

# 全自动加油站生活废水处理设备

产品名称	全自动加油站生活废水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 全自动加油站生活废水处理设备

#### 一、工作原理

膜生物反应器（MBR）工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。

因此，膜生物反应器（MBR）工艺通过膜分离技术大大强化了生物反应器的功能。与传统的生物处理方法相比，是目前较有前途的废水处理新技术之一。

#### 二、工艺流程

1、格栅池：负责拦截污水中的漂浮状态的杂货物，确保后续处理设备正常运行。2、调节池：用以调节水质水量，一般调节池容积是每小时处理量的6-10倍，用提升泵提至缺氧池。3、缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水经调节池中的污水提升泵泵入缺氧池与池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N/ZP-II型填料作为反硝化细菌的载体，对氮；磷；硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。4、生物接触氧化池：共分两级，总生化时间6小时，\*级采用N/ZP-I型填料，该填料水流特性十分优越，二级采用流动载体填料，该填料比表面积木，有利于微生物生长处理负荷达30kgBOD / M<sup>3</sup>.d是一般软性填料的7倍以上，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分地与填料上的生物相接触，达到有机物迅速降解作用。5、二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2M<sup>3</sup> / M<sup>2</sup>.h二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀出水效果较好，二沉池的污泥气提至污泥池。6、消毒池：按国家标准：TJ14-74制作、消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸或漂白粉，或宇航杀

菌石。

7、污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥消化系统，污泥池上清液回流至调节池。8、风机与配电柜均设置在设备房内，一般设备机房内设风机两台交替运行，当一台风机发生故障时，另一台能自行启动设备可连续运行；当污水断流时，风机能自动歇运行，以保护生物的正常生长。

### 三、设备特点

MBR膜生物反应器，是一种将膜分离技术与传统活性污泥法相结合的新型污水处理工艺，它具有独特结构的MBR平片膜组件置于曝气池中，经过好氧曝气和生物处理后的水，由泵通过滤膜过滤后抽出。MBR污水处理与传统污水处理方法具有很大区别，通过膜分离装置代替传统工艺中的二沉池和三级处理工艺。从而得到的出水，解决了传统环保设备进行污水处理的出水水质达不到中水回用要求的问题。MBR污水处理后的水可直接作为市政用水或进一步处理作各种工业用水。

由于MBR膜的存在大大提高了系统固液分离的能力，从而使MBR膜生物反应器的出水，水质和容积负荷都得到大幅度提高，经膜处理后的水水质标准高(国家一级A标准)，经过消毒，较后形成水质和生物安全性高的\*\*再生水，可直接作为新生水源。由于膜的过滤作用，微生物被截留在MBR膜生物反应器中，实现了水力停留时间与活性污泥泥龄的分离，消除了传统活性污泥法中污泥膨胀问题。MBR膜生物反应器具有对污染物去除、硝化能力强，可同时进行硝化、反硝化、脱氮效果好、出水水质稳定、剩余污泥产量低、设备紧凑、占地面积少(只有传统工艺的1/3-1/2)、增量扩容方便、自动化程度高、操作简单等优点。