

# 河源赛特蓄电池授权经销商

产品名称	河源赛特蓄电池授权经销商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

## 产品详情

### 影响赛特蓄电池寿命的因素

影响蓄电池寿命的因素：分为以下几点，请认真记住：铅酸免维护蓄电池一般来说其寿命为3~5年，但是电池的使用环境和使用者对电池的日常维护保养，很大程度上影响到电池使用寿命的延长或缩短。

1. 电池寿命分为以下几种：循环寿命：电池的循环寿命即电池在正常使用条件下的充放电循环使用次数。通常，深度放电电池的循环寿命大约只有200次左右。浮充寿命：电池的浮充寿命即电池在正常浮充使用条件下的使用年限。通常，铅酸免维护蓄电池的浮充寿命大约在3~5年左右，如果电池的使用环境达不到要求，一般难以达到理想寿命期。2. 环境温度也会对赛特蓄电池寿命造成影响 通常电池生产厂家给出的电池寿命指的是20~25 时的。如果环境温度过高，电池内部的化学反应加速，极板的腐蚀过快，使寿命相应减少，尤其是环境温度在30 以上时，电池寿命将明显缩短；如果环境温度过低，电池的化学反应降低，则电池容量下降，且充电不足，需要适当调整充电电压。

普通铅酸免维护蓄电池的使用环境温度应该控制在5~35 之间。2. 欠充电的影响 如果充电电压过低，电池长期处于充电不足的状态，电池内部的内阻增加，并形成电池组之间的差异，终造成整个电池组的失效。放电电流对寿命的影响 4. 过充电的影响：由于充电过程中电池内部会产生气体和热量，但正常情况下能够达到平衡。如果充电电压过高，电池内部的化学反应加速，则平衡将被破坏。气体的大量产生将会导致电池内部压力过大，终要引起电池外壳鼓胀变形，或通过安全阀向外排气，并造成电解液的减少，以及内阻的增加，终不能使用。热量的大量产生使温度上升，将进一步加速电池内部化学反应的进行，也将加速电池内部气体压力的上升和电解液的干枯；如果温度达到一定程度，更会导致热失控，使电池外壳严重变形，甚至存在着火、爆炸等危险隐患。5. 充电电压对寿命的影响

通常12V电池的浮充电压要求设定在 $13.65 \pm 0.15$

Vdc/节左右，而均充电压则要求设定在14~15Vdc/节左右。

### 赛特蓄电池

的制造曾经根基彻底从外化成过度到了内化成，即电池有原来的熟极板组装成电池改成生极板组装电池后，在电池里面进行加酸化成。该化成技巧加倍环保，对电池厂家而言更为经济。但是内化成在加酸后，轻易出现温度掌握无效等疑问，因此对内化成温度的检测成为影响内化成后果的一个紧张成分。内化成温度的变更，可对现行的化成工艺的电流掌握，加酸掌握提供直观的参考。在加酸环节，因为加酸时间过长，入水槽时间过长，将会造成电池里面温度的增加，温度的增加将会造成电池内增加剂的分解，

以及隔板纸的烧伤，对电池性能造成较为紧张的影响。

在充放电化成阶段，电流的大小，时间的是非也干脆影响电池里面温度。通过对内化成里面温度的测试，也可用来间接剖析电池在内化成各个阶段进行的反馈，对化成工艺的更改带来一定的根据。别的，因为外部环境温度的差异也将造成化成温度的改变，因此对内化成电池里面温度的监控就显得很紧张。而现有的电池内化成工艺中没有相对直观和合理的温度测试技巧，不利于内化成期间进行工艺调控。

**赛特蓄电池**内化成温度的测试技巧，包括以下步骤：

A.按电池平常的制造工艺进行极板制造、固化、包片、入槽，获得未焊接过桥的干电池试样；

B.取相像型号的电池盖扣在所述干电池试样的上方；

C.取与所述电池盖上的加酸孔尺寸适配的电钻钻头，用钻机在加酸孔处往电池试样里面干极群打一测温孔，测温孔的深度为干极群高度的三分之一至二分之一；

D.将打完孔的干极群拔出电池槽，清理打孔时发生的铅渣，以及隔板纸；

E.将处理好的干极群再次放来电池槽中，并按电池平常制造工艺对步骤E中的干极群和电池槽进行焊接组装、封盖、加酸；

F.加酸后，登时将一温度探头穿过电池盖的加酸孔后插入所打的测温孔中，进行温度监控。

温度测试对铅酸蓄电池研发人员而言较为紧张，本发现提供一种简单的技巧，对电池试样进行打孔，放置温度计，及时测试、跟踪电池里面温度，便于技术人员对电池的内化成的进行状况有清楚、直观的掌握，通过密集的温度数据采集，可绘制较为温度曲线，从而可更清楚地打听电池内化成各个阶制的反馈过程中温度的崎岖，如许研发人员可对化成工艺进行接续的优化，以获得化成工艺。使用本技巧便于干脆获取紧张参数，如许可以无谓通过大量实验进行反复调试论证，避免大量物资、动力及工时的铺张。

清理打孔处的铅渣时还要将损坏的板栅修剪整洁。修剪因打孔而破损的板栅，可防备出现筋条伸出等情况。

钻孔时偏向垂直往下并防备偏移。如许可防备电池盖的损毁。

钻孔时一次性实现，避免崎岖挪动。如许防备造成极板大面积损坏。

因钻孔而损坏的隔板纸修剪整顿后继续使用。因钻孔而损坏的隔板纸不应更换，整顿干净即可，若更换新的隔板纸，难以与极板的打孔部位形状般配，可能会拦截温度探头的插入。

使用入槽机进行极板入槽操纵。用入槽机进行极板入槽操纵，快捷省力，进步操纵服从及入槽精确度