

# 菜市场污水处理设备

产品名称	菜市场污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 埋地式菜市场污水处理装置供应

#### 地理式菜市场污水处理装置供应——技术背景

养猪场排出的粪尿排泄物及废水中含有大量有机物、氮、磷、悬浮物及致病菌并产生恶臭，对环境质量造成\*大影响，急需治理。由于养猪场污水处理不同与工业污水处理，养猪场经济效益不高限制了污水处理投资金额不可能太大，这就需要投资少、处理效果好、较好能回收一部分资源，有一定的经济效益。而养猪场的污水处理通常并不是仅采用一种处理方法，而是需要根据地区的社会条件，自然条件不同，以及猪场的性质规模、生产工艺、污水数量和质量、净化程度和利用方向，采用几种处理方法和设备组合成一套污水处理工艺。

#### 地理式菜市场污水处理装置供应——工艺流程说明

来自养猪场的废水首\*\*入集水井蓄积水量，然后用泵提升固液分离机进行分离。设置固液分离机的目的是去除废水中的粪类物料，避免进入后续系统，造成系统的堵塞，从而导致清理困难和无法使用的后果。在猪粪进入厌氧池前进行固液分离措施，既可解决猪粪在厌氧的沉淀问题，\*大增强沼气池的处理能力，又可大大减小厌氧池、生化池的建设面积。节省环保处理的建设投资和土地使用面积，分离出的猪粪还可直接作为果树、林木施肥和作为有机肥的原料，有经济效益。

固液分离机分离出的废水加药后进入沉淀池，沉淀分离废水中的细小的悬浮颗粒，分离出的沉淀物定期排入集泥池，污水则进入调节酸化池。

系统配置调节酸化池的目的—是调节水量，二是废水预酸化，提高厌氧单元的效率。调节酸化池的废水定期用泵提升UASB反应器的布水系统，冬季运行时在调节池内用厌氧产生的沼气制成蒸汽进行升温，以保证UASB反应器的处理效率。废水经厌氧反应，大量去除废水的COD、BOD，将其转化为沼气。UASB

反应器的出水进入絮凝反应罐，产生的沼气则经过水封罐，再经过脱硫罐和水封罐进入气柜贮存。沼气通过沼气锅炉产生沼气，夏天供与饲料蒸煮，冬天进行加热水，室内加热。

废水在PH调节罐中投加石灰水，调整PH进行调理后，自流进入沉淀池 进行沉淀分离。分离后的废水自流调节池，污泥则排入集泥池。

调节池的废水蓄积水量后，用泵提升分配给AO生化池，A段是缺氧池，O段是好氧池，设置A段目的是利用生物菌硝化反硝化原理去除氮。废水在O池中进行好氧反应，利用池中好氧微生物的代谢作用将大量的有机污染物和氮去除，从而使废水得到了净化。部分废水回流至A段，进行硝化反应。O池的出水经沉淀后达标排放，也可部分连接净化器回用，污泥则排入集泥池。

污泥处理：固液分离机产生的干泥贮存在干泥场；集泥池污泥用泵提升污泥浓缩罐进行初步脱水后，在送入板框压滤机进行脱水处理，分离出的干泥运至干泥场。

主要技术简介一、UASB反应器厌氧生物处理作为利用厌氧性微生物的代谢特性，在毋需提供外源能量的条件下，以被还原有机物作为受氢体，同时产生有能源\*的甲烷气体。厌氧生物处理法不仅适用于高浓度有机废水，进水BOD较高浓度可达数万mg/l，也可适用于低浓度有机废水，如城市污水等。

厌氧生物处理过程能耗低；有机容积负荷高，一般为5 - 10kgCOD/m<sup>3</sup>.d，较高的可达30-50kgCOD/m<sup>3</sup>.d；剩余污泥量少；厌氧菌对营养需求低、耐毒性强、可降解的有机物分子量高；耐冲击负荷能力强；产出的沼气是一种清洁能源。

在全社会提倡循环经济，关注工业废弃物实施资源化再生利用，厌氧生物处理显然是能够使污水资源化的优选工艺。近年来，污水厌氧处理工艺发展十分迅速，各种新工艺、新方法不断出现，包括有厌氧接触法、升流式厌氧污泥床、档板式厌氧法、厌氧生物滤池、厌氧膨胀床和流化床，以及\*三代厌氧工艺EGSB和IC厌氧反应器，发展十分迅速。

而升流式厌氧污泥床UASB( Up-flow Anaerobic Sludge Bed，注：以下简称UASB ) 工艺由于具有厌氧过滤及厌氧活性污泥法的双重特点，作为能够将污水中的污染物转化成再生清洁能源——沼气的一项技术。UASB技术不是较\*\*的，但是是特别适合养猪场工人操作水平低，投资小，运行费用低的特点。