

免拆一体模板设备生产线工作原理

产品名称	免拆一体模板设备生产线工作原理
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:全自动 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

免拆一体模板设备生产线工作原理

一体板设备干粉砂浆搅拌机、砂浆搅拌机、xps板、xps板开槽机、模架、自动化生产线、托盘、叉车、检测设备等。免拆模板生产线码垛机我们采用链条提升，四个点同时移动，更加平稳，防止一体板在码垛过程因不平稳造成的损坏。

免拆一体模板设备是由全自动搅拌系统、自动制板机、自动切割锯、自动码垛系统和群钻五部分组成。免拆模板设备设备主要由电子计量装置、干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机、工作抬架、抹平装置、传送设备及切割机等组成。免拆一体板用多层结构设计型式，具有较高的强度和良好的保温性能。免拆模板由挤塑保温板、加强筋、内外粘结增强层和保温过渡层等组成，具有较高的力学强度，可直接做外模板使用，保温隔热性能良好。

经过多年发展，主要的外墙保温材料均已发展了相应的保温模板，包括浆料类复合材料保温免拆模板体系、EPS保温免拆模板体系、XPS保温免拆模板体系。浆料类复合材料保温免拆模板能达到A级防火，但是保温性能不高，而EPS造价较高，因此保温效果好、构造简单造价低的XPS保温体系是相对受欢迎的保温体系。近年来，研究人员也在对XPS保温免拆模板体系进行论证。