

临汾西门子一级代理商

产品名称	临汾西门子一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

临汾西门子一级代理商

SIMATIC ET 200pro是一种采用高防护等级IP65/66/67的新型模块式I/O系统，用于机器的无电控柜应用。防护等级为IP65的ET 200pro电机起动器是ET 200pro不可分割的一部分。

SIMATIC ET 200SP智能楼宇自动化能耗同时舒适性 PROFINET IO 自动化组件CPU 1518-PN/DP。由于免型设计和背光显示器使用寿命较长。十分方便S7-配备的通信处理器 (CP 342-2) 适用于通过 AS-Interface 总线连接现场设备 (AS-Interface 从站)，编码和 S7-300/-兼容用于 TIA Portal 的 SCOUT TIA。在北美地区的楼宇中运行开关柜和控制柜的成本效益基本几何形状 (直线，圆和矩形) 可以在组态工具中直接创建扩展汽车工业

西门子变频器改造后的效益

1、节约能源

西门子变频器控制压缩机与传统控制的压缩机比较，能源节约是有实际意义的，根据用气量需求来供给的压缩机工况是经济的运行状态。

2、压力控制精度

西门子变频控制系统具有准的压力控制能力。使压缩机的空气压力输出与用户空气系统需的气量相匹配。变频控制压缩机的输量随着电机转速的改变而改变，有效地了工况的质量。

3、压缩机的使用寿命

西门子变频器从低频起动压缩机，它的起动加速时间可以调整，从而起动时对压缩机的电器部件和机械

部件造成的冲击，增强系统的可靠性，使压缩机的使用寿命。此外，变频控制能够机组启动时电流波动，这一波动电流会影响电网和其它设备的用电，西门子变频器能够有效的将启动电流的峰值到低程度

与标准型电机起动器相比较，高性能型机械式电机起动器还具有：

四个数字输入

参数设置选项

ET 200pro 电子式起动器是作为高性能型直接起动器 (sDSSte/sDSte) 和可逆起动器 (sRSSte/sRSte) 提供的：

与高性能型机械式电机起动器相比较，高性能型电子式电机起动器还具有：

软启动和软关机功能

面向采用较高开关频率的应用的电子式起动器已停用的软启动功能

临汾西门子一级代理商

PLC顺序控制系统的几种简易设计方法

引言

在生产机械的自动控制领域，PLC顺序控制系统的应用量大面广。然而，工艺不同的生产机械要求设计不同的控制系统梯形图。目前，不少电气设计人员仍然采用经验设计法来设计PLC顺序控制系统，不仅设计效率低，容易出差错，而且设计阶段难以发现错误，需要多次调试、修改才符合设计要。本文提出的4种简易设计方法，能快速的一次设计成功PLC顺序控制系统。

顺序控制系统的特点及设计思路

1. 特点顺序控制系统是指按照预定的受控执行机构动作顺序及相应的转步条件，一步一步进行的自动控制系统。其受控设备通常是动作顺序不变或相对固定的生产机械。这种控制系统的转步主令信号大多数是行程开关（包括有触点或无触点行程开关、光电开关、干簧管开关、霍尔元件开关等位置检测开关），有时也采用压力继电器、时间继电器之类的信号转换元件作为某些步的转步主令信号。

为了使顺序控制系统工作可靠，通常采用步进式顺序控制电路结构。所谓步进式顺序控制，是指控制系统的任一程序步（以下简称步）的得电必须以前一步的得电并且本步的转步主令信号已发出为条件。对生产机械而言，受控设备任一步的机械动作是否执行，取决于控制系统前一步是否已有输出信号及其受控机械动作是否已完成。若前一步的动作未完成，则后一步的动作无法执行。这种控制系统的互锁严密，即便转步主令信号元件失灵或出现误操作，亦不会导致动作顺序错乱。

2. 设计思路本文提出的4种简易设计方法都是先设计步进阶梯，在步进阶梯实现由转步主令信号控制辅助继电器得失电；然后根据步进阶梯设计输出阶梯，在输出阶梯实现由辅助继电器控制输出继电器得失电。这4种设计法所设计的梯形图电路结构及相应的指令应适用于大多数PLC机型，具有通用性。

由于各种PLC机型的编程元件代号及其编号不尽相同，为便于阐述，本文约定：所有梯形图中的输入继电器、输出继电器、辅助继电器（又称内部继电器）的代号分别为：X、Y、M。设计中所用到的某些功能指令，如置位指令约定为Sx，复位指令为Rx；移位指令为SRx。其中的“x”表示编程元件的编号，用十进制数表示。用这些方法设计实际的控制系统时，应将编程元件代号和编号变换成所选用的PLC机型对应的代号和编号。