

# 马鞍式配重块钢模具 钢筋混凝土压重块模具 现浇成型建材

产品名称	马鞍式配重块钢模具 钢筋混凝土压重块模具 现浇成型建材
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:佰程模具 规格:可定制 可售卖地:全国
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

## 产品详情

马鞍式配重块钢模具 钢筋混凝土压重块模具 现浇成型建材系统中环保温控制炉的废气采用旋风一级除尘系统、二级废气冷却器沉降系统和三级布袋除尘系统，除尘效率达到99.9%。该系统的事故率低。通过模拟计算，系统的烟气入口采用较低的设计温度，并根据原料条件采取特殊措施进行调节。因此，炉衬的工作温度水平不会超过杂质的熔化温度，因此不会发生粘环事故，也不会损坏耐火材料，系统运转率会大大提高。该系统工艺简单，带压块设备的3000吨电梯配重液压机运行稳定性好。系统的流程设计非常简单流畅，调节手段灵活，不会出现过冷物料和过热物料循环现象，系统运行稳定性高。哑铃、杠铃配重块、配重块的制造工艺有很多，常见的有铸造、成型。六角哑铃和杠铃重量是在热压前冷压铁粉，或者直接热压铁粉制造的。成型的关键在于足够的压力和好的模具，保证产品的密度。马鞍式配重块钢模具 钢筋混凝土压重块模具 现浇成型建材哑铃砝码热压工艺流程:1.原料粉的准备和制备。粉末可以是纯金属或其合金、非金属、金属和非金属的化合物以及其他化合物等。本文哑铃配重的原材料为铁粉混合物。2.将混合料放入相应的模具中，启动液压机，向下压机器，制成所需形状的哑铃配重；3.将压制成型的哑铃配重毛坯加热，达到要求的温度后，放在哑铃配重热压油压机上进行二次加压，达到要求的密度。马鞍式配重块钢模具 钢筋混凝土压重块模具 现浇成型建材(也可以直接用铁粉冷压哑铃或者直接加热铁粉放在液压机上一次热压成型)4.在顶出气缸的作用下，将压制好的哑铃配重推出模具，由顶出机构送到安全区域。热压哑铃砝码液压机多采用四梁四柱结构，可用于哑铃育种的冷压和热压，也可用于压制各种砝码，如电梯砝码、矿山机械砝码等。