

光宇蓄电池GFM-300铅酸 2V300AH 电力机房电池

产品名称	光宇蓄电池GFM-300铅酸 2V300AH 电力机房电池
公司名称	中时利合（山东）能源科技有限公司
价格	100.00/块
规格参数	品牌:光宇蓄电池 型号:GFM-300 规格:2V300AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号
联系电话	13964038110

产品详情

光宇蓄电池GFM-300规格

光宇蓄电池产品特性

采用先进的纳米材料硅胶体，成胶后形成稳定的锥形三维结构，具有不水化、酸液不分层的优点。

寿命长:胶体电池电解质为高分子结构，凝胶后铅粉不易脱落，负板不易**化，电池充电小电流及欠压电池接受电能力强，特别适合太阳能系统储能的要求。

低温性能佳:在低温下（-30℃），电解质不分成，比同规格的铅酸蓄电池容量高30-50%。

高温、过充性能好:胶体蓄电池采用过量的电解质，电池在高温及过充电情况下，不易出现干枯现象。胶体电池热容量大，散热性好，不产生热失控现象。

自放电小:采用稳定的的电解质结构，使蓄电池自放电微小，长可储存2年不充电。

容量稳定性好:采用了较强渗透性的胶体电解质，使蓄电池的容量不易衰减

蓄电池电解液密度

电解液密度作为衡量蓄电池放电程度的一个重要标志，是以原始电解液密度已经确定为前提的，补加不同密度的电解液，只意味着提高原电解液的密度，即使测得的电解液密度较高也不能说明其放电程度就低；提高电解液密度可提高蓄电池端电压和电荷容量是相对而言的，一方面提高电解液密度可以提高蓄电池的电动势，使其端电压和电荷容量增加，但另一方面电解液密度过大，电解液粘度增加、内阻增大，使其渗透能力降低，反而会使蓄电池端电压和电荷容量下降，而且电解液密度过大还会造成极板硫化

和隔板腐蚀等多种问题，使蓄电池使用寿命降低。

电解液液面高度的检查

应定期检查蓄电池电解液液面高度。若电解液数量不够，会导致极板上部与空气接触而硫化，降低蓄电池的电荷容量，缩短其使用寿命。一般在冬天半个月检查

安全阀开闭性能卓越，寿命长久，既可以放出由于操作失误或过充电引起的过多气体，保证了安全，又可防止外部气体或火星进入电池内部引起自放电或爆裂。

自放电小

因电池采用特种合金作板栅，并对隔板电解液及各生产工序的杂质进行严格的控制，所以自放电极低。

密封可靠

采用进口树脂胶，与ABS形成腐蚀性密封，且胶固化后韧性极好，因此确保不漏酸。

内阻小

极板、汇流排、极柱等采用优化设计，隔板电阻也极低，因此电池内阻小，大电流放电性能好。

恢复性能好

的板栅合金，优良稳定的工艺，独有配方的电解液添加剂使得电池深放电后只要充分充电，电池容量基本不降低。

使用条件

环境温度15~25 可以获得较长寿命；（我常电池可在-40-50 条件下工作）

充电设备应具有恒压充电功能，给蓄电池充电时，稳压精度达到0.01；

电池可以立式使用，也可卧式使用。