

# 车床主轴维修十种故障处理

产品名称	车床主轴维修十种故障处理
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

## 产品详情

车床主轴维修十种故障处理 车床主轴维修 键槽可以换位再铣或加宽，卡簧槽可以加宽，放双卡簧。电主轴维修的每一个步骤都十分重要，维修的结果直接关系到后期的使用寿命，接下来是对高速电主轴维修的每一个步骤拆装。电主轴拆装和测评：1.对电主轴的电机定子的电阻值及接地装置展开检验2.的拆装电主轴并对拆装后的零部件除污3.零部件的检验：a.对主轴轴承的内径展开检验b.用外径千分尺检验主轴轴承外径的度c.垂直检验主轴轴承的内径和外径的同轴度d.检验电机转子的同轴度e.Straightnessofshaft轴的直线度4.对电主轴内部全部弹簧零部件展开测评5.对电主轴夹头展开检验测评6.电主轴锥面的表面检验及同轴度检验7.对电主轴锥面展开检验检验8.主轴轴承失效分析测评9.检验感应器的性能维修报价发给顾客安装：1.全部零部件务必展开除污和防腐蚀2.安装的零部件必需的情况下要再做打磨3.电机定子务必清洁干净。驱动器，主轴驱动，变频器，电源模块，伺服电机，主轴电机，刀库、系统改造，机床大修机械精度修复丝杠维修，轴承更换，导轨滑块更换，三轴精度修复。主轴维修电主轴维修主轴锥孔研磨、主轴更换轴承，主轴更换蝶形弹片、主轴动平衡。电主轴线圈更换、水路堵塞、震动、异响维修，三轴精度维修：X，Y。键槽可以换位再铣或加宽，卡簧槽可以加宽，放双卡簧。电主轴维修的每一个步骤都十分重要，维修的结果直接关系到后期的使用寿命，接下来是对高速电主轴维修的每一个步骤拆装。电主轴拆装和测评：1.对电主轴的电机定子的电阻值及接地装置展开检验2.的拆装电主轴并对拆装后的零部件除污3.零部件的检验：a.对主轴轴承的内径展开检验b.用外径千分尺检验主轴轴承外径的度c.垂直检验主轴轴承的内径和外径的同轴度d.检验电机转子的同轴度e.Straightnessofshaft轴的直线度4.对电主轴内部全部弹簧零部件展开测评5.对电主轴夹头展开检验测评6.电主轴锥面的表面检验及同轴度检验7.对电主轴锥面展开检验检验8.主轴轴承失效分析测评9.检验感应器的性能维修报价发给顾客安装：1.全部零部件务必展开除污和防腐蚀2.安装的零部件必需的情况下要再做打磨3.电机定子务必清洁干净。

车床主轴维修轴承更换