

PE双高筋缠绕管设备 HDPE增强螺旋管生产线

产品名称	PE双高筋缠绕管设备 HDPE增强螺旋管生产线
公司名称	青岛鑫宏峰塑料机械有限公司
价格	360000.00/套
规格参数	规格:300-1200mm 型号:SJ-90 功率:90kw
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	13697666521 13210083690

产品详情

PP双高筋增强聚乙烯（HDPE）缠绕管是一种全塑PP增强缠绕管。管材以高密度聚乙烯（HDPE）为主要原料，以两条相对衬的聚丙烯(PP)定向弯曲波纹管作为辅助支撑结构，在熔融状态下的高密度聚乙烯把PP波纹管包覆并熔合成一体后，缠绕在高密度聚乙烯本体管外壁制成的一种全塑、高环刚度的柔性管。依据国家标准《GB/T19472.2-2004B型》.PP双高筋结构，有利于提高环刚度及稳定性，管材还具有大的外表面积，有利于形成管土共同抗压。同时解决了缠绕管波纹处预应力集中的缺陷。熔接效果好，增强缝的拉伸强度。管材具有大的外表面积，形成管土共同抗压。

双高筋增强聚乙烯缠绕管的产品性能：

- 1) PP双高筋增强聚乙烯（HDPE）缠绕管采用熔融的热态缠绕工艺，解决了其他聚乙烯缠绕管采用水冷弯曲缠绕工艺无法消除的缠绕管波纹处预应力集中的缺陷；同时大大增强缝的拉伸强度，使得管材具有更强的抗拉力。
- 2) PP双高筋增强聚乙烯（HDPE）缠绕管之前形成直立的内肋使得PP双高筋间形成相互支撑，并连续缠绕成形，能够极大的提高波峰的结构及环刚度的稳定性，增强了管材的韧性和抗蠕变性。
- 3) PP双高筋增强聚乙烯（HDPE）缠绕管及内肋连续缠绕整条管，使得外部荷载迅速彻底地分解传递整条管线中去，大限度地降低外部荷载对管材自身的冲击性影响。
- 4) PP双高筋增强聚乙烯（HDPE）缠绕管中间的直立加强肋粘接面宽厚且结构高，大大增强缝的拉伸强度，使得管材具有更强的抗横拉力。

双高筋增强聚乙烯缠绕管的应用领域：

产品广泛应用于市政排水排污、工业废水排放、建筑工程排水、压力管及消防外管网、农村水网改造等

领域。