

# 一体化食品加工污水处理设备

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 一体化食品加工污水处理设备                  |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司                   |
| 价格   | 12000.00/套                     |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌<br>型号:wsz<br>产地:山东潍坊     |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577        |

## 产品详情

### 一体化食品加工污水处理设备

### 小型农贸市场污水处理设备介绍

生活污水处理比较成熟的工艺一般采用生物化学法处理，而且处理费用，常用工艺有普通活性污泥法、氧化沟法、接触氧化法、SBR法等。

### 小型农贸市场污水处理设备介绍——普通活性污泥法

对于处理量比较大的城市污水处理，活性污泥法是应用较多的技术之一。普通活性污泥法，是在曝气供氧的条件下利用微生物降解水中的有机物，是目前应用广泛，比较成熟的工艺，对于有机物的降解效率也比较好。

### 小型农贸市场污水处理设备介绍——主要是：

对水质变化的适应能力不强；

所供的氧不能充分利用，因为在曝气池前端废水水质浓度高、污泥负荷高、需氧量大，而后端则相反，但空气往往沿池长均匀分布，这就造成前端供氧量不足、后端供氧量过剩的情况。

因此，在处理同样水量时与同其它类型的生化法相比，活性污泥法的曝气池相对庞大、占地多、能耗费用高，同时污泥量大，而且运行过程中产生污泥膨胀，还需要污泥回流，在运行管理上难度很大。

### 2氧化沟法小型一体化污水处理装置

氧化沟是在普通活性污泥的基础上，使用定向控制的曝气和搅动装置，向混合液传递水平速度，从

而使被搅动的混合液喷雾除臭，喷雾消毒，喷雾降尘，喷雾造景，喷雾加湿 除臭系统 专注恶臭环境治理  
车间废气处理 工业有机废气处理设备 车间降温设备 废气净化器除臭系统离子除臭剂  
工厂、污水站、垃圾厂 玻璃水设备 车用尿素设备防冻液汽车用品 汽车美容用品  
汽车玻璃水离子垃圾回收站 化学除臭法 生物除臭法 离子除臭法 生物除臭光氧离子法  
垃圾房|喷淋|商场除臭 活性炭 生物净化设备,光电除臭设备 高能离子 光氢离子 管道 气体汽车尿素，车用  
尿素，汽车环保尿素，车用脱硝剂脉冲布袋收尘设备|布袋收尘器-  
除尘设备工厂烟尘空气净化、车间粉尘空气净化、有机废气净化、无负压供水设备  
废气异味净化、酸碱废气净化、化工工业

在氧化沟闭合渠道内循环流动，因此氧化沟具有特殊的水力学流态，既有混合式反应器的特点，又有推流式反应器的特点，沟内存在明显的溶解氧浓度梯度，对于有机物的降解达到了很好的效果。

氧化沟工艺相对于活性污泥的处理效率明显提高了很多，但是仍然没有摆脱普通活性污泥法占地大，能耗高的缺点，污泥膨胀问题也时有发生。另外如果运行不当，还会产生泡沫，污泥上浮或者污泥沉积等问题，对于管理和运行难度都比较大。

## 含油污泥催化气化制氢的方法

### 技术领域小型一体化污水处理装置

本发明涉及一种含油污泥催化气化制氢的方法。

### 背景技术

石化企业在生产储运以及废水处理过程中会产生大量含油污泥，包括隔油池和浮选池底泥、浮选池浮渣及剩余活性污泥等，这些污泥中含有大量的石油类物质，且成分复杂。含油污泥既是营养物质又是能源物质，如何利用含油污泥中的有用成分，实现变废为宝，回收具有实用\*的物质和资源成为近几年解决含油污泥问题的主要发展方向。含油污泥资源化，一方面能够通过适当资源化处理获得附加经济效益;另一方面还可避免污泥的环境二次污染。

氢能是理想的洁净能源之一，氢能作为一种二次能源，具有很高的能量密度，燃烧产物清洁无污染等优点。因此，将含油污泥转换成氢能可以解决含油污泥进入环境带来的二次污染问题，同时还具有一定的经济效益，可以大程度的实现含油污泥的低碳经济、循环利用。

### 发明内容

本发明所要解决的技术问题是现有技术中产气量低、氢含量低的问题，提供一种新的含油污泥催化气化制氢的方法。该方法用于含油污泥催化气化制氢中，具有产气量高、氢含量高的优点。

为解决上述问题，本发明采用的技术方案如下：一种含油污泥催化气化制氢的方法，含水率\*\*60%的含油污泥从热解器上方进入热解器，在热解器内，污泥与来自于气化器的积炭催化剂混合，并流下行，发生\*\*热解反应，生成热解气态产物和半焦；热解气态产物和从热解器底部通入的水蒸气一起上行进入气化器；在气化器内，热解气态产物和水蒸气一起逆流与下行的催化剂移动床层逆流接触，发生焦油水蒸气催化转化反应，生成富氢气体产物，富氢气体产物从气化器上部引出；在气化反应过程中，催化剂因表面积炭而逐渐失活，积炭的催化剂下行至热解器，热解器中的固体产物半焦和积炭催化剂一起下行，然后进入燃烧器；在燃烧器内，半焦及催化剂表面的积炭和从燃烧器底部通入的热空气发生燃烧反应，使半焦以及催化剂表面积炭烧掉，同时释放出热量，再生后的催化剂循环回气化器，燃烧产生的热烟气从燃烧器部排出。