

# 加油站地埋式污水处理一体化设施

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 加油站地埋式污水处理一体化设施                |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司                   |
| 价格   | 12000.00/套                     |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌<br>型号:wsz<br>产地:山东潍坊     |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577        |

## 产品详情

### 加油站污水处理一体化设施

#### 一、设备说明

加油站一体化污水处理设备采用的生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点。我公司也可根据客户要求同时配套中水回用设备。该设备广泛应用于农村生活污水处理、食品厂污水处理、洗涤厂污水处理、医院污水处理、屠宰污水处理，经该设备处理的出水水质，可以达到国家一级A排放标准。全套设备既可安装在地面上，也可埋设于地下，故亦称地埋式污水处理设备。设备按使用用途可分为生活污水处理设备、医院污水处理设备、屠宰污水处理设备、洗涤污水处理设备、食品厂污水处理设备等，也可根据客户的《环境影响评估报告》或者客户的要求定做。

#### 二、工艺流程

1、格栅池：负责拦截污水中的漂浮状态的杂物，确保后续处理设备正常运行。2、调节池：用以调节水质水量，一般调节池容积是每小时处理量的6-10倍，用提升泵提至缺氧池。3、缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水经调节池中的污水提升泵泵入缺氧池与池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N2P-II型填料作为反硝化细菌的载体，对氮；磷；硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。4、生物接触氧化池：共分两级，总生化时间6小时，采用N2P-I型填料，该填料水流特性十分优越，二级采用流动载体填料，该填料比表面积大，有利于微生物生长处理负荷达30kgBOD / M3.d是一般软性填料的7倍以上，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分地与填料上的生物相接触，达到有机物迅速降解作用。5、二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2M3 / M2.h二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀出水效果较好，二沉池的污泥气提至污泥池。6、消毒池：按国家标准：TJ14-74制作、消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸或漂白粉，或宇航杀菌

石。

7、污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥消化系统，污泥池上清液回流至调节池。8、风机与配电柜均设置在设备房内，一般设备机房内设风机两台交替运行，当一台风机发生故障时，另一台能自行启动设备可连续运行；当污水断流时，风机能自动歇运行，以保护生物的正常生长。

### 三、设备特点

1、设备埋设于地表以下，上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。2、二级生物处理工艺采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于混合式，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。3、池中采用新型组合立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高。4、产泥量少，仅需三个月以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。