

DSG-150高压大口径锁管机

产品名称	DSG-150高压大口径锁管机
公司名称	饶阳鸿源机械有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:鸿源 用途:大口径胶管扣压 生产厂家:饶阳鸿源机械有限公司
公司地址	河北省衡水市饶阳县新城区工业路
联系电话	0318-7221225 13653283724

产品详情

DSG-150型锁管机技术参数：

扣压力：1130吨

功率：7.5KW

转速：1440r/min

油泵排量：58升/分

油箱容量：100kg

设备外形尺寸（长×宽×高）：1800×900×1500

重量：1500kg

工作原理及工作过程

扣压机构是本机工作机构。压套在油缸活塞的带动下实现往复运动，对安装在固定板导套上的弹簧压头不断压紧和放松，将装好的管头，外套、芯子放入弹簧压头中间圆孔内，开动电机、油泵、控制阀，驱使油缸柱塞运动，通过带有锥度内壁的压套，压紧带有同样锥度的弹簧压头外壁，实现压合目的。换向后，压套反方向运动，弹簧压头复原，将高压胶管接头取出。

使用说明

- (1) 油箱应加46#抗磨液压油达到油箱高度的70%。
- (2) 工作前，启动电动机三分钟，空载往复运行二分钟，各模块均涂黄油润滑。
- (3) 各油杯均加20#-30#机械油。
- (4) 在使用本机扣压胶管前，模座外锥面和压套内锥面都必须用润滑剂（二硫化钼）涂覆，以减少磨损。特别对 32以上的胶管每扣压30-40根就需涂一次（每次不必太多）。
- (5) 在使用 18- 65模具时，用中间模具将模座和小模具衔接而成为组合模具，然后再进行扣压。
- (6) 在扣压大法兰、大弯头高压管，不能伸进机内时，可将固定扩大手柄的两个螺丝松开，以使开口张大。放入胶管后，随之将扩大手柄扳回原工作位置，用螺丝固定，即可进行扣压，一头扣压完毕，另一头重复上述操作即可完成扣压。对于一般高压胶管的扣压，扩大手柄放在工作位置就不用动。
- (7) 工作完毕，模座和压套均要擦干净加油，使锥套和模座分开，使内弹簧放松，然后停机。
- (8) 应注意的是：开机前务必将增大手柄放在工作位置上，否则会损坏本机。