

LHGZ12-50型链盒式方便米粉、粉丝、米排粉连续干燥机

产品名称	LHGZ12-50型链盒式方便米粉、粉丝、米排粉连续干燥机
公司名称	泉州市博思达食品机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	可生产产品类型:米粉、面条、粉丝、其他 品牌:博思达 型号:LHGZ12-50
公司地址	泉州市丰泽区清源街道茂发路11号
联系电话	86 595 22778095 15060987699

产品详情

可生产产品类型	米粉、面条、粉丝、其他	品牌	博思达
型号	LHGZ12-50	功率	65 (kw)
适用范围	冷冻食品厂设备、休闲食品厂设备、其他	生产速度	500 (kg/h)
外形尺寸	50000*3150*3300 (mm)	营销	新品

lhgz12-50型链盒式方便米粉、粉丝、米排粉连续干燥机，是连续干燥圆块形、方形等块状即食方便米粉、粉丝、非油炸方便面的专用设备。

该机整机由不锈钢吊篮、排粉架、烘箱、出粉架、蒸汽散热器、循环风管、风机、驱动电机、蒸汽管道、蒸汽分汽包、控制柜等部分组成。吊篮是盛放方便米粉块、粉丝块、排粉块的容器，通常采用不锈钢制作，可根据需要加工成不同尺寸的圆粉吊篮和方粉吊篮。

在排粉段，操作人员在排粉架两侧将粉块定量后按规定的手法排入吊篮的各个圆形或方形模具中，吊篮随着链条的驱动，逐步进入烘房中。烘箱根据干燥过程中不同的温湿度要求，被划分为多个区段，一般有3-4个温区，包括预干燥段、主干燥段、后干燥段等。粉块干燥后，在出粉架自动翻盘，将粉块倒出到输送机上送包装工序。锅炉蒸汽通过蒸汽散热器将热量不断散发到烘箱中。风机通过循环风管和蒸汽散热器将热风不断送入烘箱中，推动烘箱内的空气流动。烘箱的各区段安装有温湿度传感器，将烘箱内的温湿度变化传达到控制柜的温湿度控制系统中，温湿度自动控制系统根据烘箱温湿度的变化，比照设定值的要求，控制蒸汽管道的调节阀和排潮风机可开关，自动控制干燥温湿度，使粉块在稳定的条件下均匀得到均匀的干燥。

该机即可适用于方便米粉、过桥米线等即食快熟食品的热风干燥米，也可适用于米排粉、波纹米粉、沙河粉及各种块状杂粮粉丝的热分干燥生产。

配用动力：60kw

配用锅炉蒸汽蒸发量：2吨/小时

产量：500kg/小时