

口红模具硅胶

产品名称	口红模具硅胶
公司名称	深圳市富尔达硅胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生村仙人岭十八乡6号101
联系电话	13510133991

产品详情

口红模具硅胶

口红模具胶原材料选择铂金催化的，也称加成型食品环保级，由AB料1:1组成，AB组分均为流动性液体，按比例混合搅拌均匀后能够快速成型，操作简单成型模具/制品实用性强

口红模具胶原材料用途：

环保应用于口红模具的制作！同时也可用在DIY产品模具、糖果模具、红糖模具、火锅底料模具、精密失蜡铸造模具、机械精密铸造模具等产品的模具制作。更可应用于航天、航天配件等产品的模具/成品制作。

口红模具胶原材料一切正常后接通电匙1，预热2小时，温度升到设定温度后，恒温15分钟以上。接通电匙2，开动挤出机和加料料斗输送机，投入少量已捏合料，逐渐加速挤出机至预定速度，再检查一下设备运转和挤出情况，正常后可投放捏合料生产。挤出机头出料正常后将机头热切刀具部分开动，推上机头切粒。调节切粒机切速，使切出的粒子符合规格要求。关机时先停止加料，待挤出机排空料，即机头不再出料时，拉开切粒机并停车，关挤出机，将电匙转至“ ”，本机停车。

特点：

- 1、材料食品级FDA认证，环保无味
- 2、AB料混合后易排泡、流动性好易注入操作简便
- 3、可室温固化或者加温固化，易成型脱模
- 4、惰性强稳定性高，耐高温、耐酸碱、抗老化寿命长

5、柔软度好，撕拉性能好不易变形翻模次数多。

口红模具胶原材料使用方法也就是口红制作过程

步：前提准备

口红管、色粉、植物油、蜂蜡、量杯、模具、圆环、支架、研磨刷

步：材料配比

将色粉、植物油按一定的配比倒入量杯中，用研磨刷研磨8-10分钟至融合不存在颗粒，存在颗粒口红则不易上色！研磨时速度宜慢，快会产生小气孔。研磨好后将蜂蜡倒入前面的量杯当中！！

第三步：融化口红液

带有材料的量杯置于微波炉中隔水加热，水开后至中低火加热3-5分钟，材料将慢慢融化成为红色的溶液但不能让材料沸腾，直至全部材料融化即可。在支架上放置口红模具，将圆环凹槽的一端嵌入模具上摆放正放好。将融化好的口红液用搅拌棒轻微慢慢搅拌后快速注入模具中。过程中要快、准、狠，不要有停顿，不然易产生螺纹。倒入材料后用支架将模具放入冰箱冷藏20分钟。

第四步：成型脱模

将冷藏后的模具拿出，取出头部的圆环后将口红倒插如红管中（需先将口红管拧到上端）再拉扯模具两侧使空气进入后方便脱模。接着旋转口红管将口红慢慢顶出即可。

环保加成型用来制作各种模具，可以注入树脂、石蜡、食材、化妆品材料等铸造,也可以通过各种DIY模具的生产，让生活更加多彩。口红模具胶原材料 $R=1$ 时，在老化后微孔PU弹性体的硬度几乎不变； $R=1.5$ 的弹性体硬度在老化后略有增加。压缩变定 R 值不同制得的两种密度相同的微孔弹性体在维持压缩5%下，于7 空气中老化22h和72h后的压缩变定。在7 老化下， R 值为1.5的微孔弹性体的压缩变形小，压缩变定性能优于 R 值为1的弹性体。这是因为 R 值从1变