

湖南长沙H53-88环氧富锌底漆1件也是批发价

产品名称	湖南长沙H53-88环氧富锌底漆1件也是批发价
公司名称	长沙华彩涂料科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:全马涂料 型号:H53-88 产地:长沙
公司地址	长沙市雨花区高桥财富大厦702房（注册地址）
联系电话	18974952666

产品详情

富锌环氧防锈底漆是以中分子环氧树脂、特种树脂、锌粉、助剂和溶剂等组成的漆料为乙组份，另一组份为胺固化剂的双组份自干涂料。广泛用于冶金、集装箱、各类机动车辆、工程机械钢板预处理抛丸，特别适合于钢结构防锈使用，是理想的金属预处理抛丸和防锈保养底漆。

产品详细内容

主要组成

该产品是以中分子环氧树脂、特种树脂、锌粉、助剂和溶剂等组成的漆料为乙组份，另一组份为胺固化剂的双组份自干涂料。

主要特性

富含锌粉，锌粉的电化学保护作用使涂膜具有十分的防锈性能；漆膜硬度高；，不影响焊

接性能；干燥性能超群；高附着力，良好的机械性能。

主要用途

用于冶金、集装箱、各类机动车辆、工程机械钢板预处理抛丸，特别适合于钢结构防锈使用，是理想的金属预处理抛丸和防锈保养底漆。

技术指标

漆膜外观：漆膜平整光滑，颜色符合标准样板

干燥时间：标准厚度单涂层，25℃，

表干 2h，实干 12h

铅笔硬度： HB

附着力： 2（划圈法，级）

冲击强度：50kg·cm

弯曲实验： 1mm

焊接破损宽度： 15mm

耐盐水性（3%，168小时）不起泡，不脱落，不生锈

包装规格

漆：24千克/厅，固化剂：4千克/厅。

基本参数

配 比：漆料：固化剂 = 6：1（重量比）

漆料密度：2.38

施工时限：8h，（25℃）

理论用量：200 ~ 250g/m²

闪点：24℃（漆料），27℃（固化剂）

建议涂装道数

作预涂底漆，涂装一道， $25 \pm 5 \mu\text{m}$

作防锈底漆，干膜厚度 $55 \pm 5 \mu\text{m}$

配套用漆

本产品与H53-89 云铁环氧防锈中间漆配套使用

H53-33 环氧三聚磷酸铝防锈漆

H53-89 云铁环氧防锈中间漆

S04-14 各色聚氨酯漆，

H04-18 各色环氧面漆，

J04-30 各色氯化橡胶防面漆，

BN04-1各色丙烯酸聚氨酯面漆。

表面处理

涂漆基要达到洁净、无油污、灰尘等所有污物，并喷砂或抛丸处理，达到瑞典Sa2.5级，手工机械除锈达到St2-3级。

涂装方法

无气喷涂：稀释剂：X-17 稀释剂

稀释率：0~25%（以漆料重量计）

喷嘴口径：约0.4~0.5mm

喷出压力：15~20Mpa

空气喷涂：稀释剂：X-17 稀释剂

稀释率：30~50%（以漆料重量计）

喷嘴口径：约1.8~2.5mm

喷出压力：0.3~0.5Mpa

滚涂/刷涂：稀释剂：X-17稀释剂

稀释率：0~20%（以漆料重量计）

储存期限

存放于阴凉、干燥、通风处，漆料一年，固化剂六个月。

注意事项

- 1.施工前先阅读使用说明；
- 2.用前将漆料与固化剂按要求配比调好，用多少配多少，搅拌均匀后使用，8小时内用完；
- 3.施工过程保持干燥清洁，配漆后固化剂包装桶盖严，以免胶凝；
- 4.施工及干燥期间，相对湿度不得大于85%，本产品涂装后须1天后才能交付使用；
- 5.富锌底漆表面易形成锌盐，在涂装后道漆之前不应长时间暴露。如较长间隔涂装，建议采用H53-89云铁环氧中间漆封闭。