

盘锦西门子一级代理商

产品名称	盘锦西门子一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

盘锦西门子一级代理商

ET200模块 自动化系统具有模块化的结构，可包含多 32 个模块。它拥有丰富的模块，这些模块可进行各种组合。S7-1500 自动化系统支持单层配置，其中的所有模块均安装在一个 DIN 导轨上（请参见手册以了解要求）。

系统包含下列组件：

控制器：CPU 具有不同性能等级，并具有集成 PROFINET 接口或 PROFINET 和 PROFIBUS 接口，用于连接分布式 I/O 或用于编程设备、操作装置、其它 SIMATIC 控制器或第三方设备间的通信。SIMATIC S7-1500 适合使用多种型号的 CPU：

标准 CPU（ODK 版本：能够在控制器上执行 C/C++ 代码）

紧凑型 CPU 不仅配备数字型和模拟型输入输出，还配备计数器输入和高速输出，将技术功能直接集成在 CPU 上。

故障安全型 CPU（ODK 版本：能够在控制器上执行 C/C++ 代码）适用于在同一台计算机上执行标准程序和安全相关的程序。

配备诸如同步操作（利用位置同步规范进行同步）和凸轮系统等扩展运动控制功能的技术 CPU。

用于数字量和模拟量输入/输出的信号模块。

工艺模块用于高速计数、位置检测或测量等功能。

通信模块和通信处理器可通过通信接口将控制器进行扩展

根据具体要求，也可使用下列模块：

在 CPU 向背板总线的输出对于所有连接的模块来说不够充分的情况下，电源模块 (PS) 通过背板总线为 S7-1500 模块的内部电路供电。另外，60W 24/48/60 V DC HF PS 还可让 CPU 性存储整个工作存储器的内容（数据）。

用于将 SIMATIC S7-1500 连接到 120/230 VAC 电源的负载电源模块 (PM)。

接口模块用于连接基于 S7-1500 的分布式 I/O。

设计

简单的设计使得 SIMATIC S7-1500 十分灵活，便于维护。

集成背板总线：集成的背板总线；背板总线集成在模块上。模块通过 U 形连接器相连，总线连接器插在外壳的背面。可以节省安装时间。

模块组装在 S7-1500 安装导轨上：具有各种长度，包括切割至定长的型号。由于具有集成式 DIN 导轨，可以卡装广泛的标准部件，如附加端子、小型断路器或小型继电器。

性能可靠，接线方便：

I/O 信号是通过统一的 40 针前连接器来连接的。信号模块和前连接器之间具有机械编码，可防止因意外的错误插入而对电路造成破坏。

For simple wiring of the front connector, it can be placed in the "prewiring bbbbbb".在此位置上，插头尚未与模块电路接触。此位置还可用于在运行过程中进行改动。用户可借助于前盖内侧的一个印制电缆连接图进行连接。

前连接器作为带螺钉型端子或推入式端子的型号提供。两个型号都可以连接线芯截面积为 0.252 ~ 1.5 mm² (AWG 24 ~ AWG 16) 的导线。

另外，数字量信号模块可通过 TOP Connect 进行系统接线。通过 TOP Connect，可以快速而清晰地连接到现场的传感器和执行器，并可在控制柜中进行简便接线。

对于模拟量模块，可以直接在模块上进行屏蔽；随模块提供了一个屏蔽连接套件，无需工具即可进行安装。

设备特定标签：标签条可用于 SIMATIC S7-1500 的信号模块。可使用标准激光打印机来打印这些 DIN A4 标签纸上的标签。可以从 TIA Portal 进行自动打印，而无需重新输入符号或地址。通过这些标签条的设计形式，可为通道或诊断显示 1:1 分配标签。如果前盖打开，则诊断显示到端子的这种 1:1 分配会保留。

可变和可扩展的站配置：

信号模块和通信处理器可以不受限制地以任何方式连接。系统可自行组态。

大配置包括带有 31 个模块（30 个模块 + 1 个电源）的 CPU。在 CPU 向背板总线的输出对于所有连接的模块来说不够充分的情况下，需要由电源 (PS) 通过背板总线为 S7-1500 模块的内部电路供电。

PLC编程也可以使用语言，如BASIC，C语言等，可以在DOS，也可在WINDOWS平台上运行，关键在于要把用语言编写的程序转换成助记符语言，或直接转换成PLC所能识别的机器语言，从根本上讲，只要能实现这个转换的。它多与PLC的监视终端连用，有的PLC厂家或第三方厂家还开发了使用PLC的组态软件，用以实现计算机对PLC控制系统监控，以及与PLC交换数据，PLC的用户也可基于DOS或WINDOWS平台开发用于PLC控制系统的应用软件。

2用于模拟量控制模拟量，如电流，电压，温度，压力等等，它的大小是连续变化的，工业生产，是连续型生产过程，常要对这些物理量进行控制，作为一种工业控制电子装置，PLC若不能对这些量进行控制，那是一大不。

I/O模块是可编程序控制器与生产过程相联系的桥梁，PLC连接的过程变量按信号类型划分可分为开关量(即数字量)，模拟量和脉冲量等，相应输入输出模块可分为开关量输入模块，开关量输出模块，模拟量输入模块，模拟量输出模块和脉冲量输入模块等。PLC具有通信联网的功能，它使PLC与PLC之间、PLC与上位计算机以及其他智能设备之间能够交换信息，形成一个统一的整体，实现分散集中控制。多数PLC具有RS-232接口，还有一些内置有支持各自通信协议的接口。PLC的通信现在主要采用通过多点接口(MPI)的数据通讯、PROFIBUS或工业以太网进行联网。

什么语言都可以，而编写这个转换的软件工作量很大，当然应由有关厂家开发与提供，当前不少PLC厂家已有提供，如GE-FANAC的PLC就提供有可用C语言编程的软件，再前进一步，从理论上讲使用自然语言编程也是可能的。

(4)编程器编程器是PLC*的重要外部设备，编程器将用户所希望的功能通过编程语言送到PLC的用户程序存储器中，编程器不仅能对程序进行写入，读出，修改，还能对PLC的工作状态进行监控，同时也是用户与PLC之间进行人机对话的界面。

多状态变换的需要，用PLC进行开关量控制实例是很多的，冶金，机械，轻工，化工，纺织等等，几乎所有工业行业都需要用到它，目前，PLC首用的目标，也是别的控制器无法与其比拟的，就是它能方便并可靠地用于开关量的控制。这对有信息处理能力的PLC并不难，中，大型PLC处理能力更强，不仅可进行数字的加，减，乘，除，还可开方，插值，还可进行浮点运算，有的还有PID指令，可对偏差制量进行比例，微分，积分运算，进而产生相应的输出。