

# 全自动多功能灌装机-青岛灌装机厂家-精华乳软管灌装封尾机

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 全自动多功能灌装机-青岛灌装机厂家-精华乳软管灌装封尾机  |
| 公司名称 | 温州中环智能机械有限公司                  |
| 价格   | 200000.00/台                   |
| 规格参数 | 品牌:中环<br>自动化程度:全自动<br>包装类型:软管 |
| 公司地址 | 浙江省温州市高新技术开发区文锦路50号           |
| 联系电话 | 0577-57755525 13567729000     |

## 产品详情

### ZHF-100YC全自动多功能臻白祛斑精华乳软管灌装封尾机

精纯臻白祛斑精华乳专为有色斑、瑕疵烦恼的肌肤带来更为集中深彻的白皙呵护。GenActiv™活基元TM配方，结合 - 美白乳酸，蕴含更多活性臻白精粹，其丰沛的美白能量能渗入肌肤减少黑色素沉淀，淡化色斑，提亮肤色。突破性三重滚珠设计。贴合肌肤，令精华乳更作用于色斑、瑕疵部位，加强局部淡斑效果。日复一日，肌肤透现白皙匀净、纯澈通透的白皙亮采。

#### 工作流程:

管仓（软管容器） 自动上管 识标定位 软管内部清洗（选项） 充填 尾部热熔  
压合封尾、打字码 软管定位 剪切 成品排出

#### 工作原理:

采用PLC程序控制.自动上管、色标定位、空气清洗管内空间、注料喷嘴深入管内充填、管尾内壁热气加热、管尾外壁冷却（制冷水机排水循环）、热熔压合打字码、尾部剪切、成品排出。参数数字化显示。

#### 产品特点:

主机采用变频调速。

瑞士热风发生器，为软管尾部热熔确保稳定的热源。

环形加热器,对软管尾部内壁加热，外置环形冷却水套对外壁降温,使尾部受热均匀.实现内壁封合严密，外表字纹清晰美观.

色标定位,选用德国光电识标器，同时配以高精度驱动器及步进电机(很高的对标要求配置伺服电机),保证图文位置正确。

注料喷嘴深入软管内部分阶段充填,同时有一个由下往上的充填过程完成灌装与密封,不会发生泄漏或溢出现象.该机适合多种不同理化性能物料的充填要求.灌装量微调手轮安置在机体外部，调节以及紧定非常方便,确保灌装精度  $\pm 0.5\%$ ，真正做到节约成本及计量准确。

物料桶内部搅拌设计为下置大动力搅拌装置，安全、可靠,适用范围大。料桶保温系统用可控水温装置及有焊缝无焊剂的夹层料斗等来完成。（选项）

剪切设计为平剪和弧剪两种方式，因其尾部形状或材质等综合因素对应配置,被切割部位无毛刺、平整，满足包装容器美观之要求。

终端压缩空气采用多级过滤（油气过滤装置，保证压缩空气洁净无污染）。

润滑系统制订

技术参数：

生产能力：60 ~ 80支/min

灌 装 量：2 ~ 300ml

软管直径：10-55mm

软管长度：50-230mm

灌装精度：  $\pm 0.5\%$

封尾加热方式：内加热

主电机功率：1.5KW

热封功率：3KW

工作气压：0.6MPa

外形尺寸：2270mm × 960mm × 2100mm

重量：1250kg

统一供油标准，保证设备有效润滑并防止工作环境污染。

设备适用范围：

化妆品、轻工（日用化工）、制药、食品等行业,用于企业产品选以软管为包装容器,该设备可将油膏、乳膏、凝胶剂或粘度流体等物料灌装之软管内部,然后对软管尾部热熔压合并打印字码,同时修剪整形,制出成品.包材及灌装物料适用范围：

1) 全塑管、塑料复合管、铝塑复合管。2) 油膏、乳膏、凝胶剂及粘度流体。