

AO加油站生活污水处理设备

产品名称	AO加油站生活污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	15500.00/TAO
规格参数	品牌:鲁昌环保 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

加油站一体化污水处理设备是以A/O生化工艺为主，集生物降解污水沉降、氧化消毒等工艺于一体的生活污水处理设备，实践证明，设备的各项性能均符合有关要求，出水完全达到国家排放标准要求，必将为人类的生存环境带来福音。

一、加油站污水水质分析

加油站服务区废水，主要包括工作人员生活用水，冲洗地面废水，厨房废水，冲厕排水等，水质含油量较大，pH值7~8，SS为50~150mg/L，COD为150~350mg/L，BOD5为100~200mg/L，油类为45mg/L。（数据仅供参考）

二、加油站污水处理工艺

1、设备说明

污水由排水系统收集后，进入污水处理站的格栅井，去除颗粒杂物后，进入调节池，进行均质均量，调节池中设置液位控制器，再经液位控制仪传递信号，由提升泵送至A级生物接触氧化池，进行酸化水解

和硝化反硝化，降低有机物浓度，去除部分氨氮，然后入流O级生物接触氧化池进行好氧生化反应，O级生物池分为两级，在此绝大部分有机污染物通过生物氧化、吸附得以降解，出水自流至二沉池进行固液分离，沉淀池上清液经MBR过滤后进入清水池，在清水池内完成消毒后排放。

由格栅截留下的杂物定期装入小车倾倒至垃圾场，二沉池中的污泥部分回流至A级生物处理池，另一部分污泥至污泥池进行污泥消化后定期抽吸外运，污泥池上清液回流至调节池再处理。

2、工艺说明

由于加油站、收费站、服务区等场所污水水量比较小，波动大，含油量较高，同时又远离城市管网，要求出水水质较高。本工程考虑采用埋地式一体化生活污水处理设备，污水经格栅、调节池后进入一体化处理设备，该设备技术性稳定可靠，处理效果好，投资省，自动化运行，维修操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点。地面之上可种花草，不影响环境；经处理后的污水水质达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准。

加油站一体化污水处理设备

加油站一体化污水处理设备处理的污水为典型的生活污水，究其BOD/COD值在0.5以上，属可生化性较好，因此拟采用“格栅池+化粪池+调节池+一体化污水处理设备+多介质过滤+清水池+消毒”工艺，该工艺操作简单，运转费用低，处理效果好，运行稳定。是目前较为成熟的生活污水处理工艺，能有效地确保污水达标排放。

四、主要工艺设施特点介绍如下：

- 1、污水处理器设备一体机以满足排放标准的要求；
- 2、具有较好的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点；

- 3、采用污泥前置回流硝解工艺，大大降低污泥的生成量；
- 4、采用新型填料，挂膜快，寿命长，处理见效快；
- 5、充分考虑二次污染产生的可能性，将其影响降低至很小程度；
- 6、采用集中控制、自动化运行，易于管理维修，提高系统的可靠性、稳定性。
- 7、系统处理设施可全部设置在地表以下，不占地表面积，可作绿化，又利于防冻。
- 8、设备主要由生化系统、膜系统和自动控制系统一体化集成，采用碳钢制作，耐酸碱腐蚀，抗老化，抗压强度高，使用寿命长。具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、使用方便等优点。

三、加油站污水处理设备的特点

- 1、加油站一体化污水处理设备埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 4、该地埋式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另

配有土壤脱臭措施。

5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

四、应用范围

加油站污水设备设备广泛应用于各地的加油站、高速公路服务区、收费站、超限检测站等远离市区及城市管网的场所。