

# 薄膜双轴拉伸试验机

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 薄膜双轴拉伸试验机                |
| 公司名称 | 吉林冠腾自动化技术有限公司            |
| 价格   | 320000.00/台              |
| 规格参数 | 力值: 2KN                  |
| 公司地址 | 长春市九台区国投智能产业装备园7栋        |
| 联系电话 | 043182565662 15500085358 |

## 产品详情

### 薄膜双向拉伸设备

本机能将厚度在1.2mm以下,100 mm ~ 120 mm见方的可作双向拉伸薄膜材料厚膜样片,按所需的拉伸比,在适合温度及时间内进行成膜拉伸试验,供实验室进行物理和化学测试分析,根据样膜性能,重新确定种类繁多的添加剂和配方。然后应用到生产线上,可大大降低试制成本。任何可于双向拉伸的结晶型和非结晶聚合物,制成厚片,都可在本机进行静态拉伸,如PET.PA.PP,PS,EVA等等。

#### 一、设备技术能力

- (1)、可实现双向同步拉伸和不同步双向拉伸;
- (2)、纵横方向的拉伸倍率可调,拉伸8X8或6X6倍,即纵横方向拉伸8倍或6倍;
- (3)、纵横方向的拉伸速度可调,\*\*\*快拉伸速度~0.4米/秒。

## 二、设备性能参数

A . 试验力：50 - 5000N区间选配

B . 力量解析度：1/100000

C . 力量准确度： 0.5%

E . 位移解析度：0.001mm

F . 位移准确度： 1%

J . 速度范围：0.5 - 500mm/min（特殊测试速度亦可依客户需求定制）

K . 行走空间：200mm（不含夹持器、特殊测试空间亦可依客户需求定制）

P. 机台重量:约320 kg。

## 三、设备原理简介

### 1 . 拉伸系统

包括；两对导轨及其驱动组件，四组夹具及其驱动组件。其中；每对导轨中的两根导轨相互平行，一对导轨与另一对导轨相互垂直交错，每两根相互垂直交错的导轨的交错处各设有一双向滑块；每根导轨上均设有多个滑块，每个滑块上各固定安装一个夹具；夹具驱动组件由依次铰接的连杆组成。夹具所在导轨上的两个双向滑块上均设有与导轨垂直的长条槽，夹具驱动组件的俩端处在对应的长条槽中，夹具驱动组件内侧的铰链的销固定在对应的滑块或夹具上。拉伸机构结构实用，运行可靠，步距准确。

## 2. 拉伸工作台。

采用双步进电机，经链轮传动，带动2组丝杠，分别实现对X、Y方向的拉伸动作。用流延或压延的厚膜片（约120~100mm x 120~100mm见方）厚膜片四边由膜夹夹紧，厚膜片经加热后。由2组伸缩拉伸机构带动膜夹。膜夹是由气体制动夹。每边安装9或7个夹，一共36或28个。每个夹子夹持点膜片5mm。沿X、Y方向等间距运动，从而实现对厚片的双向拉伸。120X120mm或100X100 mm的片被四边的夹夹紧后，夹口外膜片受热面积是110X110mm或90X90 mm，有效的拉伸倍率按有效夹子为准，拉伸区域为8X8=640mm或6X6=360mm既0.64m<sup>2</sup> 或0.36m<sup>2</sup>。

## 3. 气动系统

为膜夹提供气压，对厚膜片施加夹紧力。夹紧厚片所需气压为2.5 Mpa。

## 4. 电气与控制系统

友好的控制面板和人机界面可方便地操作，采用逻辑控制，电机的脉冲控制转轴，每一旋转中的360度定位。并实现以下设定：

a)设定双向拉伸或单向拉伸；

b)设定拉伸比；

c)设定拉伸速率；