

食品吹塑级PC M7027BF

产品名称	食品吹塑级PC M7027BF
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	17.00/kg
规格参数	品牌:日本三菱 型号:M7027BF 产地:食品吹塑级 包装 水桶料
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

食品吹塑级PC M7027BF

成型加工

成型加工方面，如前所述，对于具有低结晶度或者结晶速率较慢的工程塑料而言，快速冷却(类似于金属材料加工过程中的“淬火”)可以在材料内部产生更多的、更细的缺陷，较多的结晶聚集体，这有利于保持材料良好的透明性。但该成型工艺条件受限于材料的结晶特性和Tg的高低。例如，对于具有快速结晶速率和低Tg的高结晶型高分子材料，冷却速率受限于热传递速率以及结晶热的释放等因素，因此对终材料的结晶特性影响较小。另外，快速冷却还可能会在工程塑料制品中产生不良应力。除此之外，模压、挤出、注塑过程中在工程塑料表面或内部造成的孔洞等缺陷也会影响材料的光学透明性。高分子材料内部的孔洞缺陷可能成为光散射中心。虽然这些孔洞缺陷的尺寸较小，在通常状态下对高分子材料的透明性的影响较小，但在结晶型高分子材料受到外力拉伸取向情况下，这些孔洞往往是引起材料“变白”以及透明性急剧降低的关键因素。

综上所述，影响工程塑料透明性的因素来自本体材料和加工参数的双重影响，要设计开发高性能透明工程塑料就要发挥有利因素，同时尽可能降低不利因素的影响。

基本信息
形式 PC M7027BF
粒子

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)	2.30	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	0.60	%	ISO 294-4
流动方向			

机械性能

拉伸模量 2300

拉伸应力(屈服) 62.0
 拉伸应变(屈服) 6.0
 标称拉伸断裂应变 50
 弯曲模量 ISO 178
 弯曲应力 93.0

热性能
 热变形温度(1.8 MPa, 未退火) 129

线形热膨胀系数

流动 6.5E-5

横向 6.6E-5

电气性能
 表面电阻率 1.0E+15

体积电阻率 ohms · cm
 介电强度 17

相对电容率

100 Hz 3.10

1 MHz
耗散因数 6.0E-4

相比耐漏电起痕指数(CTI) PLC 2