

# 长春西门子一级代理商

产品名称	长春西门子一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

## 产品详情

长春西门子一级代理商

西门子S7-200用AIW、AQW输入、输出模拟量，S7-200会自动将输入的模拟量转换为0~32000的整数，程序编写时通过AIW将转换后的0~32000的整数读进程序，通过你的计算，然后通过AQW输出即可，CPU会自动的D/A转换的。西门子S7-200PLC模拟量编程的思维是什么?简而言之，模拟量输入就是将模拟量传感器、变送器的电量信号通过模拟量输入模板输入到PLC中，并应用程序进行转换为数值。而模拟量输出就是应用程序将数值通过模拟量输出模板输出到相应的外部设备中。的知识点：a、首先要熟悉S7-200PLC模拟量输入、输出模块的硬件特性。b、要熟悉S7-200PLC模拟量输入、输出模块的接线方法;c、要熟悉S7-200PLC模拟量输入、输出模块的方式设置;d、要熟悉模数、数模转换的方法;e、要熟悉S7-200PLC相关的编程指令;f、要熟悉你应用的模拟量传感器、变送器的电气特性及接线方法。

SIMATIC ET 200SP比其它的分布式I/O大约窄50%。采用单线连接的16通道模块（不带辅助端子）高为115毫米；对于使用辅助端子的3线制连接的8通道模块，高为140毫米；SIMATIC ET 200SP深为75毫米。用于形成负载组的电源模块集成到了系统中，从而进一步缩小了体积。

ET 200SP具有丰富的扩展模块，从而可以实现灵活的，高性价比的配置。通过模块上的颜色方块，可以很容易的辨识模块类型。开关量输入 (DI) 8/16通道, 白色；开关量输出 (DQ) 4/8/16 通道, 黑色；模拟量输入 (AI) 4 通道, 浅蓝色；模拟量输出模块 (AQ) 2/4 通道, 深蓝色。

ET 200SP IO-Link主站模块是基于当前IO-Link规范 V1.1，允许在主站中始终存储IO-Link的设备参数，这就意味着当替换一个设备时，当前的参数会自动传输到新的IO-Link设备上，无需额外的工作。ET 200SP IO-Link主站模块的特殊性在于，不仅仅是设备参数会自动存储，而且主站参数也会自动保存，因此，在替换设备时，无论是主站还是设备，可以不需要编程设备，无需备份数据。

ET 200SP 工艺模块TM Count 1 × 24V TM Count 1x24V 工艺模块采用 24V 输入信号，是一种通用型计数

器模块，适用于计数和测量任务以及使用增量式编码器进行的位置检测。此模块可以测量转速和频率并进行高达 200 kHz 的信号采集，因此也适用于复杂的任务，如包装、食品加工或造纸领域的应用。订货号：6ES7138-6AA00-0BA0支持的编码器/信号类型：- 24V增量型编码器，带有或不带有信号N-具有方向信号的24V脉冲编码器- 不具有方向信号的24V脉冲编码器- 用于向上和向下计数脉冲的 24V脉冲编码器计数频率200 kHz（4倍频检测 800 kHz）集成的DI：3个数字量输入用于控制计数过程，保存或者设定计数器值集成的DO：2路数字输出用于快速反应取决于计数器读取或者测量值计数功能：可设定的计数范围+/- 2^31位测量功能：灵活调整测量时间和选择输出单位诊断中断：例如在负载电压故障或者编码器故障时可配置的硬件中断支持的系统功能：等时模式，固件升级，识别和维护数据I&M通过ET 200SP分布应用

长春西门子一级代理商

西门子plc系列常有问题及解决办法组态王和多台西门子 S7-300、400PLC 通过 dp 协议通讯时，设备地址应如何定义？1) 硬件连接：计算机中插入一块 CP5611（或 CP5613）可实现将多个 S7-300/400PLC连接在一条 DP 总线上。2) DP 协议设置：所有 PLC 必须设置的 DP Slave 站，CP5611(或 CP5613)要求通过 Simatic net 设置的 DP master 站；3) 组态王中设备地址定义：选择 PLC/西门子/S7-200 系列(DP)/Profibus-DP，设备地址固定为 1.1 (该地址与从站 PLC 的地址设置无关)。2. 西门子 300plc 通过 MPI 通讯卡与组态王进行通讯时，能否实现双设备冗余的功能？可以实现。1) 一个 cp5611 卡可以连接两台 s7300plc（使用西门子厂家提供的可编程插头来实现）；2) 在组态王软件中建立两个 s7300plc，设备地址分别设备为 7.2 和 8.2（设备地址根据实际设备来设置），小数点前面的号指 plc 的地址，后面是 cpu 所在的槽号。这两个 plc 在 STEP7 编程软件中是单独定义的，所以除 plc 地址不一样，槽号是一样的；3) 在组态王中只须定义主设备的变量即可。

1) 在运行组态王的机器上需要安装西门子公司提供的 STEP7 Microwin 3.2 的编程软件，我们的驱动需要调用编程软件提供的 MPI 接口库函数；2) 需要将 MPI 通讯卡 CP5611 卡安装在计算机的插槽中，使用西门子公司提供的专用电缆和网络接头将 CP5611 卡和 S7-200 的 Port 口相连（CP5611 卡的 3，8 分别和 S7200 的 PORT 口 3，8 连接），一般情况下 MPI 网络中连接后一个设置得网络接头的终端电阻应打到 ON(有效)状态；3) PLC 中 MPI 网络的创建和通讯波特率的正确设置；4) 在控制面板中 SetPG/PC 接口参数的设置；具体可参考组态王电子帮助。5. 组态王与西门子 200plc 自由口协议通过 modem 通讯，硬件接线怎样实现？设备上插标准 PPI 电缆，modem9 针口通过一个标准 232 交叉线接到 PPI 电缆上即可，232 交叉线的 modem 侧需要 1 4 6 短接，7 和 8 短接。

一、PPI通讯PPI协议是S7-200CPU基本的通信方式，通过原来自身的端口（PORT0或PORT1）就可以实现通信，是S7-200 CPU默认的通信方式。二、RS485串口通讯第三方设备大部分支持，西门子S7 PLC可以通过选择自由口通信模式控制串口通信。简单的情况是只用发送指令（XMT）向打印机或者变频器等第三方设备发送信息。不管任何情况，都必须通过S7 PLC编写程序实现。当选择了自由口模式，用户可以通过发送指令（XMT）、接收指令（RCV）、发送中断、接收中断来控制通信口的操作。三、MPI通讯MPI通信是一种比较简单的通信方式，MPI网络通信的速率是19.2Kbit/s~12Mbit/s，MPI网络多支持连接32个节点，大通信距离为50M。通信距远，还可以通过中继器扩展通信距离，但中继器也占用节点。MPI网络节点通常可以挂S7-200、人机介面、编程设备、智能型ET200S及RS485中继器等网络元器件。西门子PLC与PLC之间的MPI通信一般有3种通信方式：1、全局数据包通信方式2、无组态连接通信方式3、组态连接通信方式

西门子—300 PLC 通过 MPI 通讯卡与组态王进行通讯时，能否实现双设备冗余的功能?可以实现。1) 一个 cp5611 卡可以连接两台 S7—300PLC(使用西门子厂家提供的可编程插头来实现)；2) 在组态王软件中建立两个 S7—300PLC，设备地址分别设备为 7.2 和 8.2(设备地址根据实际设备来设置)，小数点前面的号指 PLC 的地址，后面是 CPU 所在的槽号。这两个 PLC 在 STEP7 编程软件中是单独定义的，所以除 PLC 地址不一样，槽号是一样的；3) 在组态王中只须定义主设备的变量即可。组态王和西门子 300、400PLC 通讯支持哪些通讯链路?是否需要西门子软件的支持?1) MPI

电缆通讯方式：组态王所在的计算机必须安装 STEP7 编程软件；2) MPI

通讯卡方式：组态王所在的计算机必须安装 STEP7 编程软件3)

以太网通讯方式：不需要在组态王所在的计算机上安装 STEP7 或 Simatic net 通讯软件；4) Profibus-

DP通过方式：需要在本机上安装 STEP7 编程软件和 Simatic net

6.0(或以上版本)的通讯配置软件和授权；5) Profibus-S7通过方式：需要在组态王所在的计算机上安装 STEP7 编程软件，但不需要安装SIMATIC NET 软件