

# 安徽纸箱无版印刷机纸箱打印机多少一台

产品名称	安徽纸箱无版印刷机纸箱打印机多少一台
公司名称	深圳金谷田科技有限公司
价格	346000.00/台
规格参数	品牌:金谷田 打印颜色:c/m/y/k 产地:广东/浙江
公司地址	广东省深圳市龙岗区平湖街道新康路15号
联系电话	0755-8233948 13823780539

## 产品详情

一个密闭良好的无尘车间，在使用过程中，主要的漏风途径有以下四种：1) 门窗缝隙的漏风；开门时的漏风；风淋室、传递室的漏风；室内工艺排风。下面介绍各种漏风量计算方法：1. 缝隙漏风量的计算方式一： $v=1.29*(P)^{1/2}$   $V=S*v$   $P$ ：无尘车间内外压力差 ( $P_v$ ：从缝隙处流过的风速(m/s)  $S$ ：缝隙面积 (m<sup>2</sup>)  $V$ ：通过缝隙的泄漏风量 (m<sup>3</sup>/h) 例：假设条件：房间正压2pa，门缝长度3.6m，窗缝长度4m，假设缝隙宽度.2m门缝面积  $S_1=.2*3.6=.72m^2$ ，窗缝面积  $S_2=.2*4=.8m^2$  泄漏风量  $V=s*v=(S_1+S_2)*36*1.29*(P)^{1/2}=(.72+.8)*36*1.29*1/2=3157m^3/hr$  方法二： $L=.827AP$   $L/21.25=1.3375AP$   $L/2$  (压差法计算方式) 式中  $L$  正压漏风量(m<sup>3</sup>/s)；.827漏风系数； $A$  总有效漏风面积(m<sup>2</sup>)； $P$  压力差(Pa)；不严密处附加系数2 开门的泄漏风量假设条件：房间正压  $P=2Pa$ ，门面积  $S=.9*2=.18m^2$ ，风速  $v=1.29*(P)^{1/2}=5.77m/s$ ，开启次数  $n=1次/hr$ ，开启时间  $t=5s$  泄漏风量  $Q=S*v*t*n=1.8*5.77*5*1*=51.93m^3/h$  每小时开一次门，开5秒，泄漏空气量51.93m<sup>3</sup>/h 风淋室与传递室的空气泄漏量假设条件：风淋室体积15m<sup>3</sup>，密闭无缝隙 开闭顺序为开关开关分析：以风淋室为例 开时  $A/S$  内压力为常压11325Pa 关时  $A/S$  内压力为常压11325Pa，保持不变 开时  $A/S$  内压力为常压11325Pa，保持不变，但稳定后压力变为与房间内同样压力11325+2pa 关时  $A/S$  内压力为常压11325+2Pa，保持不变 结论：所以需要补充的空气量为15m<sup>3</sup>的空间压力变化为2Pa时的密闭空间的补气量 根据理想气体方程式  $PV=mRT$ ，( $P$  气压，单位Pa； $V$  体积，单位m<sup>3</sup>； $m$  气体质量单位kg； $R$  气体常数等于287； $T$  气体开氏温度，单位K，假设室内温度25，开氏温度为298K) 需补充空气质量  $m=(P*V)/(R*T)=(2*15)/(287*298)=.35kg=3L$  相对来说风淋室及传递箱的泄漏量较小(密闭良好的情况下)，可忽略不计。 工艺特点：

- 1.使用环保水性墨水，无污染固、液、气的排放。
- 2.数码印刷，不需要纸板，打样方便。
- 3.个性定制，每个版面的图案可个性定制。
- 4.快速换版，无须洗机换模型，节约时间。
- 5.按需生产，可随时补单。
- 6.智能化控制，人机交互简单易操作。
- 7.走纸稳定，间隙可调，位置偏差小于0.5mm。
- 8.印刷质量稳定，色彩还原度高。
- 9.整机结构紧凑，能耗低、占地小，特别适合小单，散单的加工。

安徽纸箱无版印刷机纸箱打印机多少一台安徽优势：1.影像级打印质量，多级灰度打印，精度高达1200dpi，可实现更丰富的图像印刷效果，高精度喷头，物理精度600dpi/1200dpi可选。X轴选用高精度直线电机，Y轴选用高精度伺服电机，高精度传动系统。

2.高产能输出 通过四色印刷，1pass速度可高达500平方米/小时，2pass速度可达280平方米/小时。

3.自动化程度高 自动送料装置，高灵敏激光电眼检测，平稳的皮带传送纸系统，保证连续打印的高度稳定。

4.操作、维护简单方便

模块化设计，便于安装、调试，以及后期维护，人性化的操作界面，上手更简单。 5.色域宽广  
采用icc校正软件，让色彩还原更真实。 6.只能控制 各系统智能互锁控制，保证机器的运行安全、稳定。  
以下来介绍几种电磁流量计电极的清洗方法。机械清除法机械清除法是通过在电极上安装特殊的机械结构来实现电极清除。目前有两种形式：一种是采用机械刮除器，用不锈钢制成一把带有细轴的刮刀，通过空心电极把刮刀引出。当从外面转动细轴时候，刮刀紧贴电极端平面转动，刮除污垢。这种刮除器可以手动，也可以用马达驱动细轴自动刮除。另一种是在管状电极中，装上清除污垢用的钢丝刷，轴裹在密封的O形圈里，以防止流体泄露。这种清洗装置需要有人经常拉动钢丝刷来清洗电极，操作起来不是很方便。