

湖南长沙华彩涂料H53-88环氧富锌底漆：锌粉高阴极保护显著

产品名称	湖南长沙华彩涂料H53-88环氧富锌底漆：锌粉高阴极保护显著
公司名称	长沙华彩涂料科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:全马涂料 型号:H53-88 产地:长沙
公司地址	长沙市雨花区高桥财富大厦702房（注册地址）
联系电话	18974952666

产品详情

湖南环氧富锌防锈底漆

型号: H53-88

规格: 25kg/桶

产品详情

主要组成该产品是以中分子环氧树脂、种树脂、锌粉、助剂和溶剂等组成的漆料为乙组份，另组份为胺固化剂的双组份自干涂料。

主要性 富含锌粉，锌粉的电化学保护作用使涂膜具有十分的防锈性能；漆膜硬度高；，不影响焊接性能；干燥性能群；高附着力，良好的机械性能。

主要用途 用于各种强腐蚀环境，如海上设施、桥梁、水工、发电厂、石化厂、污水厂、油罐、网架等钢结构，尤其适合海洋环境下的长效防腐，如海洋工程和码头设施。

技术指标 漆膜外观：漆膜平整光滑，颜色符合标准样板

干燥时间：标准厚度单涂层，25℃，

表干 2h，实干 12h

铅笔硬度： HB

附着力： 2（划圈法，级）

冲击强度：50kg·cm

弯曲实验： 1mm

焊接宽度： 15mm

耐盐水性（3%，168小时）不起泡，不脱落，不生锈

包装规格 漆：24千克/厅，固化剂：4千克/厅。

基本参数 配 比：漆料：固化剂 = 6：1（重量比）

漆料密度：2.38

施工时限：8h，（25℃）

理论用量：200～250g/m²

闪点：24（漆料），27（固化剂）

建议涂装道数 作预涂底漆，涂装道， $25 \pm 5 \mu\text{m}$

作防锈底漆，干膜厚度 $55 \pm 5 \mu\text{m}$

本产品与H53-89 云铁环氧防锈中间漆配套使用

配套用漆 H53-33 环氧三聚磷酸铝防锈漆

H53-89 云铁环氧防锈中间漆

S04-14 各色聚氨酯漆，

H04-18 各色环氧面漆，

J04-30 各色氯化橡胶防面漆，

BN04-1 各色丙烯酸聚氨酯面漆。

表面处理 涂漆基要达到洁净、无油污、灰尘等所有污物，并喷砂或抛

丸处理，达到瑞典Sa2.5级，手工机械除锈达到St2-3级。

涂装方法 无气喷涂：稀释剂：X-17 稀释剂

稀释率：0~25%（以漆料重量计）

喷嘴口径：约0.4~0.5mm

喷出压力：15~20Mpa

空气喷涂：稀释剂：X-17 稀释剂

稀释率：30 ~ 50%（以漆料重量计）

喷嘴口径：约1.8 ~ 2.5mm

喷出压力：0.3 ~ 0.5Mpa

滚涂/刷涂：稀释剂：X-17稀释剂

稀释率：0 ~ 20%（以漆料重量计）

储存期限 存放于阴凉、干燥、通风处，漆料年，固化剂六个月。

注意事项 1.施工前先阅读使用说明；

2.用前将漆料与固化剂按要求配比调好，用多少配多少，搅拌均匀后使用，8小时内用完；

3.施工过程保持干燥清洁，配漆后固化剂包装桶盖严，以免胶凝；

4.施工及干燥期间，相对湿度不得大于85%，本产品涂装后须1天后才能交付使用；

5.富锌底漆表面易形成锌盐，在涂装后道漆之前不应长时间暴露。如较长间隔涂装，建议采用H53-89云铁环氧中间漆封闭。

1 表面前处理

涂了漆的钢材、镀锌钢材和非钢结构等表面不能使用环氧富锌底漆。为了充分发挥环氧富锌底漆良好的防腐蚀性能，钢材表面不但要清理，而且要有定的表面粗糙度，只有这样，环氧富锌底漆才能与钢材基体表面结合牢固，从而达到保护钢材的目的。无机富锌底漆对表面的要求尤为苛刻，要是钢材表面清理不，或者表面粗糙度没有达到规定的要求，富锌底漆涂层就会脱落。钢材表面清洁度达到sa 3(清理级)、sa 2.5(很清理级)或sa 2(较清理级)，只有在小面积施工或维修作业中才会允许采用清理工具将钢材表面清理至出现金属本色。喷丸清理工艺完全可以达到富锌底漆对表面的要求。

涂装技术文件和富锌底漆使用说明书都会对表面清洁度和表面粗糙度及其轮廓形状提出具体的要求，整个涂装施工过程认真地按照这些要求进行。涂装技术文件和富锌底漆使用说明书对表面处理要求的描述一旦出现矛盾，以涂装技术文件制定的要求为准。要是涂装技术文件中的表面处理要求低于富锌底漆使用说明书中的要求，我们就可以对涂装技术文件提出怀疑，在不能确定涂装技术文件的表面处理要求是否正确以前，千万不要按技术文件中的技术要求贸然施工。

2 混合和搅拌

大部分富锌底漆包括两种组分(也有单组分和三组分之类)。富锌底漆制造公司都会在使用说明书中明确说明其组成以及各组分间的比例，按正确比例提供的富锌底漆组分就是我们通常所说的个组。使用前，组富锌底漆中的所有组分全部混合在起，这点对施工相当重要。富锌底漆不同组分的混合和搅拌严格按产品使用说明书规定的操作步骤进行，决不允许随心所欲地胡乱混合和搅拌。锌粉和粘结剂混合前，先要将粘结剂用动力搅拌器充分搅匀，富锌底漆搅拌决不能手工操作，而要使用强劲有力的搅拌器，强剪力搅拌器十分适用于富锌底漆的搅拌。锌粉通常会用塑料袋包装后装入桶中，有时还会在锌粉桶内放入些吸潮剂，对此我们要十分留意。锌粉桶打开以后，要先把塑料袋和吸潮剂小心地处理掉，以防止它们混入富锌底漆中。锌粉要边过筛边倒入搅拌桶内，其间搅拌不能停止，倒入锌粉的速度不能过快，否则有可能导致整组富锌底漆无法正常使用。锌粉和粘结剂全部混合后还不能立即使用，需要再继续搅拌至少5 min。即使锌粉和粘结剂按准确的步骤和方法进行混合和搅拌。在搅拌好的富锌底漆中也难免会存在些细小的锌粉团，这是造成喷枪堵塞的罪魁祸首。为了使富锌底漆喷涂施工能顺利进行，有必要用30 ~ 60目

的滤网将其过滤遍。要是采用空气喷涂施工，可以先在漆罐顶部放置好滤网，然后，将搅拌好的环氧富锌底漆通过滤网灌入漆罐。要是采用无气喷涂施工，将搅拌好的富锌底漆过滤后倒入个干净的桶内。

环氧富锌底漆防腐性能异，附着力强，漆膜中锌粉含量高，耐水性能异。

环氧富锌底漆中有大量的大颗粒锌粉存在，再加上些粘结剂自身的性，使得富锌底漆及其后道涂层的施工会出现些有的问题。在富锌底漆施工中，涂漆工人的经验和水平就显得尤为重要。

环氧富锌底漆按所使用的粘结剂不同分为有机富锌底漆和无机富锌底漆两大类，无机富锌底漆以硅酸盐作为粘结剂，有机富锌底漆用环氧、聚氨酯、丙烯酸等化合物作粘结剂

。

长沙华彩涂料科技有限公司成立于2011年，位于洞庭之南、湘江之滨、有山水洲城之称--长沙，是一家集科研、销售、生产、施工各种环保建筑涂料，地坪漆，特种涂料、重防腐涂料、工业涂料等产品的**化高科技涂料企业。公司将拥有多条自动化涂料生产线，长期服务于中国建筑、中国铁建、中国中铁、中国五矿、湖南建工集团、中国交建、中国电建、远大空调、三一重工、南方水泥、海螺水泥、等企业，