

# 蓝泰酸回收处理器，质保1年终身维护

产品名称	蓝泰酸回收处理器，质保1年终身维护
公司名称	深圳市蓝泰环保技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:蓝泰环保 型号:AR03 产地:深圳
公司地址	深圳市光明新区公明街道将石社区新围村第四工业区A42栋4楼
联系电话	18929297208

## 产品详情

### 蓝泰酸回收处理器6大核心技术优势

#### 1.低温回收技术

拥有空气能低温回收技术，可保护回收酸的活性从而提高回收酸再利用价值。

#### 2.除铝离子一体化

将除铝离子系统与酸回收系统合二为一，节约企业生产成本，同时也提高了酸回收效率。

#### 3.自动化智能化

采用多种传感器与程序逻辑设计，简化人工操作流程，确保工作安全，实现逻辑智能化，操作自动化。

#### 4.体积小，应用广

将3百多种零配件经过精心设计组装，拥有体积小、性能稳定的特点。  
有多种型号可供企业选择，也可按需定制。

#### 5.能耗低

由于采用低温回收，利用空气能，热能循环利用，可大大节约酸回收过程中的用电量。在同类产品中，属于能耗低。

#### 6.回收酸效益高

本酸回收密度高，回收混合酸的利用率达到60%以上，可省去废水、污泥、人工等费用，从而提高企业运作效益。

蓝泰环保提供前期设备场地测量规划、配套设施改造安装、设备安装调试、设备操作技术人员和管理技术人员培训等。酸回收处理器安装完成后，我们会现场将各种作参数调校到正常状态，保证客户的正常使用该回收系统。同时对操作技术人员和设备管理技术人员，提供技术培训。

蓝泰酸回收处理器，保修1年，保修期内，我们免费上服务。  
保修期满后，我们提供终身维护服务，酌情收取成本服务费。