分离的效果。

### 4、加油过多

加油量超过正常油位，部分机油随气流带走，导致耗油量过大。

解决方法：停机后，待油气桶内气压泄放为零后，开启放油阀，将油排放至正常油位即可。

### 5、回油单向阀损坏

若回油单向阀损坏（由单向通变成双向通），停机后油分罐内压力会将大量的机油通过回油管倒回油分内部，下次机器运行时，油分内部的机油将无法及时吸回机头，导致部分的机油随着分离后的空气跑到压缩机外（此种情况常见于未装置油路截止阀和机头排气出口单向阀的机器）。

解决方法：拆下后检查单向阀，如有杂物将其卡住，清理杂物即可，如单向阀已损坏，则更换新品。

### 6、回油管安装不当

在更换、清洗、维修压缩机时，回油管未插到油分底部（参考：距油分底部弧心1~2mm较好），导致分

离出来的机油无法及时回到机头，积聚的机油会随着压缩空气一起跑出去。

解决方法：停机，待泄压归零后，将回油管调整至合理高度（回油管距油分底部1~2mm处，斜口的回油管可以插到油分底部）。

## 7、用气量大，超负荷低压使用（或机器出厂前选用的油分处理量与机器排气量匹配过紧）

负荷低压使用是指用户使用压缩机时，排气压力并未达到压缩机本身的额定工作压力，但基本能满足某些企业用户的用气要求。例如：企业用户增加了用气设备，用气量增大，使压缩机排气量与用户的用气量无法达到平衡，假设压缩机额定排气压力8kg/cm<sup>2</sup>，但实际使用时压力只有5kg/cm<sup>2</sup>甚至更低，这样压缩机长期处于负荷运行状态，无法达到机器的额定压力值，导致耗油量增大。其原因是，在排气量不变的条件下，油气混合物经过油分时流速加快，油雾浓度过高，使油分负荷加重，终导致耗油量大。

解决方法：建议与厂家联系，调换一款能匹配低压使用的油分产品。

## 8、回油管路堵塞

当回油管路（包括回油管上的单向阀及回油滤网）有异物堵塞时，分离后凝聚在油分底部的机油就无法回到机头，已经凝聚的油滴又被气流吹起，随着分离后的空气一起被带走。这些异物通常是由安装时掉落的固体杂质造成。

解决方法：停机，待油桶压力泄放至零后拆下回油管的所有管件，将堵塞的异物吹出即可。安装内置油分时注意清理干净油气桶盖，同时留意油分芯底部是否有固体颗粒残留。

上海贤易机械设备有限公司提供压缩空气及工业产品系统解决方案、是行业的追随者。在与众多客户和商业伙伴的紧密合作过程中，贤易机械不断创造的生产力。贤易机械以上海为中心，辐射全国市场。随着工业服务设备需求的快速增长，贤易机械系统解决方案已经成为压缩空气的供应商，提供贴近客户需求的“全面解决方案”。凭借全年无休的服务支持，我们非常自豪地向您提供压缩机空气设备解决方案

我们主要空气系统业务范围有：空气压缩机租赁（电动压缩机租赁；柴动空压机租赁；无油空压机租赁；高压空压机租赁）；油田制氮注氮设备租赁服务（，电动撬装式、柴动撬装式、车载式等规格）；二手空压机设备买卖置换解决方案（阿特拉斯、英格索兰、寿力、凯撒、日立、神钢、伯格、埃尔曼、IHI等\*品牌）；螺杆主机维护大修；柴动空压机驱动引擎大修维护；球罐气密打压工程服务；管道吹扫试压服务、氮气置换试压工程服务；我们为您提供的压缩空气系统解决方案的所有设备及工程服务，在满足并符合所有质量环境安全标准下，外形美观大方不失小巧，运行噪音低，故障率小，能够满足在苛刻的工况环境使用。进一步提升您的生产力。我们的服务水准赢得了广大客户的认同。并且成为很多企业压缩空气系统供应商。不论是昨天、明天、追求，创造价值，互惠共赢是贤易机械永恒不变的主题！