

平顶山西门子代理商

产品名称	平顶山西门子代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

平顶山市西门子代理商

2个确定按键（合乎 EN 60204-1）各自具备三个开关档，可保证在紧急情况下维护工作人员和设备的。他们集成化在反面的摇杆中。

STOP 按键（合乎 EN 60204-1）采用硬布线，在按住时能可靠锁闭。可将其连入机器设备的变向电源电路，在这里前提下，它具有急停开关的功效，但具备与急停开关不一样的深灰色。这可保证不容易将其误认为是变向设备。当式控制面板未与设备联接时，这类设计方案尤为关键。根据 SIMATIC 式控制面板，可根据在设备或设施的任一部位使用功能。

依据要求，将利用2个控制回路来完成 STOP 按键和确定按键，这合乎 DIN EN ISO 13849-1:2008 的 Cat 3 PLd 规定。

自主创新的联接设计方案

只需在式控制面板插进机器设备中常需的接线箱中，接着可直接投入运营。能将接线盒安装到一切部位，乃至组装在控制箱外边。它保障了正常操作里的没有问题和，因而，在一个设施或设备含有多个节点可以用时，就能够简单地拆换操作工操纵部位。

根据在接线端子上设定标识号，可清楚鉴别式控制面板的具体位置。根据此标志，客户可对式控制面板开展组态软件，比如，依据节点来转换操作界面的语言表达。在到接线箱并通过一段简短的开机时间后，控制面板就和控制板建立了联接。可使用可选的可充电电池组来防止重启式控制面板（在从接线箱短暂性断掉以后）。

可完成变向作用

含有 STOP 按键的设备型号可根据接线箱连线到机械设备的变向控制回路中。当按上式控制面板里的

STOP 按键时，可能变向作用。式控制面板里的 STOP

按键将填补（但不容易替代）设备上安装使用的变向机器设备（依据 EN 418）。式控制面板后，“加强型”接线箱会自行闭合全部变向电源电路，进而保证和没有问题的转换（互换）。

在设备里的一点处联接

当应用“标准型”接线箱型号规格时，控制面板会终断变向电源电路，因而，开启了变向作用。因而，此配备式控制面板与设备里的某一支撑点联接的运用（实例配备：式控制面板 177）。

西门子PLC切合市场的需求发布的SIMATIC精彩纷呈系列产品控制面板（SMART LINE），准确地带来了工业触摸屏的规范作用，经济适用，具有。如今，全新一代精彩纷呈系列产品控制面板——SMART LINE V3的作用得到了大幅提高，与S7-200 SMART PLC构成完机械自动化与人机交互技术服务平台，给您的方便快捷操纵带来了满意的解决办法。

宽屏幕7寸、10寸二种规格，适用横着和纵向组装

高像素：800 × 480（7寸），1024 × 600（10寸），64K色，LEDled背光

集成化以太网口可与S7-200系列产品PLC及其LOGO!开展通信（多可联接4台）

防护串口通信（RS422/485响应式转换），可联接西门子PLC、三菱、德力西、omron及其伺服一部分系列产品PLC

适用Modbus RTU协议书

适用硬件配置实时时钟作用

集成化USB 2.0 host接口，可联接电脑鼠标、电脑键盘、Hub及其USB储存器

适用数据信息和报警记录存档作用

强劲的秘方管理方法，发展趋势表明，警报作用

根据Pack & Go作用，简单完成新项目升级与维护保养

全新升级的WinCC Flexible SMART

V3组态，简易形象化，功能齐全全新一代精彩纷呈系列产品工业触摸屏SMART LINE

V3，选用西门子PLC WinCC flexible SMART V3

开展组态软件程序编写。该程序安装室内空间更小，作用更强大，并彻底适配原来的SMART LINE V1和V2版本号，可完成工程的无缝拼接移殖，使您更为简单方便快捷地进行工程项目组态软件。

SIMATIC HMI 按键面板和按键控制面板能够依据“1394连接”基本原理用以建立传统式小键盘操作工控制面板：可随意组装和自带配。根据这类方法，就不用开展传统式操作工控制面板需要的用时的独立安装和走线了。与传统式走线对比，这样做能将走线需要的时长降低高达

90%。全部操作流程只需相对应的组装打孔和用以联接到控制板的系统总线电缆线就可以进行

SIMATIC TD 200二行文字表明，用以SIMATIC S7-200 PLC表明TD 200C是通过证实的、用以SIMATIC S7-200的HMI机器设备。除报警文字表明以外，它可以干涉管理程序（即，设定点标值变动）或输入和输出设定。主要用途应用SIMATIC S7-200 PLC，TD

200C适用简单实际操作每日任务；这一充分体现在报警文字表明上。 机器设备整体高度和壁厚规格小，即便在狭窄空间前提下都是机器设备。优势客户友善与惬意的标识符尺寸和表明led背光，适用照明灯具标准差的运用场所

能够整合到PROFIBUS网络中设计方案和作用根据提供的连接电缆，将TD 200C便捷地联接到S7-200的PPI插口。不用单独的开关电源。也可以将好几个TD联接到一个S7-200。

假如TD 200和S7-200中间的间距超过2.5 m，则必须单独的24V直流供电和PROFIBUS联接来替代连接电缆。

TD 200 的配备数据储存在S7-200的CPU中。应用数控编程软件STEP 7-Micro/WIN V4建立报警文字和配置参数。不用此外的组态。SIMATIC TD 400C四行文字显示器，用以SIMATIC S7-200 PLC表明TD 400C是一个尤其灵便的HMI机器设备，用以SIMATIC S7-200。

显示器可配置四行，每排24字符或是二行，每排16字符。

15个可配置的功能键给予有触感的意见反馈，此外还可以设置视觉效果或声觉意见反馈。

能够在定位的功能键周边独立地分配机器设备表层的设计方案主要用途应用SIMATIC S7-200 PLC，TD 400C适用简易到比较复杂的使用每日任务；也可配置很长的报警文字和比较有限的作用。优势客户友善，可挑选标识符尺寸和显示器led背光，适用照明灯具标准差的运用场所

因为有来源于于功能键的触感意见反馈及其此外的视觉效果或声觉意见反馈，确保操作安全性

能够独立地分配机器设备表层(即，在设备的设计方案层面)

能够整合到PROFIBUS网络中设计方案和作用根据提供的连接电缆，将TD 400C便捷地联接到S7-200的PPI插口。不用单独的开关电源。也可以将好几个TD联接到一个S7-200。

假如TD 400C和S7-200中间的间距超过2.5 m，开关电源则必须一台沟通交流电源适配器。则给予PROFIBUS系统总线路线，而非连接电缆。

TD 400C的配备数据储存在S7-200的CPU中。应用数控编程软件 STEP 7-Micro/WIN V4 SP 6 (TD 400 Wizard) 建立报警文字和配置参数。不用此外的参数化设计手机软件。SIMATIC OP

73micro全图型3英尺操作工控制面板，用以SIMATIC S7-200表明OP

73micro是小一点70系列产品控制面板的价钱提升版本号，为S7-200 PLC订制。

与文字显示器较为，因为它运用全图型3显示器，使用更为非常容易。 OP

73micro仅在设备上占有一点空间；它合适组装在与OP3或TD 200同样的开孔内。