

内衣胸垫原材料，加成型硅胶，硅凝胶

产品名称	内衣胸垫原材料，加成型硅胶，硅凝胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-9500 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

加成型硅酮凝胶JR 9500使用说明

一、产品特性及运用JR9500是一种带黏性凝胶状全透明组份加成型有机化学硅凝胶，能够室内温度干固，还可以加温干固，具备温度越高干固越来越快的特性。本产品凝固反映中不出现一切副作用，能够用于PC(Poly-carbonate)、PP、ABS、PVC等原材料及金属类的表层。适用电子零件绝缘层、防潮及固定不动。符合欧盟国家ROHS命令规定。

二、典型性主要用途

精密电子元器件封装

清晰度及还原规定较强的电源模块和pcb线路板的灌封维护

疤痕贴，胸贴，鞋底，肩垫等低强度硅胶制品的制做。

三、应用加工工艺：

1.混和前，前提把A成分和B组分在不同的容器内充足拌匀。

2.混和时，应遵循A成分：B成分 = 1：1的重量比。

3.JR 9500应用时可依据须要开展除泡。可把A、B混合物拌匀后放进真空泵器皿中，在0.08MPa下除泡3-5min，就可以注浆应用。

4.应在干固前后左右技术参数表中得出的环境温度以上，维持相对的固化时间，假如运用薄厚偏厚，固化时间可能超出。室内温度或加温干固均可。胶的干固速率受固化温度的影响，在冬天需很长时间才可以干固，提议选用加热方式干固，80~100℃下干固20min，常温情况下一般需8小时左右干固。

四、固化前后技术参数：

性能指标	A组分	B组分
固 化 前 操 作 性 能 固 后	外观	无色透明流体
	粘度 (cps)	740 ± 200
固 化 前 操 作 性 能 固 后	A组分：B组分（重量比）	1：1
	可操作时间（min）	30
	固化时间（hr，室温）	4-6
	固化时间（min，80℃）	1-2
固 化 前 操 作 性 能 固 后	硬度(shore A)	0度以下
	混合后黏度（cps）	770 ~ 200

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

五、常见问题:

- 1、材料应密封性存储。混和好的材料应一次用完，防止浪费。
- 2、本产品属非危险物品，但勿入口和眼。
- 3、储放一段时间后，胶可能有一定的分层次。请拌匀后应用，不影响特性。

六、包装规格：

JR 9500：50Kg/套。(A成分25Kg B成分25Kg)

七、存储及运送：

- 1.本设备的储存期为1年（25℃以内）。
- 2.该类商品归属于非危险物品，可按一般化工品运送。
- 3.超出保存期限的商品应确定有没有出现异常后才可使用。