

斗山机床主轴维修轴承磨损

产品名称	斗山机床主轴维修轴承磨损
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

产品详情

斗山机床主轴维修轴承磨损 功率有3kw，3.5kw，5.5kw，7.5kw，11kw自动换刀主轴，转速1500转，频率仅需大于100hz，即可轻松加工常规铁铝件制品，大扭矩主轴，又有常规雕刻机主轴接线简单的特点，所以相比市面已经有的IOS，系列更有优势5.5kw100mm转四级30水冷式气动自动换刀主轴雕刻机主轴很好用的系列自动换刀主轴。功率有3kw，3.5kw，5.5kw，7.5kw，11kw自动换刀主轴，转速1500转，频率仅需大于100hz，即可轻松加工常规铁铝件制品，大扭矩主轴，又有常规雕刻机主轴接线简单的特点，所以相比市面已经有的IOS，系列更有优势5.5kw100mm转八级30水冷式气动自动换刀主轴雕刻机主轴很好用的系列自动换刀主轴。电主轴定期维护如下：1.电主轴的轴向跳动一般要求为0.002mm(2 μ m)，每年检测2次。2.电主轴内锥孔的径向跳动一般要求为0.002mm(2 μ m)，每年检测2次。3.电主轴芯棒远端(250mm)径向跳动一般要求为：0.012mm(12 μ m)，每年检测2次。4.蝶形弹簧的涨紧力要求为：16~27KN(以HSK63为例)每年检测2次。