

空压机及后处理设备出租 压缩机储气罐租赁

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 空压机及后处理设备出租 压缩机储气罐租赁 |
| 公司名称 | 上海贤易空压机租赁 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:英格索兰 是否含油:微油 冷却方式:风冷 |
| 公司地址 | 上海市金山区亭林镇丰盛路129号 |
| 联系电话 | 13024122579 13024122579 |

产品详情

螺杆空压机六大易损件

一空气过滤器

空压机空气过滤器（Aircompressorfilter）是由空滤总成和滤芯组成，外部通过接头和螺纹管连接到空压机的进气阀，从而过滤进入空气中的粉尘、颗粒等杂质。不同的空压机型号可以根据进风量的大小来选择要安装的空气过滤器。

故障表象：过滤器堵塞堵塞的空滤会让空压机的能耗流失、浪费电，容易被灰尘穿透。过多的灰尘进入空压机内部，会影响空压机油使用的寿命，还会造成油气分离器堵塞。

故障处理：1、滤芯是过滤器的核心部件，由特殊材料制成，属于易损件，需要特别的维护、保养。

2、当过滤器经过长时间工作后，其中的滤芯已经拦截了一定的杂质，会导致压力增加，流量减小，这时候就需要及时清洗。3、清洗的时候，一定要注意不能使滤芯变形或损坏。

设备中的滤纸也是关键之一，过滤设备中的滤纸通常采用充满合成树脂的超细纤维纸，它能够做到有效过滤杂质并且蓄污能力强。设备对于滤纸的强度也有很大的要求，由于空气的流量大，滤纸的强度能对抗住强气流，保证过滤的效率，延长设备的使用寿命。

过滤纸细孔度约为10um左右，通常每1000小时应取下清除表面的尘埃，清除的方法是使用低压空气将尘埃由内向外吹除。空气过滤器上装有一压差控制测器，如果显示面板上显示空气滤清器堵塞，即表示空气过滤器必须清洁或更换。

二油滤

油过滤器一般是一种纸质的过滤器，其功能乃是除去油中的杂质如金属微粒、油的劣化物等，过滤精度在5um-10um之间，对轴承及转子有保护作用。

故障表象：油滤失效故障处理：是否应当更换油过滤器可由其压差指示来判断，如果压差指示灯亮，表示油过滤器阻塞，必须更换。新机运转500小时之后即需更换油及油过滤器，尔后则依压差指示灯亮而更换。若油过滤器压差大而未更换，则可能导致进油量不足，而排气高温跳机同时因油量不足会影响到轴承寿命。

油滤的有效使用时间由两方面因素决定：1、杂质多少。当油滤的吸附杂质的能力达到极限时，油滤有效使用寿命就到了；

2、机器温度与滤纸抗碳化能力。机器高温时与常温时，油滤使用寿命是不一样的，高温机型会大大加速滤纸碳化，缩短滤纸有效使用时间；另外，差的滤纸有效使用时间会很短，正常情况下使用，品质好的油滤有效过滤时间大约在2000-2500小时。

变频螺杆机长期低频使用时，通常温度较低，油分桶内水分较多，对滤纸防水能力较高；变频螺杆机低频使用时，会导致油路系统压力偏低，油滤必须阻力小、透气性好。

很多人可能以为油滤是靠拦截过滤，精度越高，过滤效果越好，同时又担心过滤精度太高，油滤容易堵塞。但有研究认为，其实这走入了一个误区。油滤过滤精度与过滤效果是有一些关系，但真正决定过滤效果的，并不是过滤精度，而是油滤滤纸的吸附能力。容尘量越大，吸附力就越强，过滤效果就越好。纤维滤纸过滤效果好，就是因为容尘量很大，吸附能力很强、抗碳化能力强。但是，纤维滤纸的价格很贵，并且滤纸厂不零卖，需要大批量专门定做，如果油滤没有特别大的销量，很难做到定制纤维滤纸，这也就是极少有人采用纤维滤纸的主要原因。

三油分芯

油气分离器滤芯用多层细密的玻璃纤维制成，压缩空气中所含的雾状油气经过油细分离器后几乎可被完全滤去。正常运转下，油细分离器可使用约3000小时。

油水分离滤芯主要是为油液-水液分离设计的，它含两种滤芯，即：凝聚滤芯和分离滤芯。分离效率差，导致油消耗量很大及压缩空气含油重，影响后端净化设备运行及用气设备不能正常工作；堵塞后压阻增大，导致机组实际排气压力增大，机组能耗增加；失效后玻璃纤维过滤分离材料脱落进入油中，导致油滤芯寿命缩短及主机非正常磨损；油分芯破损后，油直接跑掉，导致油耗损大，还会因为油少而导致机组高温，严重时可能造成机头抱死。

故障表象：堵塞/破损/烧毁/分离效果差故障处理：润滑油的油品及周围环境的污染程度对其寿命影响甚大，如果环境污染甚为严重，可考虑加装前置空气过滤器。

1. 堵塞：油分芯堵塞时会引起空压机电机电流过大。也有可能因为过高的压力使得油分芯变形，轻则电机过载严重时会使主机抱死。另外，电流过大会使接触器寿命缩短或者触点烧死引发重大事故。一般螺杆空压机会在滤芯前压力表，当滤芯前压力表和供气压力表之间的压差达到0.08MPa时对油分芯进行更换。

2. 破损。当油分芯破损时会发现空压机耗油非常严重，而且在储气罐和管路中会有大量的油份。严重时储气罐排污阀排放时直接排出空压机油。引起此故障的原因主要是：（1）没有按时对油分芯进行更换；（2）选用了质量较差的油分芯；（3）安装过程中没有按规程操作，如安装回油管时将油分芯插破等。

3. 烧毁。油分芯的烧毁情况在空压机运转过程中并不常见但也偶有发生。主要表现为油分芯的过滤网局

部或全部被碳化，甚至油分芯金属外壳都被烧化。发生此类故障主要是：（1）空压机油的品质较差；（2）油分芯的本身质量太差；（3）安装油分芯时油分芯外壳和油分桶之间没有可靠连接无法接地，在有静电时导致油雾被点燃从而烧毁油分芯。

4.分离效果较差。主要表现为压缩空气含油量太大，对后处理设备和用户设备造成损坏。此故障的原因主要是：（1）油分芯的本身质量太差；（2）安装时没有按规程操作。

四润滑油

空压机油的作用就是在两摩擦螺杆的临界点之间形成一层保护膜，避免螺杆间接触，从而缓冲了摩擦力作用，起到润滑作用，减少磨损；另外还有降温、降噪、密封、防锈等作用。

故障表象：润滑油失效故障处理：确实，无论是新的空压机运行500小时需更换润滑油还是以后的每4000小时更换一次，这都是在标准的环境下得出的，而在螺杆式空压机的实际使用中，很多的因素都是会影响到润滑油的性能，也正因为这样，所以我们需要根据具体使用环境来确定更换周期。

那么哪些因素会影响到螺杆式空压机润滑油的更换周期呢？目前大家都比较认同的几点主要是：

润滑油的质量：润滑油质量的好坏直接会决定其使用的周期。只要是正规厂家所生产的、质量验证合格的润滑油，才能够在标准的环境下4000小时更换一次，而劣质润滑油的更换周期则非常短；2.空气的湿度：空气中的湿度如果越大，就代表着进入空压机内部的水分就越多，而水分与润滑油混合在一起就会导致润滑油变质，进而会影响其使用寿命；3.杂质：包括随着空气进入的杂质以及空压机内部因为摩擦而产生的杂质等等。杂质会污染润滑油，从而导致其失效；4.酸碱气体：某些空压机的使用环境中会存在着大量酸碱气体，其种类的气体也是会影响到润滑油的工作性能的，从而导致其使用寿命的缩短。

五皮带

皮带有良好的弹性，在工作中能缓和冲击与振动，运动平稳无噪音。载荷过大时皮带在轮上打滑，因而可以防止其他零件损坏，起安全保护作用。

故障表象：皮带弹性不良故障处理：将空压机关闭后，待机体内温度冷却以及没有压力后，查看传动皮带目前的状态。源于螺杆式空压机构造的特殊性，至于如何更换和调整，还要依据它的松紧状态。若是没有发生变形等严重问题，只需要将螺栓进行相应的选装，进而使之达到要求的情况即可。但是，当已经损坏到无法修复的时候，必须更换新件。

其中的注意事项是，皮带各处的张力必须保持一致，而且做好防止打滑的准备。装好后，试运行三十个小时左右，观察变化。其实，这里面关键的便是力度，掌握好这个度，可以避免断开等意外。

螺杆式空压机传动皮带更换和调整若是能做好，也有益于电动机以及其他配件的工作，无形中便减少了负荷。完成全部的步骤后，做好机头的固定。有序的进行，实施中必须严谨，不能出现错误，很多时候损坏的出现均因操作失误导致。保持足够的警惕性，做好充足的准备，及时对各数据做调整。

六电磁阀

故障表象：不动作故障处理：螺杆空压机上的电磁阀出现故障将直接影响到切换阀和调节阀的动作，常见的电磁阀不动作，应从以下几方面排查：

- 1、螺杆式空压机电磁阀接线头松动或线头掉落，电磁阀不得电，可紧固线头解决问题。
- 2、螺杆式空压机电磁阀线圈烧坏。电磁阀线圈烧坏，可拆下电磁阀的接线，用万用表测量，若是开路，则电磁阀线圈烧坏。缘由有线圈受潮，导致绝缘欠好而漏磁，形成线圈内电流过大而焚毁，因而要避免雨水进入电磁阀。此外，绷簧过硬，反作用力过大，线圈匝数太少，吸力不行也可使得线圈焚毁。紧迫处置时，可将线圈上的手动按钮由正常作业时的“0”位打到“1”位，使得阀翻开。
- 3、螺杆式空压机电磁阀卡住。电磁阀的滑阀套与阀芯的合作空隙很小（小于0.008m），通常都是单件安装，当有机械杂质带入或润滑油太少时，很容易卡住。
处置办法：可用钢丝从头部小孔插入，使其弹回。彻底的解决办法是要将电磁阀拆下，取出阀芯及阀芯套，清洁，使得阀芯在阀套内动作灵敏。拆开时应注意各部件的安装次序及外部接线方位，以便重新安装及接线正确，还要查看油雾器喷油孔是不是阻塞，润滑油是不是满足。
- 4、螺杆式空压机电磁阀漏气。漏气会形成空气压力缺乏，使得阀的启闭艰难，缘由是密封垫片损坏或滑阀磨损而形成几个空腔窜气。

压缩空气租赁服务~租赁项目有关问题解答

1.问：空气压缩机设备在租赁过程中维护保养费用谁承担？

答：设备在租赁过程中维护保养费用由租赁方(我司)承担。

2.问:空气压缩机设备在租赁过程中出了故障谁来承担？

答:如果属于设备本身质量故障,那么由我们来承担.如果人为导致,那么就要由客户承担.

3.租赁设备都配操作工程师吗?如果配的话工资谁发?

答:固定式空压机由于操作简单,智能化,基本上不配操作工程师.柴移动式操作负责,基本上配操作工程师.具体视客户要求而定.若配操作工程师的话,工资由我方承担.

4.租赁柴油驱动空压机柴油费用谁承担?

答:租赁柴动空压机柴油费用除签订柴油服务协议外,其余的由租赁方承担.

5.关于进场运输费如何划分?

答:正常设备使用地一千公里内,租期超过三个月(含),我司承担单程运输.租期超过六个月(含)往返我司全部承担.

6.你们如何确保租赁设备的可靠性?出了故障如何降低客户的风险?

答:首先,我们在设备进场前将有隐患的部件更换、检查,确保发到客户现场正常可靠运行.由于某些不可预料因素或部件损坏导致故障,我司二百公里内三个小时解决.五百公里内八小时内解决.一千公里内二十四小时内解决.