

荆门西门子一级代理商

产品名称	荆门西门子一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

荆门西门子一级代理商

PROFINET 是自动化领域中的开放式、跨供应商工业以太网标准 (IEC 61158/61784)。

PROFINET 基于工业以太网，可实现现场设备（IO 设备）和控制器（IO 控制器）之间直接通信，能够用于运动控制应用的同步驱动控制解决方案。

PROFINET 基于符合 IEEE 802.3 标准的标准以太网技术，可将现场层的任何设备连接管理层。

这样，PROFINET 可实现系统范围内的通信、工厂范围内的工程组态，并将 Web 服务器或 FTP 等 IT 标准技术一直应用到现场层。可以方便地集成经过反复检验的现场总线系统（如 PROFIBUS 或 AS-Interface），无需对现有设备进行任何改动。

PROFIBUS

PROFIBUS 是工业现场级的标准 (IEC 61158/61784)。它是经认可的在加工制造和过程工业两种领域均可进行通讯的现场总线。

PROFIBUS 用于将现场设备（如分布式 I/O 设备或驱动器）连接到自动化系统（如 SIMATIC S7、SIMOTION、SINUMERIK 或 PC 机）。

PROFIBUS 是标准化的现场总线，符合 IEC 61158 规范，是功能强、开放式、坚固耐用、响应时间短的现场总线系统。PROFIBUS 有多种规格，可用于各种应用环境。

PROFIBUS DP（分布式 I/O）

PROFIBUS DP 用于连接分布式现场设备（如 SIMATIC ET 200）或响应时间***的驱动器。PROFIB

US DP 用在传感器/执行器分布在机器或厂房内的情况（如，现场级别）。

AS 接口

AS-Interface 符合标准 (IEC 62026/EN 50295)，可代替电缆束，只需一条双股线即可极其经济可靠地将传感器和执行器连接起来。这条双股线还用于为各个工作站提供电力。这使 AS-Interface 成为 PROFIBUS DP 现场总线的理想伙伴。

IO-Link

通过通信标准 IO-Link，可将传感器和分断装置智能连接到控制层。IO-Link 促进了控制柜和现场层中所有部件的集成，实现直至终过程仪表的集成度和无缝通信。

西门子的 IO-Link 解决方案可确保任何生产系统实现精度和经济实用性。IO-Link 已完全集成在全集成自动化 (TIA) 中，具有众多优点。

借助于开放式标准，可以将来自不同厂商的设备联网

简易接线促进了安装过程

接线工作量减少，节省了安装时间与成本

高效工程组态功能促进了组态与调试

高速诊断可确保缩短工厂停产时间，实现较高工厂可用性

较高的过程透明度可实现高效能源管理

荆门西门子一级代理商

模块的安装有导轨，通常叫机架，CPU 所在的机架为机架（0号机架），电源模块总是在导轨的左侧（1号槽），CPU在电源模块的右侧，着电源模块（2号槽）。如果有扩展模块，他在CPU的右侧安装（3号槽），这3个槽是被固定占用的。因为硬件组态时分槽号，而实际导轨并没有槽号分布，所以3号槽没有扩展模块时，要将4号槽模块与CPU紧挨着，硬件组态时将其空出。4-11号槽可以装模块、功能模块或通讯模块。除了机架，还可以扩展机架，每个机架的4_11号槽同上所述，多只能装8个模块。有扩展机架时，需要用3号槽的扩展模块连接。CPU

模块上SF灯亮时，为硬件故障或错误造成。具体原因根据现场情况来查明。CPU 模块上BF灯亮时，通讯接口或总线有故障。都是DP 网路造成的，具体根据实际情况查明。CPU 模块上FREC亮时，至少有一个I/O 点被强制，运行时应全部复位。CPU 模块上RUN亮时，模块正在工作，闪烁时说明正在启动。CPU 模块上STOP亮时，模块处于停止运行状态或重新启动状态。开关在RUN 位置时，模块处于运行状态。在STOP位置时，模块处于停止状态。MRES 复位存储器，非人员勿动。

SIMATIC ET 200 有丰富的分布式 I/O 系统可供选用，既可以用在控制柜中，也可以直接用在不带控制柜的机器上，还可在危险区域中使用。模块化的设计让您能够轻松、快速地调整和扩展 ET200 系统。已集成的附加模块可以降低成本，同时拓宽了应用范围。您可以从多种不同的组合方案中进行选择：数字量和模拟量输入/输出、带 CPU 的智能模块、安全系统、电机启动器、气动装置、变频器以及各种不同的技术模块（例如，计数、定位等）。

通过 PROFIBUS 和 PROFINET 进行的通信、统一的工程组态、透明诊断功能以及 SIMATIC 控制器和 HMI 单元的接口，都证明全集成自动化具有的集成功能。

