

湖州压力表校准检测 锅炉压力表检测

产品名称	湖州压力表校准检测 锅炉压力表检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

压力表校准，从零点开始，均匀且缓慢地加压到校准点(即，标准的指示值)，然后读取校准压力表的指示值(根据1/5的指示值)，然后用手指轻敲压力表外壳以读取。校准后的压力表的指示值及记录、抽头前后压力表的指示值及标准校准。指示值之间的差别是校准点的指示误差：因此依次校准所选校准点，直到检测的上限，切断压力源（或真空源），经受压力3分钟，然后通过以下步骤降压校准点点到零，有正、负两个压力范围的压力表应该是正、负（片）压力表。压力范围指示误差的校准

二、回程误差校准

在校准指示误差时进行返回误差的校准。压力表的指示值与压力表的指示值之差的值是在同一校准点敲击表壳后压力表的返回误差。

三、轻敲位移校准

在校准指示误差时进行轻敲位移校准。在相同的校准点敲击压力表壳体之前和敲击压力表壳体之后由于指针位移的变化而引起的指示值的变化是压力表的敲击位移数。

四、指针偏转平稳性检查

在指示误差校准中，视力观察指针的偏转。

校正步骤

- 1.用酒精擦拭标准硬度片，轻轻擦干，轻轻放在硬度计加载台上。
- 2.打开硬度计的电源开关，用40倍物镜观察硬度试样。调整提升手轮直到从目镜观察到硬度试样的清晰表面。
- 3.按下启动按钮加载硬度测试片。

- 4.在完成硬度计卸载后，根据硬度计的操作规范，用40倍物镜测量棱镜直径。从硬度测试仪屏幕上读取测试数据并详细记录结果。
- 5.根据上述步骤进行三次测试，并详细记录结果。
- 6.根据硬度计的校准标准判断是否合格。相应的校准标签贴上：如果校准结果不合格，将设置异常处理单：使用校准工具的单位将发布维护申请单，并发送校准单元申请维护。如果维修后校准仍不合格，则应取消报废仪器的应用。