

10立方米每天一体化污水处理设备装置

产品名称	10立方米每天一体化污水处理设备装置
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12000.00/1件
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

0立方米每天一体化污水处理设备装置

一体化污水处理设备本着投资少、效益高，**采用适合我国国情的较佳使用技术的原则，根据本项目污水产生量少，为减少土建施工费用，本项目拟采用“人工格栅+沉沙+调节+混凝气浮+过滤+清水池”工艺进行污水处理。排放的生产废水，通过格栅和沉砂池去除大块的杂物，同时沉淀了泥沙以及部分悬浮物。然后进入调节池进行水质、水量的调节。废水由污水泵提升至气浮机，和药剂初步混合，捉吸附细小颗粒胶黏物使之上浮，达到固液分离的效果。出水进入中间水池，总体回用。格栅产生的栅渣含水率低，可直接外运。调节池和气浮机产生的泥渣，定期清理至干化场，晾干后运至垃圾填埋场处理。

一体化污水处理设备——安装施工方法

1、该方法包括全套生活污水处理设备安装施工工艺。包括牵引式除污机的安装，转盘曝气机的安装，全桥刮泥机的安装，砂水分离机的安装，一体化脱水机的安装。2、各*污水处理设备之安装工艺较简单，易操作，施工容易保证。3、本工法适用于10万吨/日以下，采用氧沟曝气技术的污水处理厂工程中的主要设备安装。5、流程原理采用不同的施工技术和施工机械，完成污水处理*设备的全套安装，形成新的污水处理体系，满足人们对改善区域生态环境的需求。

一体化污水处理设备——工艺特点一体化污水处理设备采用成熟的A/O/O生化处理工艺路线，具有良好的去除污水中的有机物和较好的脱氮功能，以满足排放标准的要求；具有较好的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点；采用污泥前置回流硝解工艺，大大降低污泥的生成量；采用新型填料，挂膜快，寿命长，处理见效快；充分考虑二次污染产生的可能性，将其影响降低至低程度；采用集中控制、自动化运行，易于管理维修，提高系统可靠性、稳定性。系统处理设施可全部设置在地表以下，不占地表面积，可作绿化，又利于防冻。一体化污水处理设备——工艺流程说明1、污水经过收集管路进入污水处理站,经隔栅过滤，去除大颗粒的泥沙、杂质和生活垃圾后进入沉砂调节池。进入调节池之前，先经过毛发收集器，去除大量的纤维状悬浮物。调节池内的清水进入一体式生化池，其中缺氧生化区用于降解大分子有机物和反硝化作用，消除NH₃-N。膜-生物反应器池部分为好氧生化池。经过生化处理和膜过滤

的水，进入加药消毒池，加氯消毒，而后进入集水池，再用水泵输送到用水点。为了去除水中的NH₃-N，好氧生化区的污泥大比例回流到缺氧生化区。

2、MBR(一体式膜-生物反应器)池：MBR池溶解氧大于2.0mg/L，污泥浓度8000mg/L~12000mg/L，污泥负荷较低，容积负荷高，MBR工艺固有的功能保障出水稳定达标排放；

3、污泥处理：采用的膜-生物反应器技术，污泥负荷较小，再加上供氧充分和本方案有机浓度较低，所以产生的剩余污泥量很少，可将膜池污泥回流入兼氧池进行缺氧消化，从而实现对膜生物反应器污泥浓度的调节和剩余污泥的处理。但考虑到长期运行有部分剩余污泥，设置了污泥处理系统。从MBR排出的污泥进入污泥浓缩池，经过自然晾干浓缩后，用螺杆泵打入压滤机，压干后外运。

一体化污水处理设备——

处理方案1、根据废水有机物负荷高的特点，前处理采用气浮可以去除其中大部分的油脂、悬浮物等。后续采用水解酸化处理技术，可将水中的大分子有机物水解酸化变成小分子，将大部分不溶性有机物降解为溶解性物质，从而减轻后续生化处理负荷。

2、接触氧化池中投加活性好氧生物菌种和有序好氧反应池产生的高活性回流污泥，吸附污水中大部分的可生化有机污染物，可有效去除水中COD、BOD₅。

3、气浮—水解酸化—接触氧化工艺处理屠宰废水经过实际运行，整个处理系统运行稳定，创造了良好的经济、社会和环境效益。由此可见，该工艺在屠宰废水处理实践中可行、可靠。