

# UASB反应器

产品名称	UASB反应器
公司名称	泉州总馨水处理设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 福建 泉州市 丰泽区碧水湾11A402
联系电话	86-595-22399023

## 产品详情

### 产品简介

uasb反应器是由荷兰在1972年研制，于1977年开发的。是一种升流式厌氧污泥床。uasb由污泥反应区（气、液、固）三相分离器（包括沉淀区）和气室三部分组成。

该工艺具有厌氧过滤及厌氧活性污泥法的双重特点。废水自下而上地通过厌氧污泥床反应器。在反应器的底部有一个高浓度高活性的污泥层，大部分有机物在这里被转化为 $ch_4$ 和 $co_2$ 。由于气态产物的搅动和气泡粘附污泥，在污泥层之上形成一个污泥悬浮层。反应器的上部设有三相分离器，完成气、液、固三相的分离。被分离的消化气从上部导出，被分离的污泥则自动滑落到污泥层，出水则从澄清区流出。

池形设计形状圆形、方形、矩形。污泥床高度一般为3~8m，多用钢筋混凝土建造。

### 工艺特点

- 1、uasb内污泥浓度高，平均污泥浓度为20~40gvss/l；
- 2、有机负荷高，水力停留时间短，采用中温发酵时，容积负荷一般为5~10kgcod/m<sup>3</sup>·d左右；
- 3、无混合搅拌设备，靠发酵过程中产生的沼气的上升运动，使污泥床上部的污泥处于悬浮状态，对下部的污泥层也有一定程度的搅动；
- 4、污泥床不填加载体，节省造价及避免因填料发生堵塞问题；
- 5、uasb内设三相分离器，通常不设沉淀池，被沉淀区分离出来的污泥重新回到污泥床反应区内，通常可以不设污泥回流设备。

### 应用范围

厌氧法适用于中、高浓度有机废水。有些有机物对好氧生物处理法来说是难降解的，但对厌氧生物处理

是可降解的，如固体有机物，着色剂蒽醌和某些氨基染料等。