

奶瓶与奶嘴的测试标准- GB38995-2020-上海特铂检测第三方检测认证机构

产品名称	奶瓶与奶嘴的测试标准- GB38995-2020-上海特铂检测第三方检测认证机构
公司名称	上海特铂检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区金碧路1990号1层（注册地址）
联系电话	18321255830 13916273494

产品详情

现在网上，商店都有各种什么外国国内大品牌，材质繁多的奶瓶，价格从几十元到上百元不等。这些奶瓶上大多写有“不含双酚A”字样，对规格、材质、最高耐热度及适用年龄等也都一一标明。婴幼儿用品安全领域国家标准《婴幼儿用奶瓶和奶嘴》（GB 38995 - 2020）发布。该标准制定的《婴幼儿奶瓶安全要求》企业联盟标准为蓝本，是我国首个婴幼儿用奶瓶和奶嘴强制性国家标准。该标准将于2021年11月1日起实施。业内人士表示，该标准要求较高并具有强制性，对规范产品的设计、提高材质的安全性等方面将起到积极促进作用，无论是对消费者，还是对整个行业的健康发展都有重大影响。

“根据行业数据，我国0至3岁婴幼儿有近五千万，奶瓶年消费量超过1.5亿个，奶嘴则数倍于奶瓶的销量”。根据不完全统计，全国有生产企业200余家，数百个产品品牌。随着中国制造业水平的不断提高，越来越多进口品牌也选择了在中国生产加工。目前市场上的新品牌不断涌现，呈现各品牌百花齐放的情形。

婴幼儿用奶瓶和奶嘴因为涉及应用对象的考虑，从材料选择到设计结构都需要做到安全、无害、卫生、环保等功能。而且奶瓶本身作为饮用器具外，还更多会被用来作为计量功能、婴幼儿吮吸进食的辅助工具。所以，GB详细规定了婴幼儿用奶瓶和奶嘴的材质、结构、容量及偏差、机械性能、使用性能等等。甚至连包装信息、标签说明、安全警示都做了明确说明。

据悉，《婴幼儿用奶瓶和奶嘴》标准对奶瓶的印刷图案油墨附着力、容量刻度、容量偏差、小零件、针刺和抗拉扯性能、耐沸水性能、耐热冲击性能、安全保持力等多项机械物理和标识要求进行了规定；适用于以塑料、玻璃、金属、陶瓷、硅橡胶、橡胶等各种材质的婴幼儿奶瓶，包括奶瓶瓶身、奶嘴和辅助部件。

新国标适用于塑料、玻璃、金属、陶瓷、硅橡胶、橡胶等其中一种或多种材质制得的婴幼儿奶瓶（奶瓶瓶身、奶嘴和辅助部件），相对其他标准，它适用的材质和品类更齐全，覆盖了市面上各式各样的奶瓶和奶嘴产品。同时，根据中国消费者使用习惯，相对于国外标准增加多项要求，如密封性能、透光性能、整体跌落性能、通孔针和重力球的警示语等。

在国外，奶瓶和奶嘴主要使用欧盟标准EN14350《婴童产品-饮用器具-安全要求及测试方法》。新国标比欧盟标准最重要的区别是增加了针对中国家庭喜欢使用的玻璃奶瓶的技术要求，包括耐热冲击性能、内应力、机械冲击强度以及耐水性等。新国标的产品技术指标要求更全面更细致，测试条件要求更严格；这些要求有助于进一步规范塑料奶瓶和玻璃奶瓶的安全性能，防止奶瓶出现变形和破裂等。

因为该标准要求较高并具有强制性，对规范产品的设计、提高材质的安全性等方面将起到积极促进作用，无论是对消费者，还是对整个行业的健康发展都有重大影响。

奶瓶瓶身检测项目：

1.耐热冲击性能测试：玻璃奶瓶瓶身耐热冲击性能应能符合下表要求：

测试中，通过模拟水中及空气中的特定温度环境，按标准要求的时间段置换试样测试环境，使用冷热水槽及电子烘箱实现急冷热温差效果。测试后检查样品外观是否出现可见裂纹或破碎。

2.内应力测试：标准要求玻璃奶瓶瓶底表面应力应小于或等于4级，该指标反映玻璃试样的退火质量。根据“干涉色”可定性判断玻璃试样的应力大小：如试样颜色基本不变或只有轻微的变化，说明退火质量良好，工艺质控到位，反之如某些部位的干涉色变化较大，说明退火质量较差，日常使用中容易出现破裂情况。

3.机械冲击强度测试：标准要求玻璃奶瓶瓶身的抗机械冲击强度应大于或等于0.10J，冲击8个样品允许破裂数应小于或等于1个。测试原理是使用摆锤冲击的方式释放规定冲击能量。

除了附加的玻璃奶瓶技术要求，为使产品进一步满足国内市场的使用性能要求，新国标还增加了以下系统性能要求：耐沸水性能（以便满足沸水消毒清洗要求）、透光性能（便于日常观察奶瓶内容物情况）、整体跌落性能（评估奶瓶从高处跌落的影响）以及塑料奶瓶瓶身的抗压变形性能（检测瓶身受力时是否容易变形）。

另外，在选择奶嘴时要避免选择颜色明显发黄的产品，通常发黄是由于老化导致，安全性降低。最后，建议消费者在使用奶瓶前应仔细阅读说明书，特别是警示注意内容，这样有利于正确和安全使用奶瓶。