

杭州工业管道焊口无损检测 超声波探伤检验

产品名称	杭州工业管道焊口无损检测 超声波探伤检验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

摘要：由于我国工业化进程的快速发展，工业管道数量越来越多，分布越来越广，工业现场对涉及管道安全运行的检测设备提出了越来越高的要求。在用工业管道剩余壁厚是判断管道安全运行的关键参数。水冷壁管是江苏制药厂非常重要的部件，及时发现水冷壁管的安全隐患可以有效防止爆管事故。脉冲反射超声测厚仪是一种简单易行、应用广泛的无损检测手段，通过对水冷壁管的厚度测量，可以迅速判断出此管是否有安全隐患。

工业管道被广泛应用于石化、电力、冶炼、造纸、制药等各行各业中。工业管道在长期运行过程中，壁厚减薄是常见问题。管道壁厚减薄降低了管道承载能力，增加了泄露和爆炸的机会，影响管道的完整性及安全运行。为保证管道的安全运行，我国制定了《在用工业管道定期检验规程》，把在用工业管道的剩余壁厚的测量作为一个必检的项目。为了满足江苏制药厂对水冷壁管道的壁厚检测要求，

通过现场检验得知，水冷壁钢管内壁超声反射回波的衰减规律，可以判断江苏制药厂水冷壁钢管内壁的腐蚀状况，采用脉冲反射，不需要耦合剂进行耦合，不需要表面清理及打磨，提高实际工作中的检测效率，检测灵敏度高。

无损检测探伤5大检测的方法：

- 1.磁粉检测 (MT)：磁场作用，检测出表面及近表面的缺陷。
- 2.渗透检测 (PT)：毛细管作用，表面开口缺陷。
- 3.涡流检测 (ET)：电磁感应作用，表面及近表面缺陷，压力容器。
- 4.超声波检测 (UT)：超声波反射原理：内部缺陷，对面积型缺陷（裂纹、未融合）较为敏感。
- 5.射线照射 (RT)：射线衰减原理：内部缺陷，对体积型缺陷（气孔、夹渣）较为敏感。