

# 波浪边双面胶圆刀模切机哪里买富日智能装备有限公司圆刀机厂家直供

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 波浪边双面胶圆刀模切机哪里买富日智能装备有限公司圆刀机厂家直供    |
| 公司名称 | 江苏富日精密机械有限公司                       |
| 价格   | 50000.00/台                         |
| 规格参数 | 品牌:富日<br>型号:32工位<br>所在地:苏州/安徽两厂区直发 |
| 公司地址 | 太仓双凤镇双湖路3-1D栋                      |
| 联系电话 | 4001651888 13913756396             |

## 产品详情

安徽富日智能装备有限公司 江苏富日精密机械有限公司

厂家供应分条机、复卷机、压延机、切卷机、圆刀模切机、涂布机

单工位圆刀模切机、3工位圆刀模切机、5工位圆刀模切机、7工位圆刀模切机、8工位圆刀模切机、10工位圆刀模切机、12工位圆刀模切机、16工位圆刀模切机、20工位、32工位圆刀模切机、圆压圆模切机、滚刀机

多工位圆刀套位模切机、单工位圆刀模切机可以进行多工位圆刀套位模切、材料复合，本设备适用于各种胶带、保护膜、泡棉、网布、铜铝箔、背光源模组、柔性线路板、医疗和卫生等模切行业。

- 1、主操作采用电脑触摸式工控机，图形显示，直观明了，操作便捷可同时使用键盘和鼠标以及用手触摸。
- 2、可存储500种以上SOP数据，提高标准程度，对员工的经验依赖程度降低，并可减少调刀过程材料浪费率60%以上。
- 3、所有收放料轴分别由马达独立驱动，收放料、正反转自由，灵敏度张力传感轴反馈控制，使材料运行平稳，顺畅。

- 4、所有刀座的运动控制的伺服马达驱动，扭力大，加减速稳定，独立可调，套切精度可达0.075mm。
- 5、控制系统由伺服马达和同步控制器完成控制，同步性高。
- 6、整机具备异步模切功能，可节省模切材料。
- 7、带移动式辅助放料轴。
- 8、配备主放料EPC纠偏装置，使材料进入刀座稳定。
- 9、断料检测（包括透明料）停机或报警，减少材料浪费。
- 10、配备CCD检测装置，生产过程中可实时检测产品的套位精度，然后反馈给PLC下达指令给伺服电机进行尺寸调整。
- 11、配备色标电眼跟踪，满足生产印刷产品套位的要求。
- 12、具备在一台机器上可以同时生产两种不同种类的产品，提高机器的使用率。

多工位圆刀套位模切机、单工位圆刀模切机特点说明：

主机加减速平稳，套位精度不变，并配有CCD相机检测微调功能，充分保证模切精度，同时具备断料停机功能、色标电眼跟踪功能、同时生产两种产品的功能，使用工业电脑操作同时具备触摸及键鼠操作方式，操作灵活，便捷。

异步模切：

1、异步模切与贴合，对于特殊产品，可以采用异步模切与贴合功能，更大程度的节省原材料成本，提高企业利润；

可进行异步纵向模切，可实现同一把纵向模切刀不同长度的异步模切；

2、自动追标定位模切：

（1）对于印刷后产品的追标模切，降低了设备对操作者的要求，自动化程度高，提高了圆刀机的使用范围与产品的成品率；

（2）可进行碳片等片材形式的跳步不准确的卷材追标模切，模切准确；

（3）可进行多把刀之间的追标定位套切，模切智能，稳定；；

3、张力复位校准功能：

工业电脑既可以实时显示每个轴的实时张力曲线，又可以实现张力校准功能，限度的减小张力，对产品质量的影响；

4、真正意义上的一机变两机：

对于简单工艺，一台多工位模切机可以根据需要重新定义，分成两台独立的设备，操作互不影响，效率翻番；

5、设备有卷材断料报警，卷料报警，更智能；

6、软件远程维护升级；

7、工业视觉CCD在线检测，自动剔除不良品：（选配）

对于有些在线模切的产品，工业视觉在线检测与剔除，大大提高了轮转机的自动化程度，节省人力，防止不良品流出；

8、多台设备联网监控设备的实时运行情况、历史运行情况、速度、产能等，便于管理者实时掌握生产情况。