

-20度锂电池低温测试箱FYL-YS-128L温度-30度到10度可调

产品名称	-20度锂电池低温测试箱FYL-YS-128L温度-30度到10度可调
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	68891.00/台
规格参数	公司:福意联恒温测试箱 容积:150/280/430L 温度:25 /0-100 /-20
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13811305308 13811237849

产品详情

-20度锂电池低温测试箱FYL-YS-128L温度-30度到10度可调公司说明：

北京福意电器有限公司重视科学管理，引入现代企业管理理念，迈着稳健的步伐在现代化企业的经营轨道上前进。精益求精的产量与尽善尽售后为我们赢得了每一位客户的赞誉。我们坚持贯彻体系，严格把关产量，确保代理商和用户后顾之忧。公司业经营医疗恒温箱、干燥柜、医用冰箱、手术室保温柜保冷柜、实验室冰箱、-20 冰箱、车载冷藏箱等系列产品。

-20度锂电池低温测试箱FYL-YS-128L温度-30度到10度可调用途：门配套蓝电或新威锂电池充放电老化试验使用。主要作电池测试仪对锂电池类产品的恒压恒流或充放电的测试，提供长周期可靠的恒温的测试环境。

-20度锂电池低温测试箱FYL-YS-128L温度-30度到10度可调参数：

-20度锂电池低温测试箱FYL-YS-128L温度-30度到10度可调：

公司对所经营的所有产品的质量及售后，作以下承诺：1、对本公司的产品，以售出日为准。产品期限为一年（三包期），核心部件压缩机为三年，终身维护。2、产品在期内，本公司负责免费维修及更换配件。3、整机产品出产品期，出现故障，本公司负责维修及更换配件只收取配件费用。

-20度锂电池低温测试箱FYL-YS-128L温度-30度到10度可调相关说明：电池可靠性测试

(一)、不同倍率放电性能测试 测试设备：BK-6016AR/4性能测试仪 测试方法：1、电池以标准模式充满电（标准充电模式：0.5C恒流恒压充到4.2V，0.02C截止）；

2、搁置：5分钟；

3、放电：0.5C/1C/2C/恒流放到3.0V；

4、搁置：5分钟； 5、各倍率电流放电完成后结束测试。

通过标准：2C 95%，85% (二)、满电态60 7天贮存性能测试 测试设备：BK-7128/2性能测

试仪、万用表/E013225、测厚规/PL070139、内阻仪//PE120089、烤箱/PT05449、温度计/PT041856、热电偶/PRT092453

测试方法：标准充放电模式0.5C恒流恒压充电至4.2V，截止电流0.02C，1C恒流放电至3.0V。

1、电池编号1#-4#，测初始电压、内阻、厚度、做初始容量；

2、将电池放入60度烤箱中贮存7天后，取出测即时厚度；

3、在室温下放置2h后，测电池电压、内阻、厚度；4、做一个剩余容量，三个恢复容量。

通过标准：容量恢复率 85%，电池漏液 (三)、满电态85 5h贮存性能测试 测试设备：BK-7128/2性

能测试仪、万用表/E013225、测厚规/PL070138、内阻仪PE120089、烤箱PT055622、温度计PT041857、热电偶/PRT092471 测试方法：标准充放电模式0.5C恒流恒压充电至4.2V，截止电流0.02C，1C恒流放电至3.0V。

1、电池编号1#-4#，测初始电压、内阻、厚度、做初始容量；

2、将电池放入85度烤箱中贮存5h后，取出测即时厚度；

3、在室温下放置2h后，测电池电压、内阻、厚度；4、做一个剩余容量，三个恢复容量。

通过标准：前后厚度变化率 15% (三星标准) (四)、循环性能测试

测试设备：BS-9300性能测试仪、测厚规/L070056 测试方法：充满电测循环前的厚度，以1C充放循环40

0次，电压范围：4.2V-3.0V，0.02C截止，搁置：5分钟，循环后再做一个0.2C放电容量，循环结束后充满

电测循环后的厚度。

通过标准：方形电池400次循环（聚合物电池300次循环）后容量 初始容量*80%（比亚迪标准）

(五) 荷电保持能力（自放电）测试 测试设备：BK-6016AR/4性能测试仪

测试方法：1、用1C充放电测初始容量；

2、以0.5C恒流恒压充电至4.2V，截止电流0.02C；

3、常温贮存28天 4、以0.2C放电到终止电压3V；

(六)、0度低温充放10次循环寿命测试

测试设备：BK—6016AR/4性能测试仪、恒温恒湿箱、BS—VR3内阻测试仪、测厚规、数显万用表

测试方法：1、电池编号1#-4#；

2、23 下电池以0.5C充电至4.2V/0.02C截止，搁置5分钟，1C放电至3.0V，

记录放电前内阻、厚度及放点容量；

3、将电池放置0 环境下3h后，0.5C充电至4.2V/0.02C截止，搁置5分钟，

1C放电至3.0V，搁置30分钟，循环10次；

4、循环结束后，将电池在0 下充满电，立即测试厚度及23 下储存2h后的内阻厚度；

5、然后以1C放电至3.0V，测试电池剩余容量：再将电池以0.5C充，0.02C截

止，1C放，测电池恢复容量。 通过标准：测试前后厚度变化不得过初始充满电厚度的5%

-20度锂电池低温测试箱FYL-YS-128L温度-30度到10度可调