

福州西门子代理商

产品名称	福州西门子代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

福州西门子代理商

MICROMASTER 440

是用于控制三相交流电动机速度的变频器系列。本系列有多种型号，额定功率范围从120W 到200kW 恒定（转矩CT 控制方式），或者可达250kW（可变转矩VT控制方式），供用户选用。本变频器由微处理器控制，并采用具有现代先进技术水平的绝缘栅双极型晶体管（IGBT）作为功率输出器件。因此，它们具有很高的运行可靠性和功能的多样性。其脉冲宽度调制的开关频率是可选的，因而降低了电动机运行的噪声。全面而完善的保护功能为变频器和电动机提供了良好的保护。MICROMASTER 440 具有缺省的工厂设置参数，它是给数量众多的简单的电动机控制系统供电的理想变频驱动装置。由于MICROMASTER 440

具有全面而完善的控制功能，在设置相关参数以后，它也可用于更的电动机控制系统。SIMOVERT MASTERDRIVES矢量控制的变频器是具有IGBT 逆变器、全数字技术的有电压中间回路的变频器。它同西门子三相交流电动机一起为所有工业领域和所有应用场合提供高性能、的解决方案。SIMOVERT MASTERDRIVES基于系统的传动技术，一种通用和模块式的标准系列装置SIMOVERT MASTERDRIVES矢量控制系列变频器是全系列通用和模块化的产品：? 标准装置功率范围从0.55 kW ~ 2300 kW。? 覆盖的三相交流电网电压，380 V ~ 690 V。? 按照使用场合及所需功率，可做成4 种结构，即增强书本型、书本型、装机装柜型及变频调速柜。? 模块化的硬件、软件使其能够达到精确配合、的解决方案。同电机侧性能的闭环矢量控制相适应，SIMOVERTMASTERDRIVES AFE (ActiveFront End) 装置通过一个主动的(active)面向电网角度的矢量控制确保的电能供应。SIMOVERT MASTERDRIVESAFE装置有如下特性：?

控制系统对电网可以有任意的扰动，即有一个的综合功率因数，?
在电网电压瞬时跌落或故障时，有防止传动系统功能，? 能进行无功功率补偿，?
四象限工作方式。MASTERDRIVES装置做成：? 接到交流三相电网上的变频器，?
接到直流母线上的逆变器，?
向直流母线提供电源的整流单元。多种系统元件和附件扩展了产品的应用范围。

SIMOVERT MASTERDRIVES合理的方案SIMOVERT MASTERDRIVES一贯地共同遵守相同的设计原则。在所有功率范围中的装置(变频器、逆变器)和系统元件(整流单元、制动单元)都有一个统一的设计和相同的接线系统。它们能以任何方式组合并能并列安装以满足传动系统各种要求。功率范围从0.55kW ~ 6000 kW的柜体和系统的配置能够满足用户使用要求。应用举例：?
多电机传动(钢铁厂和轧机，造纸机和塑料薄膜工业)和? 单独传动-
匹配设计(如船传动)-用于试验台(如具有低电网压力的Active Front End)。

MICROMASTER 440

是用于控制三相交流电动机速度的变频器系列。本系列有多种型号，额定功率范围从120W 到200kW 恒定（转矩CT 控制方式），或者可达250kW（可变转矩VT控制方式），供用户选用。本变频器由微处理器控制，并采用具有现代先进技术水平的绝缘栅双极型晶体管（IGBT）作为功率输出器件。因此，它们具有很高的运行可靠性和功能的多样性。其脉冲宽度调制的开关频率是可选的，因而降低了电动机运行的噪声。全面而完善的保护功能为变频器和电动机提供了良好的保护。MICROMASTER 440 具有缺省的工厂设置参数，它是给数量众多的简单的电动机控制系统供电的理想变频驱动装置。由于MICROMASTER 440 具有全面而完善的控制功能，在设置相关参数以后，它也可用于更的电动机控制系统。

MicroMaster430是全新一代标准变频器中的风机和泵类变转矩负载专家。功率范围7.5kW至250kW。它按照专用要求设计，并使用内部功能互联（BiCo）技术，具有高度可靠性和灵活性。控制软件可以实现专用功能：多泵切换、手动/自动切换、旁路功能、断带及缺水检测、节能运行方式等。主要特征
380V-480V ± 10%，三相，交流，7.5kW-250kW风机和泵类变转矩负载专用 牢固的EMC（电磁兼容性）设计控制信号的快速响应控制功能线性v/f控制，并带有增强电机动态响应和控制特性的磁通电流控制（FC C），多点 v/f控制 内置PID控制器 快速电流限制，防止运行中不应有的跳闸
数字量输入6个，模拟量输入2个，模拟量输出2个，继电器输出3个
具有15个固定频率，4个跳转频率，可编程 采用BiCo技术，实现I/O端口自由连接
集成RS485通讯接口，可选PROFIBUS-DP通讯模块 灵活的斜坡函数发生器，可选平滑功能
三组参数切换功能：电机数据切换，命令数据切换 风机和泵类专用功能：多泵切换 旁路功能
手动/自动切换 断带及缺水检测
节能方式保护功能过载能力为140%额定负载电流，持续时间3秒和110%额定负载电流，持续时间60秒
过电压、欠电压保护 变频器过温保护 接地故障保护，短路保 I2t电动机过热保护 PTC/KTY电机保护

福州西门子代理商

回转电机需要有一个负荷开关和两个接触器一起来控制（而举升电机一般只需要一个负荷开关和对应的一个接触器即可进行控制），接触器分正转接触器和反转接触器，输入端为380AV。正转接触器的三相电压A、B、C分别和反转接触器的C、B、A短接。如图2所示，当程序在执行过程中，若存在某些漏洞使得正转接触器和反转接触器的输出点同时置1时，则会出现正转接触器和反转接触器各自的A相和C相短接，造成接触器短路损坏，主电源开关跳闸。为了避免这种事故的发生，首先保证程序中不能出现两个接触器同时置1的情况，其次即是采用接触器上硬件互锁，如图2所示，点Q1、点Q2是输出控制点，Q1两端本应接在正向接触器的两个输入端子，同理，Q2两端本应接在正向接触器的两个输入端子，但是改成如图所示。接触器上有自带的一个常开点和一个常闭点，互锁中只需用到常闭点，当输出点Q1闭合时，正向接触器上常闭点随之断开，则Q2输出点两端之间不可能形成回路，也就不会出现短路跳闸的事故。（3）该项目中涉及到的变量数目较多，根据现场情况随时可能有更改，为了便于管理，采取S7程序界面和Wincc人机界面共用一套变量。这样可以将建立变量的工作量减少一半，也将出错概率减少一半。先安装step7软件，之后自定义安装Wincc软件，将Wincc通讯组件安装完整。然后在 step7软件中插入OS站，可点击右键打开并编辑Wincc项目。在Wincc项目中需要引用变量的位置进行变量选择，出现变量选择对话框，即可在
step7项目变量表中选择需要的变量，从而保证人机界面和下位机所用变量的*性。 3.3

系统控制功能 (1) 手自动回路的切换 在Wincc人机界面上可以很方便地知道每个工位的手自动状态，但是手自动状态的切换是在从站的控制箱面板上实现的。在自动状态下，工位的操作全由下位控制，可实现全自动控制机械的操作流程。在手动状态下，操作具有自保护功能，在某些机械操作动作下通过软件互锁可杜绝相应的危险动作的发生。(2) 安全保护 上位监控系统设定了若干级操作密码，管理员和操作员分别有自己的操作权限，且操作员在进行操作时有必要的警告提示框和信息提示框出现。(3) 查询源程序代码

当上位机画面显示某个工位出现故障时，可从画面直接点击按钮进入相应的下位机梯形图程序界面，即可迅速查找出故障的根本原因，节省了维修时间。(4) 故障报警和报表打印 当设备出现故障时，报警框中会出现提示，并伴随有声音报警。操作员可根据需要打印与生产相关的报表信息。

4 结束语 西门子S7300 CPU通过两条profibus-DP网络连接若干ET200S和ET200eco从站构成的集中分散式控制系统已经在该发动机装配线成功投运，能够保证生产线连续稳定地生产，尤其在机械动作灵敏度上有较大提高，完全满足了用户的要求。工作小时累计是工程机械设备一个*的功能。一方面它是企业与客户之间履行保修条款的重要的数字证据；另一方面也是用户施工结算的有效工作数据。传统的小時計大都是电磁机械式的，也有用液晶式的。随着科学技术的不断发展，plc(可编程序控制器)在工程机械设备上被广泛应用。三一重工股份有限公司在所有的产品中全部使用了siemens公司的S7-200PLC，使产品的可靠性、控制精度、智能化程度、扩展性都有了很大的提高。S7-200功能强大、资源丰富，用它来实现工作小时累计是可行的，传统的小時計可以省掉。

硬件组成 在现有的S7-200PLC电气系统中，不需要增加任何资源。在外部计时条件满足的情况下，CPU开始计时，同时，计时数据通过PPI电缆传到人机界面显示。

软件设计 计时器。利用系统的特殊寄存器标志位SM0.5作为计时脉冲，接通一次(或断开一次)为1秒，用计数器累计时间，满60向前进位。

时间累计。实时的小時計是前一次的累计时间加本次的工作时间。 $H=h_0+h_1$ 。

时间存储。用*存储的方式存储时间数据到EEPROM存储器。存储周期。存储周期长，EEPROM存储器使用的时间长，但计时精度低；存储周期短，计时精度高，但EEPROM存储器使用的时间短。这是一个矛盾的统一，设计时要根据系统的实际情况确定合适的存储周期，一般设计为3-5分钟。进行一次*存储的操作，扫描时间会增加15-20ms。

小时计编辑功能。考虑到CPU有可能损坏的原因，更换CPU后小时计的数据会清零，所以，小时计要有编辑的功能才更完善，当更换CPU后，通过界面可以把以前的工作数据输入到系统并*存储，在这项操作时，为了使编辑的数据能够成功存储到*存储区，必须在数据编辑完后，让CPU再运行一个大于存储周期的时间。当然，为了使工作数据的严谨性，小时计的编辑一定要密码进入。

存储地址更换。为了小时计的实时性和准确性，存储周期不能设计得太长，一般设计为3-5分钟。EEPROM存储器操作的安全次数为10万次，那么一个EEPROM存储器安全计时时间为 $100000 \times 3/60=5000$ 小时，一般机器的工作寿命是大于这个时间。解决这个问题的办法是在计时次数超过100000次时，更换存储地址。为了存储地址更换的方便，小时计的寻址方式采用间接寻址。

存储次数存储。为了小时计存储地址更换的需要，存储次数也要与小时计一样进行*存储，并到100000次后更换地址。

地址更换的次数存储。为了小时计存储地址更换的需要，地址更换的次数也要与小时计一样进行*存储，由于次数不多，所以，不要更换地址。