

# 无缝钢管内衬钛（铜）复合管

产品名称	无缝钢管内衬钛（铜）复合管
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:众信康源 材质:20#、Q235等+钛管、耐腐蚀合金管 管道口径:DN15-DN800（mm）
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

## 产品详情

品牌	众信康源	材质	20#、Q235等+钛管、耐腐蚀合金管
管道口径	DN15-DN800（mm）	管道厚度	0.8-6（mm）
适用流体	海水等耐腐蚀性液体		

我公司生产的碳钢管内衬钛（无氧铜）复合管是应用新型的技术装备，采用正旋压嵌合式复合专利技术研发的新一代双金属内衬钛复合管，耐腐蚀性能更加稳定可靠。

无缝钢管内衬钛复合管是由外层无缝钢管或焊接钢管和内层钛管复合而成。外层无缝钢管符合gb/t8163-2008规定要求、焊接钢管符合gb/t3091-2008、管线管符合api spec 5l规定要求，材质、厚度根据耐压确定。

该产品通过将内层钛（无氧铜）管和外层钢管进行优化组合，内衬钛（无氧铜）管更加保证耐腐蚀性能，更加节约成本，采用正旋压嵌合式复合生产工艺，保证了产品内外管结合强度 0.4mpa。连接方式为法兰连接或焊接。

目前可生产 22- 820规格6-12米的内衬钛复合管，年产能达1万吨。产品严格按照api-5ld认证标准、特种设备制造许可证（压力管道元件）规范及iso9001-2008质量管理体系要求层层把关。“众信康源”牌双金属复合钢管的结合强度更加符合cj/t192-2004及sy/t6623-2005的标准。我公司为从节能减排、保证产品质量、降低生产成本、节约资源等综合生产要素的考虑，现已逐渐形成一整套降低生产能耗、增强产品整体性能的管理结构和生产格局。该产品可广泛用于强酸、强碱、海水净化等强腐蚀环境，检测手段完善，焊接工序成熟，质量稳定可靠，深受用户信赖。