

新天视频测量仪，影像测量仪，二次元JVT250

产品名称	新天视频测量仪，影像测量仪，二次元JVT250
公司名称	苏州晋松计量仪器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:新天 型号:JVT250
公司地址	苏州市吴中区苏蠡路60号蠡盛大厦406号
联系电话	0512-65733433 18913155352

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	新天
型号	JVT250	分辨率	0.001 (mm)
测量行程	250X150 (mm)	放大倍率	30-230
操作方式	程序控制	测量精度	3+L/200
外形尺寸 (长*宽*高)	650x800x1600 (mm)		

jvt复合型视频测量仪 (带探针)

一 . 产品特点 :

- 1、高精密花岗岩底座和立柱，坚固稳定；
- 2、采用led冷光源，底光和表面光手动可调，实现透射和反射照明，亮度高，寿命长，体积小；
- 3、采用连续变倍的物镜可以快速改变图像的放大倍率，适用于不同工件的测量；
- 4、无间隙摩擦传动，可切换快速移动，大大提高了工作效率；
- 5、jvt系列是在jvp型的基础上，增加了高精度renishaw探针测头，配备tpm专用软件，可作立体工件上的斜面、圆、槽沟、柱、球、锥、盲孔、高度等测量，以及各要素的相关位置、距离、角度计算，可一次性完成整个测量。

二 . 产品用途 :

能高效地检测各种形状复杂工件的轮廓、表面形状及尺寸、角度和位置，特别是精密零部件的微观检测与质量控制。适用于电子、仪器仪表、刀夹具、精密机械零件、精密五金件、电子元器件、塑料与橡胶成品、半导体元器件、冲压件、接插件、模具、汽车、机械加工、军工、航天航空、高等院校、科研院

所等行业及各级计量部门或车间检查站。

三．技术参数

测量行程 (mm)	250x150x200mm
仪器外形尺寸 (mm)	650x800x1600mm
工作台承重	30kg
操作方式	手动 (可切换快速移动)
测量系统	半自动版测量软件+tmp三坐标软件
调焦系统	前置z轴和灯源调节控制,方便操作
ccd	41万像素彩色ccd
放大倍率	0.7× ~ 4.5× 连续变倍
影像放大倍率	28x--180x
测量分辨率	1 μm
重复性	2 μm
测量精度	(2.5+l/200) μm
适合环境	温度: 20 ± 5 ° c;湿度: 45%-75% ;
电源供电	电源: 110v~220v ± 10%; 50/60hz
备注	自动对焦测量高度,深度, spc功能,

四．tpm三坐标测量软件 (jvt专用)

几何元素测量功能: 采集点、线、圆、椭圆、平面、球、圆筒、圆锥等;

组合计算功能: 具有距离、角度、组合点、组合面、组合圆等组合计算功能;

形位公差: 计算真直度、真圆度、平面度、圆柱度、垂直度、平行度、同轴度等;

探针校正和坐标调整: 进行探针校正、工件坐标调整;

探头测量方位: 可进行多种探头方式和多种角度选择;

数据输出: 可输出至excel、word、autocad等软件进行进一步处理和统计分析。

半自动测量软件:

软件特点:

适用于windows xp操作系统;

提供彩色高品质影像;

可测量点、线、圆、距离、角度, 计算真圆度、真直度、同心度等, 并能实时产生检验报表;

可切换成中文简体、繁体、英文三种界面;

可根据实际物体的摆放位置, 在原有坐标系与实际位置不符时, 可重新建立新坐标系并自动摆正;

图形及测量值可用word、excel、dxf等格式自由输出;

具有影像寻边功能，可设定感应灵敏度和定焦精度，能有效避免视觉误差；

测量画面可储存成影像文件（jpg、bmp）或转至autocad中进行编辑；

可方便切换测量值的基本单位（mm或inch）；

可将（x、y）笛卡尔直角坐标系转换成（r、 θ ）极坐标系。

软件功能：

基本几何测量：测量点、线、圆、圆弧、椭圆等。

自动测量功能：自动寻边测量、框选测量、筛选毛边自动寻边快速测量点、线、圆、弧等。

组合元素测量：对点、线、圆进行组合测量，可计算圆心距、圆切线、两线中线、中心点、垂直距离、角平分线、两线交点等。

形位误差测量：测量计算同心度、真圆度、直线度、位置度、倾斜度等形位误差。

坐标系设定：可对原始坐标进行坐标平移、坐标旋转，针对物件的位置进行摆正，或是重设新的坐标系。

对比功能：将几何测量的工件影像图形以dxf格式输出，进行实时对比测量，还能分别调出autocad工程图纸的文档与影像dxf文档图形进行重叠对比测量，从而检定工件与标准图纸之间的偏差。

半自动测量高度：对焦指示器可以利用z轴微步距移动，进行对焦以获取多个清晰的z轴断层图像，并且可以将它们合成一个清晰完整的图像组合，系统会根据图像组合判定图像的最好清晰度位置，有效的增强测量的可靠性和重复精度准确性，减小误差。

尺寸标注功能：可在物体影像测量中，根据影像图形进行复合运算测量，而无需点击功能键和命令栏，并可直接对影像视窗中的影像图形进行长度、角度、坐标、半径等的标注。

检测结果的输出：可输出至dxf/word/excel等进行数据处理。

形位公差设定：可将工件中的几种形位位置公差，以快捷键形式标识出来，并可在智能化对话框中进行选择，操作简单方便。

直轴光源系统：采用直轴光源系统可高精度的显示工件轮廓，使工件在利用半自动版影像测量软件进行测量时，能更准确的获得测量数据。

2d抄数功能：测量软件可进行逆向工程中2d/3d抄数，以便能制作标准的2d工程图及三维模型，为其它五金塑胶模具等逆向工程开发提供了极大空间。

测量资料统计（spc）：操作者可根据工件测量要求，自行编辑数据统计表。如可对最大值、最小值、平均值、偏移量、平均偏移量、标准差、x-r、xm-r管制图、x-s、ca、cp、cpk等数据进行统计。

半自动学习功能：测量系统有半自动程序编程功能，可储存/调出使用。进行批量检测时只需进行一次测量路径编程后，就可自动抓取测量点，无需再次操作。

