

宜春加固灌浆料厂家高强无收缩灌浆料性能

产品名称	宜春加固灌浆料厂家高强无收缩灌浆料性能
公司名称	江西宝和建材有限公司
价格	900.00/吨
规格参数	品牌:江西宝和 型号:C60 产地:江西南昌
公司地址	江西省南昌市南昌县莲塘镇莲西路918号中产国际一单元1501室（注册地址）
联系电话	15270991066

产品详情

产品选择

- 1、灌浆层厚度 150mm时，选用通用型或豆石型；
- 2、灌浆层厚度 $30\text{mm} < < 150\text{mm}$ 时，选用通用型或豆石型；
- 3、灌浆层厚度 30mm时，选用通用型或超细型；
- 4、路面快速抢修，选用超早强型。

施工前的准备

- 1、机器搅拌:混凝土搅抖机或砂浆搅抖机;
- 2、人工搅拌:搅拌槽及铁铲若干;
- 3、水桶若干;
- 4、台秤若干;
- 5、流槽;
- 6、高位漏斗、灌浆管及管接头;
- 7、灌浆助推器;

- 8、模板(钢模、木模);
- 9、草袋、岩棉被等;
- 10、棉纱、胶带;

灌浆施工

首先一步：基础处理

基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时，基础表面应充分湿润，灌浆前1小时，清掉积水。

第二步：支模

- 1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。
- 2、模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。
- 3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。
- 4、灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

第三步：灌浆料配制

- 1、一般地，按通用加固型按13-14%的兑水量加水搅拌,豆石加固型按9-10%的兑水量加水搅拌。
- 2、建议采用机械搅拌方式，搅拌时间一般为1-2分钟（严禁用手电钻式搅拌器）。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌和2分钟，其后加入剩余水量搅拌至均匀。
- 3、每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证40分钟以内将料用完。
- 4、现场使用时，严禁在灌浆料中掺入外加剂、外掺料。

第四步：灌浆施工方法

- 1、较长设备或轨道基础，应采用分段施工。
- 3、二次灌浆时，应符合下列要求。
 - 1)、二次灌浆时，应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆，直至从另一侧溢出为止，以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。
 - 2)、灌浆开始后，须连续进行，不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。
 - 3)、在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动灌浆料，严禁从灌浆层中、上部推动，以确保灌浆层的匀质性。

- 4)、设备基础灌浆完毕后，应在灌浆后3-6小时沿设备边缘向外切45度斜角（见下图）以防止自由端产生裂缝 如无法进行切边处理，应在灌浆后3-6小时后用抹刀将灌浆层表面压光。
- 5)、当灌浆层厚度超过150mm时，应采用豆石加固型高 强无收缩灌浆料。
- 6)、当设备基础灌浆量较大时，豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式，以保证灌浆施工。