

# 南京出售 立科环保 布袋除尘器 脉冲布袋除尘器定制厂家

产品名称	南京出售 立科环保 布袋除尘器 脉冲布袋除尘器定制厂家
公司名称	无为立科环保工程有限公司
价格	19800.00/台
规格参数	立科:布袋除尘器 安徽:宣城厂家
公司地址	安徽省芜湖市无为市无城镇金典佳园240号
联系电话	0553-2323266 15755347963

## 产品详情

除尘设备：1.

除尘器有上箱体、中箱体、灰斗、导流板、支架、滤袋组件、喷吹装置、检测、控制系统等组成。

2. 其工作原理如下：含尘气体有导流管进入各单元灰斗，在灰斗导流系统的引导下，大颗粒粉尘分离后直接落入灰斗、其余粉尘随气流进入中箱体过滤区，过滤后的洁净气体透过滤袋经上箱体、提升阀、排风管排出。随着过滤工况的进行，当滤袋

3. 表面积达到一定量时，由清灰控制装置按设定程序关闭提升阀，控制当前单元离线，并打开电磁脉冲阀喷吹，抖落滤袋上的粉尘。落入灰斗中的粉尘借螺旋输送机送出进入原有水膜灰沟排出。

4. 操作说明：除尘器的启动除尘器操作的正确与否直接关系到滤袋是否达到其性能和有效防止滤袋的过早失效。

5. 启动前再次完成以下工作：如果布袋是次投入使用或使用过但已离线清灰过了，为防止滤袋的堵塞，就必须对滤袋进行预喷涂。如果布袋已经投入使用了，而除尘器只在一小段时间处于离线状态，且没有清过灰那么布袋上还会有残余的灰层，就不需要预喷涂；检查所有烟气管路是否正常工作状态；检查设备管道和接头是否泄漏；调整喷吹压力、脉冲频率、脉冲宽度；检查提升阀气源条件是否满足、通畅；检查输灰系统是否处于正常工作状况；

除尘器的启动（停止）步骤 启动空气系统,使空压机处于工作状态,并确保气体管路处于开启状态,保证气体流通通畅；当空压机储气罐压力达到工作压力（大于0.3MPa）后,开启锅炉风机当锅炉风机运行稳定后(约运行20分钟左右)启动PLC主控制柜的喷吹系统时期处于喷吹工作状态；除尘器停止运行时需先停止风机运行后(约运行20分钟左右)再停止喷吹系统。

除尘器滤袋的清灰：本布袋除尘器清灰操作说明：1、设备系统通电后，控制柜电源指示灯亮；2、旋转开关按钮，通电后进入开机画面，按提示进入系统画面进行清灰和卸灰；3、如想进行手动清灰操作时，如：按提示画面进入清灰手动画面，点动1组按钮画面，然后点动脉冲1-10号一组完成，以此类推进行下一组操作即可；

4、本控制柜要可与中控室控制，旋转至中控按钮即可，需甲方自理此控制方式；5、本控制柜要保持清洁、干燥无灰尘，并及时关闭柜门。本布袋除尘器卸灰操作说明：

8. 1、采用自动控制时，在PLC控制柜内操作已设置好自动控制参数即可手动卸灰须在现场就地控制箱内完成，操作步骤为：2先启动螺旋机10秒后再启动卸料器进行协会即可；

3、手动卸灰停止操作相反进行；即先关闭卸料器然后10秒后关闭螺旋机；

4、在卸灰过程中如发现灰夹住不动时，可有手动方式进行清堵。

维护说明：所有和滤袋有关的维护都可以在净气室进行，除尘器顶部的便掀式顶盖用于滤袋等的检查和更换。除尘器有检修平台，用于检查和维修有关清灰系统、电控设备、阀门。作为维护的程序，须周期性地检查以促进“无故障操作”每天对所有的电磁阀、气体管路、电机和设备按其操作功能进行详细检查；检查门密封情况检查；检查PLC控制柜及就地控制箱，空压机系统运行是否正常

每季度：从每个过滤室中随机抽取一到两条滤袋，分析预测滤袋的使用寿命及需要的更换情况；一旦有机会，或至少一年一次，对除尘器各过滤室中花板在净气段可能的积灰、滤袋的状况、灰斗的积灰、电气元件的性能、各阀门的密封泄漏情况进行检查。

9. 各部件的维护：滤袋：定期对净气室和滤袋检查，也可根据仓室差压的异常波动去查看有无积灰、水汽或锈斑。一旦有上述情况发生，就说明有滤袋破损或操作条件不对。不停机更换布袋当发现某一仓室布袋需要更换，首先要将控制柜关闭需更换布袋的仓室气缸，打开其他仓室气缸后；可进行滤袋更换；（打开该室仓门顶盖通风，确认过滤室内冷却后进入，人员进入过程中应借助风扇往里面持续吹新鲜空气）；更换一条滤袋，应该从顶部将滤袋和袋笼一起拉出停机更换布袋当发现某一仓室布袋需要更换，设备运行处于停机状态更换滤袋；

10. 电控元件：和除尘器其他部件一样，电控元件不需要定期服务，然而需间隙对其进行检查。

11. 电磁脉冲阀：电磁阀的故障可能是因为连续的激励、内部杂质的堆积、电磁阀的过度磨损或磨损的火塞塞住了壳管。电磁阀的开启故障可以通过过量的压缩空气管道的压力降或阀的连续漏气声音来检测。找到问题原因后，首先去掉系统压力，再拆除阀盖，检查膜片的密封处是否有杂物、电磁阀是否损坏、弹簧是否失效。不要试图在系统压力未去处的情况下拆开电磁阀。关闭故障的原因可能是激励信号太弱、线圈故障、内部杂质的堆积或活塞磨损过度。电磁阀的关闭故障检测可以通过激励电磁阀时过分轻的脉冲声音来检查。如果电磁阀不动作或电磁部分动作但阀不动作，说明电磁操作或控制器有问题，需要更换。电磁阀的检查包括在电源断开时所有的连接是否紧密，阀的操作是否正常。

12. 除尘器的压力降：系统的压力降是除尘器性能和状态的体现。通过操作日志，不正常的压力降指示应立刻检查！过低的压力降表明系统有泄露，检查烟囱是否冒烟、板上是否有积灰。过高的压力降表明的原因有很多：滤料堵塞、清灰系统故障、灰斗积灰过多、压差表的管路堵塞。

13. 滤袋磨损可能的原因：

a) 灰斗积灰过高，导致二次扬程，高速气流中的大量灰尘粒子

造成滤袋磨损。b) 没有安装好导致滤袋间的相互摩擦c) 袋笼腐蚀、破损、弯曲。d) 在高温烟烟气条件下，处理的烟气温度高于滤料的额定温度160 或温度低于酸的结露点。e) 过度的清灰会缩短

滤袋的使用寿命；

14.对滤袋检查时发现有几行不正常的厚灰尘，表明电磁脉冲阀或特定的脉冲控制器输出出现故障，故障的查找过程需先查找电器故障。

15.花板顶部的不正常积灰现象表明有滤袋破损。在恢复工作前，应更换滤袋并清灰，故障及排除方法