

肉制品加工厂一体化污水处理设备成套

产品名称	肉制品加工厂一体化污水处理设备成套
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

食品厂污水处理设备包括屠宰污水处理设备、屠宰场污水处理设备、屠宰厂污水处理设备、屠宰加工厂污水处理设备、肉联厂污水处理设备、食品屠宰污水处理设备、畜禽屠宰污水处理设备、畜牧屠宰污水处理设备、杀猪场污水处理设备、生猪屠宰污水处理设备、冷冻厂污水处理设备、小型屠宰污水处理设备、屠宰场工程污水处理设备、冷藏厂污水处理设备、牲畜屠宰污水处理设备、生猪定点屠宰场污水处理设备、生猪屠宰污水处理设备、屠牛场污水处理设备、肉牛屠宰污水处理设备、肉鸡屠宰污水处理设备、生猪定点屠宰厂污水处理设备、食品厂污水处理设备、肉类食品污水处理设备、肉类食品加工污水处理设备、海产品加工污水处理设备、肉类加工污水处理设备、屠宰食品污水处理设备、小型食品厂污水处理设备、新建食品厂污水处理设备。

二、肉类食品加工厂污水处理设备原理

平流式溶气气浮装置主要去除废水水中的浮油、悬浮物和溶解态的油。溶解态的油分散的粒径很小，呈乳化状态存在，比较稳定，不易上浮而去除，需要投加混凝剂来去除（先加PAC来脱稳，后加PAM助凝）。油类和SS物质的去除率在90%以上，同时可去除COD和BOD。

熟食肉类加工废水处理设备系列平流式溶气气浮装置集进水、隔油、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处量性能更稳定，效果更优越。包括：稳流室、溶气释放室，气浮系统，溶气系统，刮渣机，药剂罐等。

三、肉类食品加工厂污水处理设备技术关键

基本结构：是由不锈钢或碳钢防腐处理构件组合而成。装置内配有水下曝气、水流推动双功能曝气机。处理污水时，污水从装置顶部流入曝气区，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的污水很快与原有的混合液充分混合，大限度地适应进水水质的变化。曝气机通过水流推动和水下曝气双重功能，使曝气区污水有规律地循环流动，污水中的溶解氧含量迅速提高。由于污水在曝气区不断循环流动，区内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下。有机物被微生物逐步降解，污水得到净化。

四、肉类食品加工厂污水处理设备特点

1.该装置是由工厂碳钢防腐处理或不锈钢构件，现场拼接组合而成。重量轻巧，易于运输，方便安装，耐腐蚀，使用寿命长。

2.结构合理紧凑，埋于地下有利保温，在寒冷的冬季(-30)仍可正常运行，适应中国南北广阔的气候环境；亦可安置在水塘中，借用地形融入周围环境，减少占地面积。无污染，无噪声，无异味，减少二次污染。

3.不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。因此适合在居民小区、旅游景点、宾馆、别墅、营房、学校等生活聚集区就近安装，不用大量铺设收集污水的管道网络。如果水量较大，也可以成组布置，集中处理，建成小型污水处理厂(站)。

4.自动化程度高，能耗低，管理费用小。

5.净化效率高，BOD去除率在80%~90%，出水各项指标达到国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918—2002)的二级或一级(B)标准，可达标排放。目前客户多要求进一步配套，作臭氧强氧化深度处理，达到《城市污水再生利用景观环境用水水质标准》(GB/T 18921—2002)标准，再生利用。