

新天视频测量仪，影像测量仪，二次元JVL300

产品名称	新天视频测量仪，影像测量仪，二次元JVL300
公司名称	苏州晋松计量仪器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:新天 型号:JVC300
公司地址	苏州市吴中区苏蠡路60号蠡盛大厦406号
联系电话	0512-65733433 18913155352

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	新天
型号	JVC300	分辨率	0.001 (mm)
测量行程	300*200 (mm)	放大倍率	30-230
操作方式	鼠标自动控制	测量精度	3+L/200
外形尺寸 (长*宽*高)	800X500X1650 (mm)		

jvc全自动型视频测量仪

一．产品特点：

- 1、四轴全自动视频测量仪，
- 2、表面灯采用二十四相可控led冷光源，可对各种复杂工件做表面测量，测量精度更高；镜头采用进口navitar镜头，配合motor zoom技术，实现全自动连续变焦，可以任意变换倍率而不需要校正；
- 3、四轴cnc控制系统（x/y/z全闭环伺服控制系统、u轴步进控制系统）。4、三轴全自动型视频测量仪（jvc系列s型）5、表面灯采用四相可控led冷光源，满足不同测量需求；6、采用手动定格卡位镜头，结合软体在固定倍率下无需线性校正；7、三轴cnc控制系统（x/y/z闭环伺服控制系统）。

二．产品用途：

jvc系列全自动视频测量仪配用全自动测量软件，通过鼠标或摇杆可直接完成测量功能，同时具有spc报表分析功能，能高效地检测各种形状复杂工件的轮廓和表面形状及尺寸、角度、位置，适合于大批量的工件检测，特别是精密零部件的产品开发、逆向工程、品质检测等领域。

三．技术参数：

测量行程 (mm)	300x200x200mm
仪器外形尺寸 (mm)	800x500x1650mm
工作台承重	30kg
操作方式	鼠标或摇杆操作
测量系统	全自动版测量软件
调焦系统	电动调焦，四相自动可调光源
ccd	进口43万像素彩色ccd
放大倍率	0.7 × ~ 4.5 × 连续变倍
影像放大倍率	28x--180x
测量分辨率	1 μm
重复性	2 μm
测量精度	(3+I/200) μm
适合环境	温度：20 ± 5 ° c;湿度：45%-75%；
电源供电	电源：110v~220v ± 10%; 50/60hz
备注	高测量精度，前置z轴和光源调节控制，方便操作

四．软件特点：1.windows xp操作系统；2.提供彩色高品质影像；

3.测量点、线、圆、椭圆、圆弧、角度，计算真圆度、真直度、同心度等，实时产生检验报表；

4.可切换成中文简体、繁体、英文三种语言界面；

5.可根据实际物体的外形以及图纸，在原有坐标系与本系统不符时，可重新建立新坐标系并自动摆正；

6.图形及测量值可用word、excel、dxf格式自由输出；

7.具有自动影像寻边功能，可设定感应灵敏度值，能有效避免视觉误差；

8.测量画面可储存成影像文件 (jpg、bmp) 或转至autocad中进行编辑；

9.方便切换测量值显示的基本单位 (mm或inch)；

10.可将 (x、y) 笛卡尔直角坐标系和 (r、) 极坐标系之间转换。五、软件功能：

1.基本几何测量：测量点、线、圆、圆弧、椭圆。

2.自动测量功能：自动寻边测量、框选测量、筛选毛边自动寻边快速测量点、线、圆、弧等。3.组合元素测量：对点、线、圆进行组合测量，可计算测圆心距、圆切线、两线中线、中心点、垂直距离、角平分线、两线交点等。

4.形位公差测量：测量计算同心度、真圆度、直线度、位置度、倾斜度等形位误差。5.坐标系设定：可对原始坐标进行坐标平移、坐标旋转，针对物件的位置进行摆正，或是重设新的坐标系。6.对比功能：

将几何测量工件影像图形以dxf格式输出，进行实时对比测量，还能分别调出autocad工程图纸的文档与影像dxf文档图形进行重叠对比测量，从而检定工件与标准图形之间的偏差。7.自动测量高度：对焦指示器

可以利用z轴微步距移动，进行对焦以获取多个清晰的z轴断层图像，并且可以将它们合成一个清晰完整的图像组合，系统会根据图像组合判定图像的最好清晰度位置，有效的增强测量的可靠性和重复精度准确性，使测量误差减到最小。8.影像标注功能：可在物体影像测量中，根据影像图形进行复合测量而无

需点击功能键和命令栏，并可对影像视窗中的影像图形进行长度、角度、坐标、半径等的标注。9.检测结果

的输出：视频测量仪在检测完所有工件几何尺寸后，软件提供了多种输出格式，如dxf/word/excel，前者可在auto cad中进行工程图的设计、修改与制作，后两者可将大量完整的测量数据以word/excel格式

做出统计分析，使得操作者对工件测量数据统计一目了然。10.直轴光源系统：采用直轴光源系统可高精度的显示工件轮廓，使工件在利用全自动版影像测量软件进行测量时，能更准确的获得测量数据。全自动

变焦功能：全自动版测量软件配合u轴步进控制系统，实现自动连续变焦，任意变换倍率，不需线性校正。11.2d抄数功能：全自动版影像测量软件可进行逆向工程中的2d/3d抄数，以便能制作标准的2d工程

图及三维模型，为其它五金塑胶模具等逆向工程开发提供了极大空间。12.自动调焦：设定好对焦灵敏度及精度，系统能自动调节z轴对焦，避免人为视觉误差。13.测量资料统计 (spc)：使用人员可根据工件测量要求，自行编辑数据统计表。如可对最大值、最小值、平均值、偏

移量、平均偏移量、标准差等数据进行统计分析。14.全自动学习功能：测量系统有全自动程序编程功能，可储存/输出使用。在进行批量检测时，只需进行一次测量路径编程，然后设定测量次数，剩下的测量

便可自动完成。15.新增功能：智能化操作、十字线自动寻边、坐标变换等。

六. 图片：