

贵州欧标角钢规格一览

产品名称	贵州欧标角钢规格一览
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5150.00/吨
规格参数	材质:S355JR 执行标准:EN10025 品牌:安钢、莱钢、山钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

贵州 欧标角钢:Kinney公司创建于198年，是美国历史最悠久的从事真空设备的专业制造公司和真空技术的市场者，其发明的滑阀真空泵被用户简称为Kinney泵，Kinney公司针对化工医药行业开发的干式真空泵的每一次技术革新都在更新着这些行业真空泵的标准，相对单级液环真空泵，可以达到更高真空度的双级液环真空泵的技术水平也居于水平。MDPneumatics是的罗茨真空泵和风机的制造商，可以提供包括铸铁、不锈钢、铸铝、铸铜、哈氏合金等多种不同的材料配置、并且可以提供NCr涂层以及Kalrez,PTFE, Viton等多种不同的密封材料和垫片,用于处理、氧气等易燃易爆介质，特别适合于化工、石油化工等行业的应用，产品执风机行业牛耳近百年。 欧标角钢规格表: 欧标角钢

60x60x4 3.7 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 150x150x10

23 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 60x60x5 4.57

莱钢/日照/马钢 欧标角钢 150x150x12 27.3 莱钢/日照/马钢

欧标角钢 60x60x6 5.42 莱钢/日照/马钢 欧标角钢

150x150x14 31.6 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 60x60x7 6.26

莱钢/日照/马钢 欧标角钢 150x150x15 33.8 莱钢/日照/马钢

欧标角钢 60x60x8 7.09 莱钢/日照/马钢 欧标角钢

150x150x16 35.9 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 60x60x10 8.69

莱钢/日照/马钢 欧标角钢 150x150x18 40.1 莱钢/日照/马钢

欧标角钢 63x63x5 4.82 莱钢/日照/马钢 欧标角钢

150x150x20 44.2 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 63x63x6 5.72

莱钢/日照/马钢 欧标角钢 160x160x14 33.9 莱钢/日照/马钢

欧标角钢 63x63x6.5 6.17 莱钢/日照/马钢 欧标角钢

160x160x15 36.2 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 65x65x4 4.02

莱钢/日照/马钢 欧标角钢 160x160x16 38.4 莱钢/日照/马钢

欧标角钢 65x65x5 4.97 莱钢/日照/马钢 欧标角钢

160x160x18 42.9 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 65x65x6 5.91

莱钢/日照/马钢 欧标角钢 180x180x14 38.3 莱钢/日照/马钢

欧标角钢 65x65x7 6.83 莱钢/日照/马钢 欧标角钢

180x180x16 43.5 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 65x65x8 7.73

莱钢/日照/马钢 欧标角钢 180x180x18 48.6 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢理论重量表: 欧标角钢 65x65x9 8.62
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 180x180x20 53.7 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 65x65x10 9.49 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 200x200x16 48.5 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 65x65x11 10.3
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 200x200x18 54.3 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 70x70x5 5.37 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 200x200x20 59.9 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 70x70x6 6.38
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 200x200x22 65.6 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 70x70x7 7.38 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 200x200x24 71.1 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 70x70x8 8.37
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 200x200x26 76.6 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 70x70x9 9.32 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 250x250x18 68.1 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 70x70x10 10.3
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 250x250x20 75.3 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 75x75x4 4.65 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 250x250x22 82.5 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 75x75x5 5.76
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 250x250x24 89.7 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 75x75x6 6.85 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 250x250x26 96.7 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 75x75x7 7.93
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 250x250x28 104 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 75x75x8 8.99 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 250x250x30 111 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 75x75x9 10 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 250x250x32
 118 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 75x75x10 11.1
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 250x250x34 124 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 80x80x5 6.17 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 300x300x26 116 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 80x80x6 7.34
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 300x300x28 125 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 80x80x7 8.49 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 300x300x30 133 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 80x80x8 8.63
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 300x300x32 142 莱钢/日照/马钢
 欧标角钢 80x80x9 10.8 莱钢/日照/马钢 欧标角钢
 300x300x34 150 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 80x80x10 11.9
 莱钢/日照/马钢 欧标角钢 300x300x35 154 莱钢/日照/马钢

冶金矿产:一

般用于管道接支管的连接。其连接过程为：管子支撑 清理连接部位及划线 加热 撤熔接器 找正 鞍形管件压向管子并校正 保压、冷却连接前应将干管连接部位的管段下部用托架支撑、固定；用刮刀、细砂纸、洁净的棉布等清理管材连接部位氧化层、污物等影响熔接质量的物质，并作好连接标记线；用鞍形熔接工具（已预热到设定温度）加热管材外表面和管件内表面，加热完毕迅速撤除熔接器，找正位置后将鞍形管件用力压向管材连接部位，使之形成均匀凸缘，保持适当的压力直到连接部位冷却至环境温度为止。 欧标不等边角钢-贵州欧标角钢规格一览