

# 天津智能高温马弗炉

产品名称	天津智能高温马弗炉
公司名称	河南奥菲达仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	温控:智能触摸屏 加热原件:硅碳棒 温控:智能数显
公司地址	河南省郑州市二七区马寨工业区
联系电话	0371-60226305 17324818886

## 产品详情

天津马弗炉，天津智能马弗炉，天津高温马弗炉，马弗炉

技术参数型号	AFD-1200	AFD-1300	AFD-1400	AFD-1600	AFD-1700	AFD-1800
温度	1200	1300	1400	1600	1700	1800
长期工作温度	1150	1250	1350	1550	1650	1750
控温精度	±1 ° C	±1 ° C	±1 ° C	±1 ° C	±1 ° C	±1 ° C
加热元件	电阻丝	硅碳棒	硅碳棒	硅钼棒	硅钼棒	硅钼棒
热电偶及测温范围	K[0-1300 ° C]	S[0-1600 ° C]	S[0-1600 ° C]	B[0-1820 ° C]	B[0-1820 ° C]	B[0-1920 ° C]
保温材料	进口高纯氧化铝纤维板			进口摩根轻质材料		
炉膛尺寸(深宽高mm)	100x100x100mm(1升)			150X100X100mm(1.5升)		
	200X150X150mm(4.5升)			300X200X120mm(7.2升)		
	200 × 200 × 200mm(8升)			300 × 200 × 200mm(12升)		
	350X250X250mm(22升)			300 × 300 × 300mm(27升)		
	400X250X160mm(16升)					

400 × 300 × 300mm(36升)

500 × 300 × 200mm(30升)

500 × 300 × 300mm(45升)

500X400X400mm(80升)

500 × 500 × 500mm(125升)

600 × 500 × 500mm(150升)

800 × 500 × 500mm(200升)

1200 × 500 × 500mm(300升)

1200 × 800 × 800mm(768升)

炉内温场均匀性 ±5 （根据加热室大小而定）

升温速度 1 /h-40 /min，建议20 /min

冷却方式 双层炉壳，风冷

炉体温度 45度

保修范围及期限 电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）

选配 1.坩埚、匣钵、刚玉炉垫板/碳化硅垫板 2. RS485通讯、计算机控制软件及硬件3. 触摸屏控制温度控制器 4. 无纸记录仪5. 增加排气口6. 耗材：发热元件，测温原件7. 增加观察口，内窥镜

8.远程通讯

9.真空气氛系统

## 高温马弗炉-箱式高温马弗保养方法：

- 1、当马弗炉\*\*\*次使用或长期停用后再次使用时，必须进行烘炉。烘炉的时间应为室温20 四小时。200 至600 四小时。使用时，炉温不得超过额定温度，以免烧毁电热元件。禁止向炉内灌注各种液体及易溶解的金属，马弗炉在低于温度50 以下工作，此时炉丝有较长的寿命。
- 2、马弗炉和控制器必须在相对湿度不超过85%、没有导电尘埃、爆炸性气体或腐蚀性气体的场所工作。凡附有油脂之类的金属材料需进行加热时，有大量挥发性气体将影响和腐蚀电热元件表面，使之销毁和缩短寿命。因此，加热时应及时预防和做好密封容器或适当开孔加以排除。
- 3、马弗炉控制器应限于在环境温度0-40 范围内使用。4

、根据技术要求，定期经常检查电炉、控制器的各接线的连线是否良好。连接到控制器的各测温热电偶可能对控制器产生干扰，出现控制器显示值跳字、测量误差增大等现象，炉温度越高，此现象越明显。因此，务必将热电偶的金属保护管（外壳）良好接地，必要时，使用三线输出的热电偶。总之，应采取一切有效措施减小干扰。5、热电偶不要在高温时骤然拔出，以防外套炸裂。6、马弗炉经常保持炉膛清洁，及时清除炉内氧化物之类东西。7、使用过程中，在炉内用碱性物质熔融试样或灼烧沉淀物时，应严格控制操作条件，在炉底预先铺一层耐火板，以防止腐蚀炉膛