

山东模具材料—我国熔模精铸锻造模具技术比先进国家熔模铸造设备落后原因

产品名称	山东模具材料—我国熔模精铸锻造模具技术比先进国家熔模铸造设备落后原因
公司名称	钢研钢纳（济南）金属科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	国产:模具钢 钢纳:SLG 中国:山东
公司地址	山东省济南市槐荫区济兗路318号A区C栋
联系电话	13356162253 13156165523

产品详情

非光一般工艺所用的设备国内已能基本配套，真空沾浆机、雨淋式撒砂机等个别工序的设备已有新一代产品可供,但关键设备仍然是落后的老式设备。国外设备较普遍，如美国MPI公司的微机控制压蜡机，可以对蜡的温度、流量、压力及模具温度进行精确控制;英国LBBC公司生产的蒸汽脱蜡机，自带蒸汽发生装置，采用电加热，在5s内即可使蒸汽升温至170℃，蒸汽压力0.5MPa~0.7MPa。中国台湾吉辅公司生产的蜡回收装置包含水分快速蒸发器、电热蒸汽锅炉、射蜡输送系统及真空沾浆机。在熔炼设备方面，国内以中频感应炉为主，也有采用变频炉，已能满足一般合金钢的熔炼要求。国外采用真空熔炼、真空浇注及真空离心浇注等设备，如美国的涡轮跨国公司早已有成套真空熔注设备，但我国仍处在少量应用阶段，或基本上是试验阶段。