

东营西门子代理商

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 东营西门子代理商 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:模块 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区广富林路4855弄88号3楼 |
| 联系电话 | 158****1992 158****1992 |

产品详情

东营西门子代理商步骤

1. 使用“Printer”图标打开“Printer Properties”对话框。

| |
|--------------------------------|
| 打印机的选择列表 |
| 接口的选择列表 |
| 打印机的网络地址 |
| 打印纸格式下拉列表 |
| 带有打印方向单选按钮的“方向”组 |
| 打印复选框 |
| 颜色复选框，仅对 Brother HL 2700 打印机有效 |
| 彩色打印复选框 |

2. 从“Printer Language”选择列表中选择打印机。

3. 从“Port”选择列表中选择打印机端口。

4. 如果想要通过网络打印，则在“Network”文本框中输入打印机的网络地址。

5. 在“Paper Size”选择列表中选择纸张格式。

6. 在“Orientation”组中一个单选按钮。

– “Portrait”以纵向版式打印

– “Landscape” 以横向版式打印

7. 选择打印。

– 如果希望以草稿打印，则选中“Draft Mode”复选框。

– 如果希望进行更高的打印，则取消选中“Draft Mode”复选框。

8. 如果所选打印机可以进行彩色打印，而且您也希望如此，则选择“Color”复选框。

9. 如果使用 Brother HL 2700 打印机，则选择“CMY”复选框。这可以打印页的色彩。

10. 单击“OK”确认输入。对话框随即关闭。

至此已按完成了打印机设置。

东营西门子代理商

开关指令信号的输入另外，在使用PLC进行顺序控制时，由于进行数据处理需要时间，以及程序编写时排列的顺序不同和指令的使用不同等都会导致系统在运行时存在一定的时间延迟，故在较的控制时应予以考虑以上因素。

因为变频器在运行中会产生较强的电磁干扰，为保证PLC不因为变频器主电路断路器及开关器件等产生的噪音而出现故障，故将变频器与PLC相连接时应该注意以下几点：

(1)对PLC本身应按规定的接线标准和接地条件进行接地，而且应注意避免和变频器使用共同的接地线，且在接地时使二者尽可能分开。

(2)当电源条件不太好时，应在PLC的电源模块及输入/输出模块的电源线上接入噪音滤波器、电抗器和能降低噪音用的器件等，另外，若有必要，在变频器输入一侧也应采取相应的措施。

(3)当把变频器和PLC安装于同一操作柜中时，应尽可能使与变频器有关的电线和与PLC有关的电线分开。

(4)通过使用屏蔽线和双绞线达到提高噪音干扰的水平。

二、西门子HMI故障诊断

1. 触摸屏不准

(1) 故障现象

一台表面声波触摸屏，用手指触摸显示器屏幕的部位不能正常地完成对应的操作。

(2) 故障分析处理

这种现象可能是声波触摸屏在使用一段时间后，屏四周的反射条纹上面被灰尘覆盖，可用一块干的软布进行擦拭，然后断电、重新启动计算机并重新校准。还有可能是声波屏的反射条纹受到轻微破坏，如果遇到这种情况则将无法完全修复。

如果是电容触摸屏在下列情况下可运行屏幕校准程序：(开始--程序--MicrotouchTouchware)

- 1)*次完成驱动软件的安装。
- 2)每次改变显示器的分辨率或显示模式后。
- 3)每次改变了显示的显示区域后。
- 4)每次调整了控制器的频率后。
- 5)每次光标与触摸点不能对应时。

校准后,校准后的数据被存放在控制器的寄存器内,所以每次启动系统后无需再校准屏幕。

2.触摸屏无响应

一台触摸屏不能工作，触摸任何部位都无响应。

首先检查各接线接口是否出现松动，然后检查串口及中断号是否有冲突，若有冲突，应调整资源，避开冲突。再检查触摸屏表面是否出现裂缝，如有裂缝应及时更换。还需要检查触摸屏表面是否有尘垢，若有，用软布进行清除。观察检查控制盒上的指示灯是否工作正常，正常时，指示灯为绿色，并且闪烁。如果上面的部分均正常，可用替换法检查触摸屏，先替换控制盒，再替换触摸屏，zui后替换主机如果是表面声波触摸屏可进行如下检修：

- 1)可能是触摸屏的连线中,其中一个连接主机键的连线(从取5伏触摸屏工作电压)没有连接,请检查连线。
- 2)可能是触摸屏的驱动程序安装过程中所选择的串口号和触摸屏实际连接的的串口号没有对应起来,请卸载驱动重新安装。
- 3)可能是主机为国产原装机,所装的操作系统为OEM版本,被厂家调整过,造成串口通讯的非标准性,与触摸屏驱动不兼容,如果可行请格式化硬盘,安装系统后驱动触摸屏。
- 4)有可能是触摸屏驱动程序版本过低,请安装的驱动程序。
- 5)主机中是否有设备与串口资源冲突检查各硬件设备并调整.例如某些网卡安装后默认的IRQ为3,与COM2的IRQ冲突,此时应将网卡的IRQ改用空闲未用的IRQ。

如果是电阻触摸屏可进行如下检修：

- 1)检查触摸屏的连线是否接对,其中一个连接主机键的连线(从键5伏触摸屏工作电压)有没有连接，请检查连线。
- 2)观察触摸屏控制盒灯的情况,如果不亮或是亮红灯则说明控制盒已坏请更换。
- 3)如果确认不是以上情况,请删除触摸屏驱动并重启动计算机重新安装驱动,或更换更新更高版本的驱动。
- 4)主机中是否有设备与串口资源冲突检查各硬件设备并调整.例如某些网卡安装后默认的IRQ为3,与COM2的IRQ冲突，此时应将网卡的IRQ改用空闲未用的IRQ.可能是计算机主板和触摸屏控制盒不兼容,请更换主机或主机板。
- 5)如果触摸屏在使用了较长一段时间(3-4年)发现触摸屏有些区域不能触摸,则可能是触摸屏坏了请更换触

触屏。

如果是电容触摸屏可进行如下检修：

1)检查触摸屏的连线是否接对,如果是外接盒控制卡,则控制盒部分,通过回形槽,直接与触摸屏伸出的电缆线连接.取电源部分通过一个键盘转换头(必须先将RS232口连接头的旁边的小胶皮头拨开,才可以将电源来线入),将一头连在主机的键盘另一头连接计算机键盘.将取到的5V电源的一个小头,插入232口的连接处将控制盒伸出的RS232接头,插入主机的9针孔.如果你的主机可以使用的是25针孔,请购买9-25的转接头进行转换.如果你的主机的键是原装机的小键请购买一对大键盘到小键盘的转接头。

西门子HMI下载方法

西门子HMI中的精简面板KTP1000 Basic color

DP有多种下载方式，下面以其中一种为例进行说明，这种下载方式是PPI下载方式，下载步骤如下：

1. 用户是用USB/PPI电缆连接PC端和触摸屏端，注意：USB/PPI电缆的订货号是6ES7901-3DB30-0XA0，这款电缆同时也可以用在西门子PLC S7-200系列的程序下载中；
2. 将KTP1000 Basic color DP上电，在弹出的操作系统菜单中，选择“ Control Panel ”，然后在菜单中选择“ Transfer ”；
3. 在设置界面中，选择使能通道1；
4. 设置后保存，关闭控制面板界面，并点击菜单中的“ Transfer ”选项；
5. 用户可以看到程序正在连接设备，连接完成后将进入程序传输过程。

使用PPI下载程序需要注意的是：

1. 注意在西门子HMI的组态软件-博途软件中，需要设置PG/PC接口的类型及接口，根据选择的USB/PPI电缆，应该选择类型“ USB/PPI多主站编程线缆 ”，接口选择“ USB ”接口，并选择合适的通信波特率。然后用户需要对项目进行编译，当编译完成并没有出现错误时，单击“ 下载 ”按钮完成对项目的下载。